

Tonbandgeräte Service

TK 222 - TK 242 - TK 246 - TK 248 Mechanischer Teil SR 246 - TK 248

Allgemeines

Der Aufbau der Laufwerkmechanik ist bei allen Geräten dieser Serie gleich. Die Gesamtabbildung des mechanischen Teils zeigt TK 248. Die Positionsnummern der Teile sind mit den Nummern der Ersatzteilliste TK 248 identisch. TK 246 und TK 248 sind auf 110/220 V umschaltbar. TK 222, TK 242, TK 246 U und TK 248 U sind auf 110/120/220/240 V umschaltbar. Für den Umbau auf 60 Hz Betrieb ist der Umbausatz 129 erforderlich. Den Geräten der Ausführung U ist eine Riemenscheibe (mit kleinerem Durchmesser) für 60 Hz Betrieb beigefügt. Die Sechskantschraube und die Spannzange aus der 50 Hz Riemenscheibe sind beim Umbau zu verwenden.

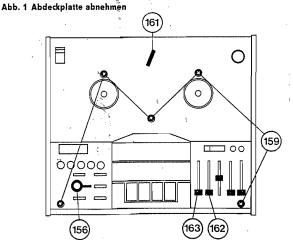
Werden lackgesicherte Schrauben gelöst, so sind diese nachher unbedingt wieder zu sichern.

Alle Greifringe sind, soweit nicht anders angegeben, mit 0,1...0,2 mm Spiel aufzusetzen.

Saubere Gummilaufflächen tragen wesentlich zur Betriebssicherheit des mechanischen Teiles bei Die Reinigung von Gummi erfolgt mit Reinigungsmittel 10007 (Testbenzin). Müssen Klebestellen erneuert werden, so ist dabei zu beachten: Nur Polystyrol auf Polystyrol kann mit Lösungsmitteln (Methylenchlorid oder Benzol) geklebt werden. Unterschiedliche Kunststoffe, Metall auf Kunststoff und Metalle untereinander müssen mit Haftkleber (A 206 Firma Akemi) geklebt werden.

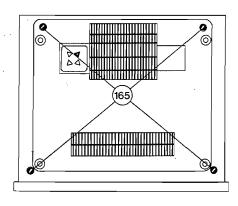
Näher bezeichnete Hilfswerkzeuge, einen Schmiermittelsatz und Federwaagen bzw. Kontaktoren können vom GRUNDIG Zentralkundendienst oder den GRUNDIG Niederlassungen bezogen werden.

Ausbau und Einbau



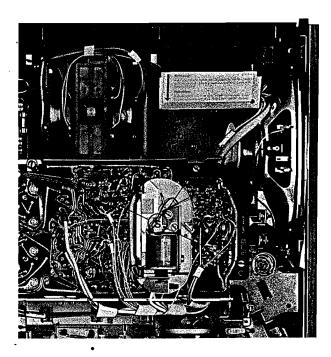
Knebel (156) und (161) sowie Knöpfe (162) und (163) abziehen. Beim Einbau Scheiben oder Filzplättchen wieder unterlegen! 5 Kreuzschlitzschrauben (159) herausdrehen.

Abb. 2 Boden abnehmen



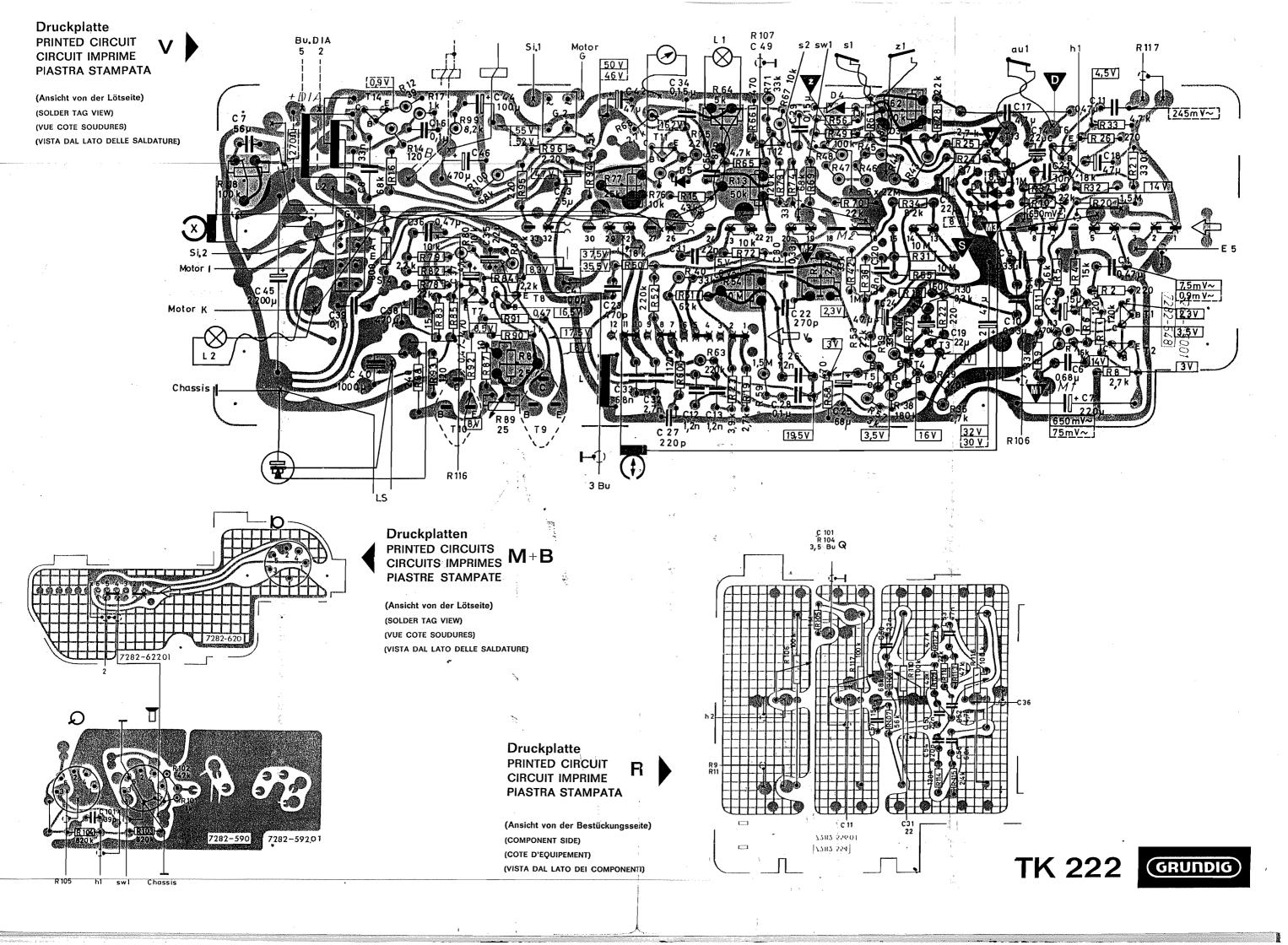
4 Schrauben (165) herausdrehen.

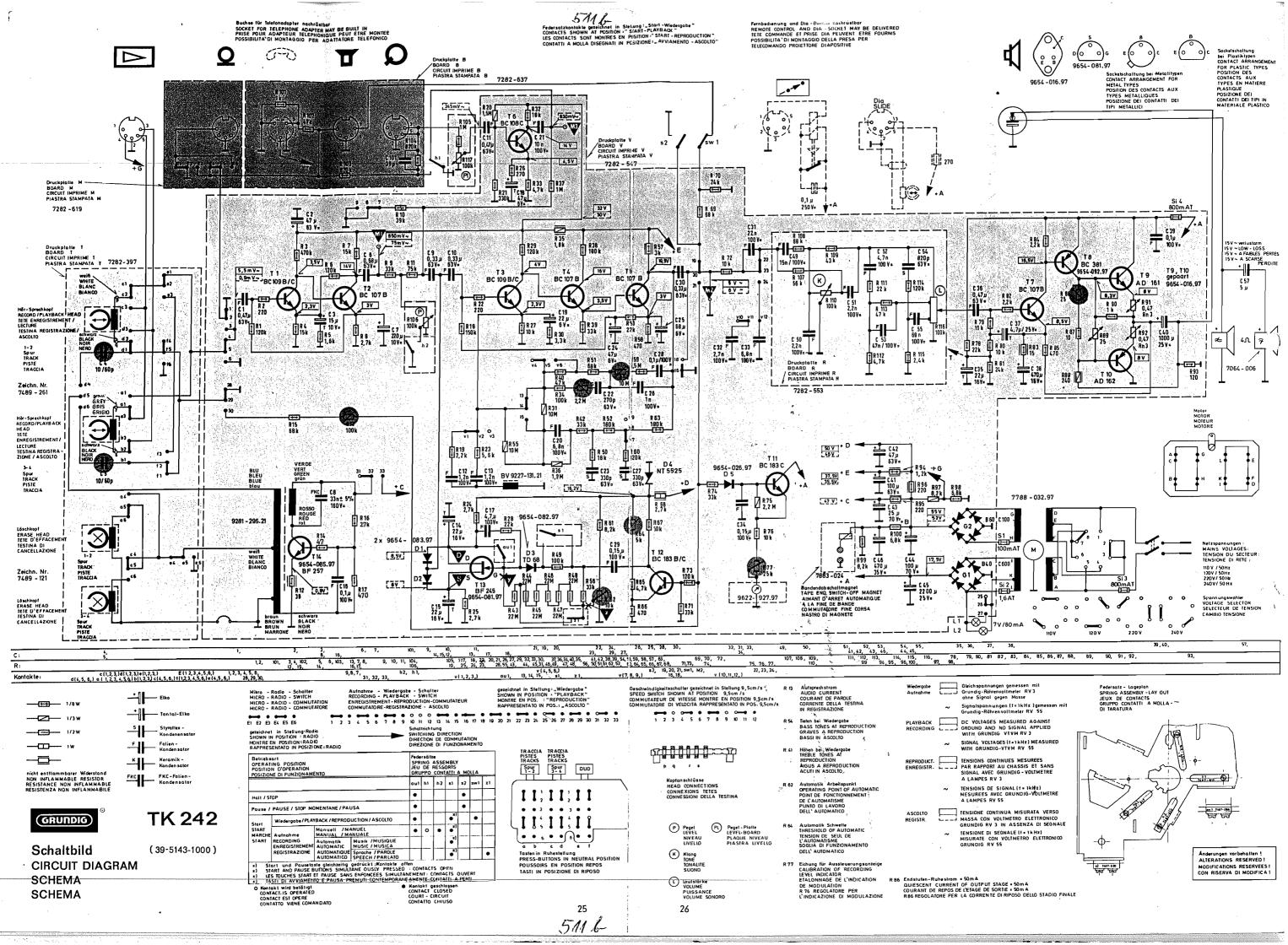
Abb. 3 Ausbau der Druckplatten

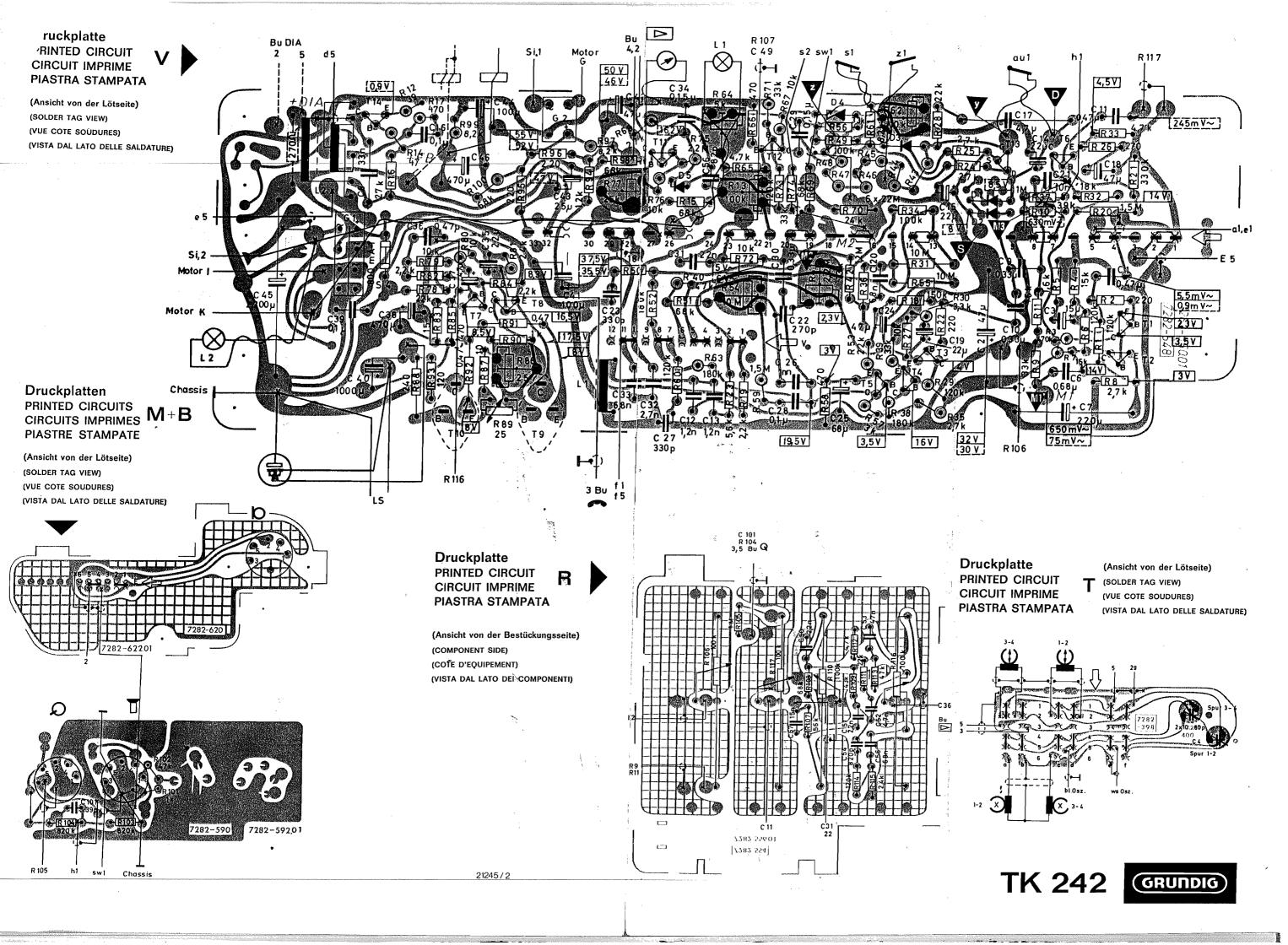


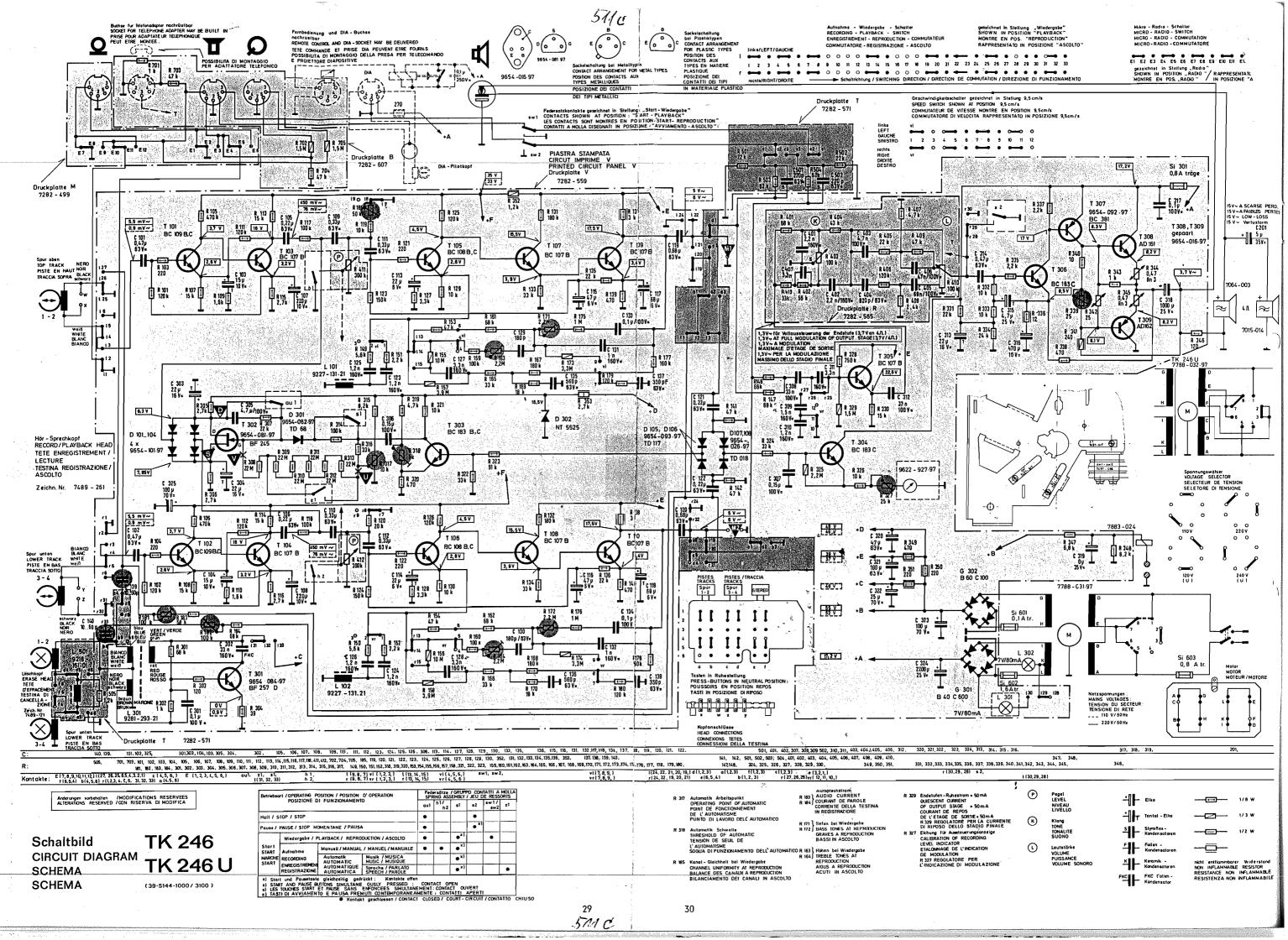
3 Schrauben (s) herausdrehen. Beim Aus- und Einklappen der Verstärkerdruckplatte müssen die Laufwerktasten ausgerastet sein und der Geschwindigkeitsschalter muß auf 9,5 m/s stehen.

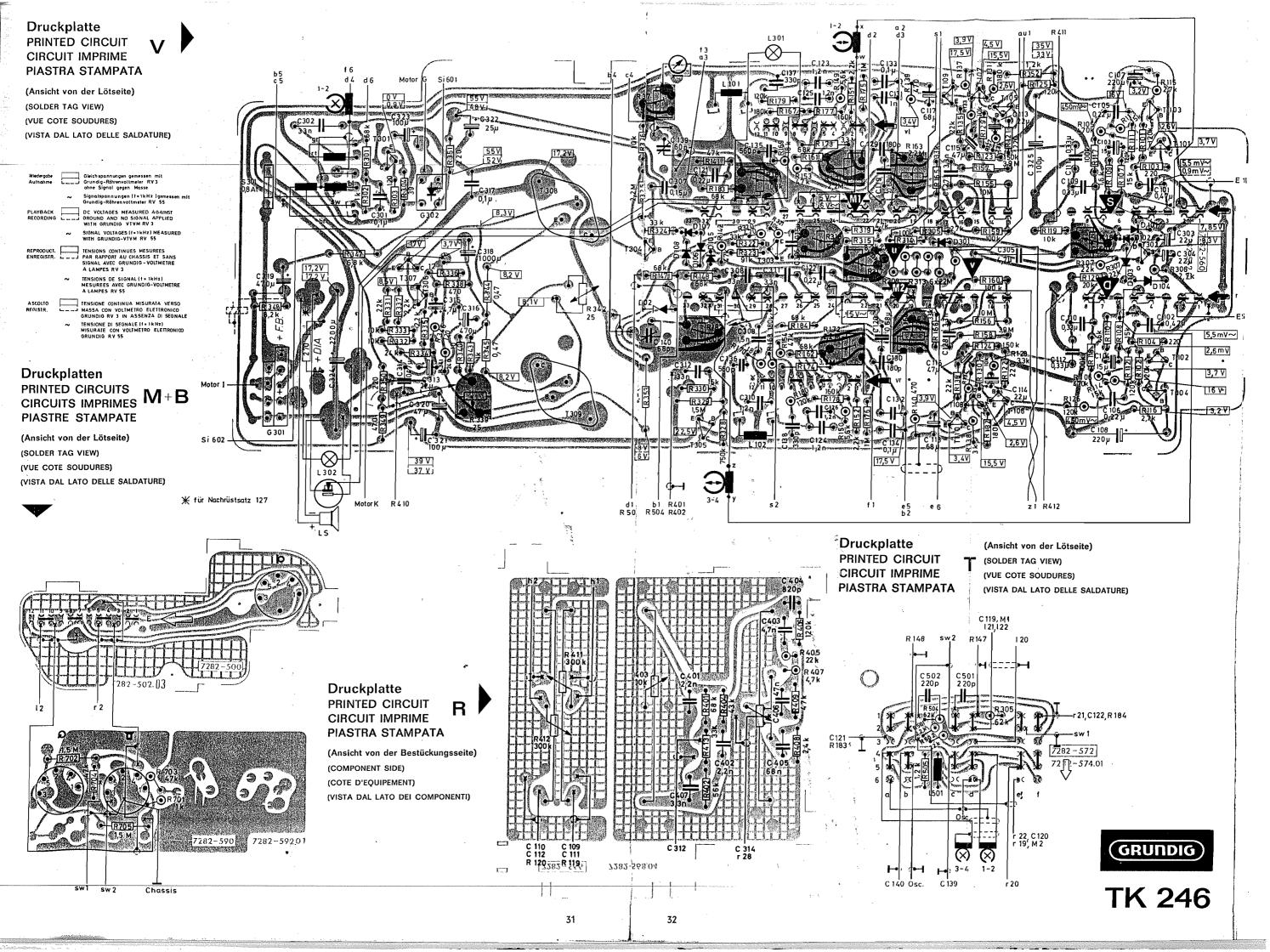
Ausbau der Buchsenplatte durch Herausdrehen von zwei Schrauben im Buchsenfach (ohne Abbildung) und der Schraube an der Lötöse. Die Lötöse an der Abschirmung der Buchsenplatte ist die Verbindung zwischen Minus und Chassis.

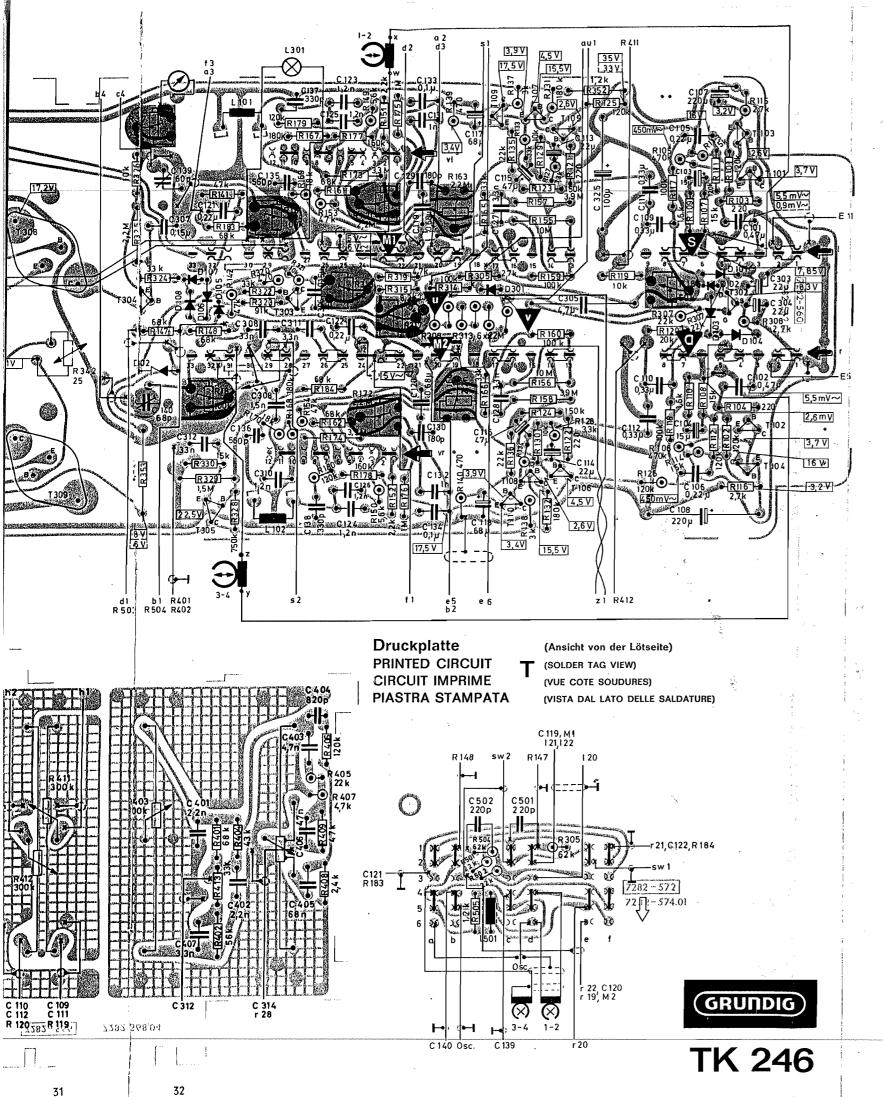




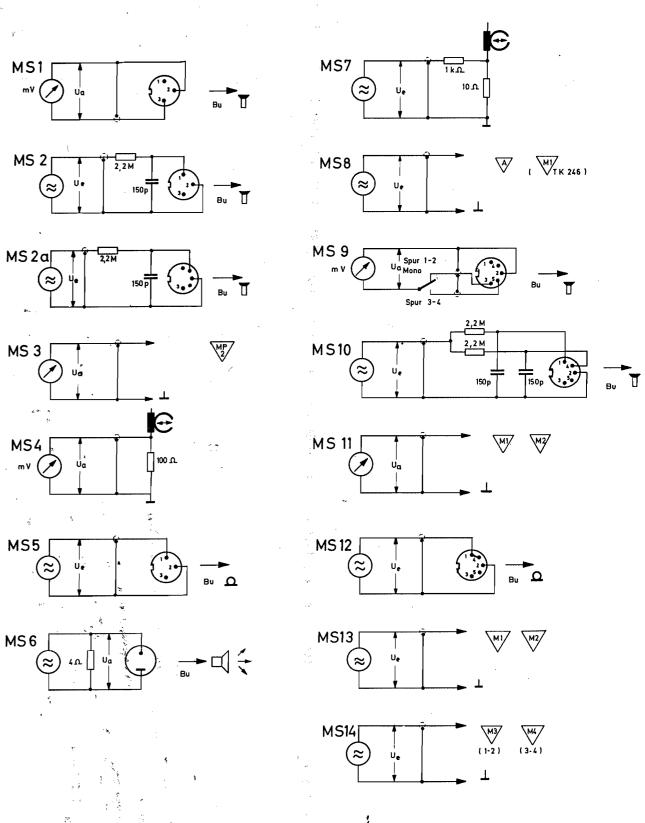


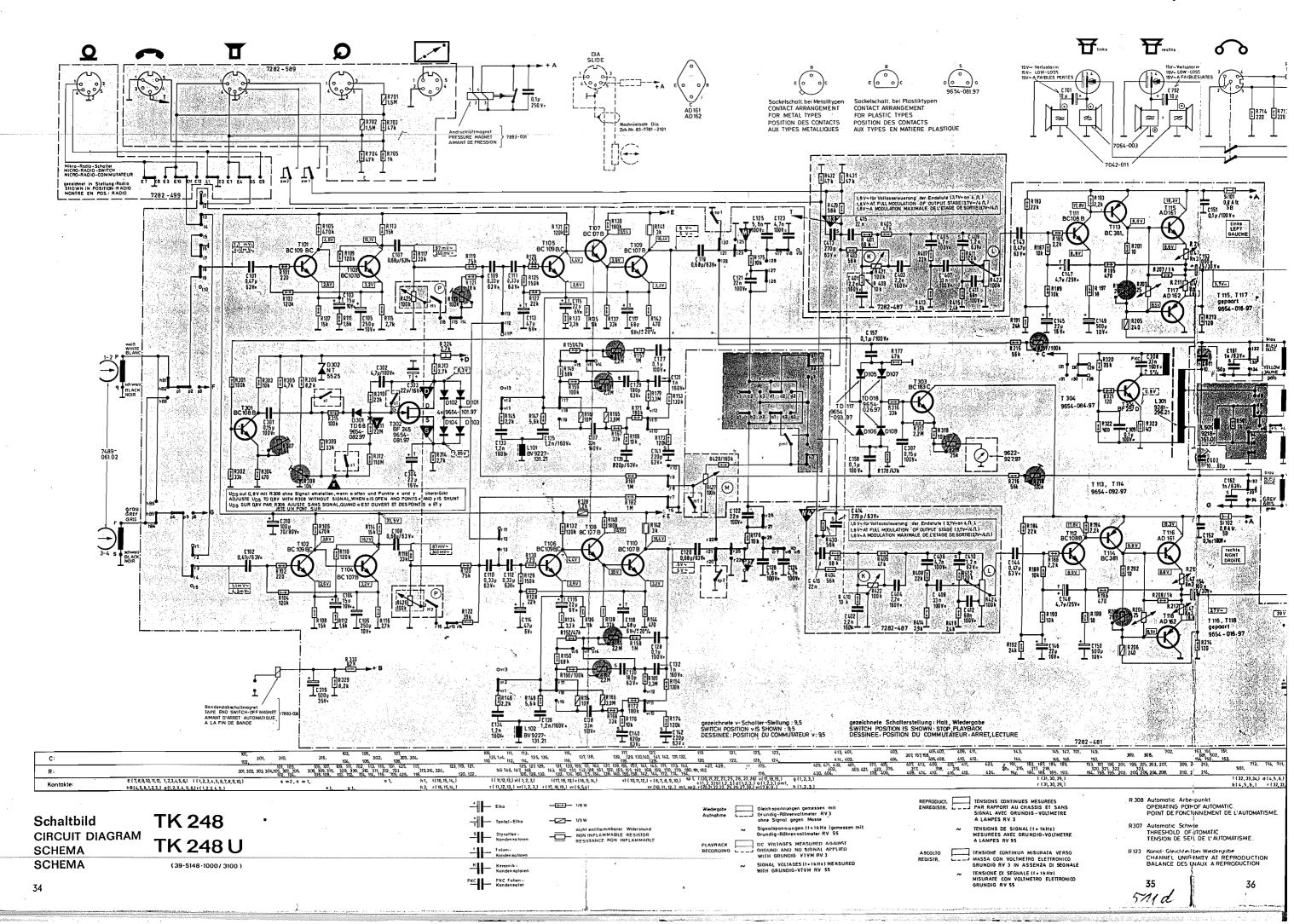


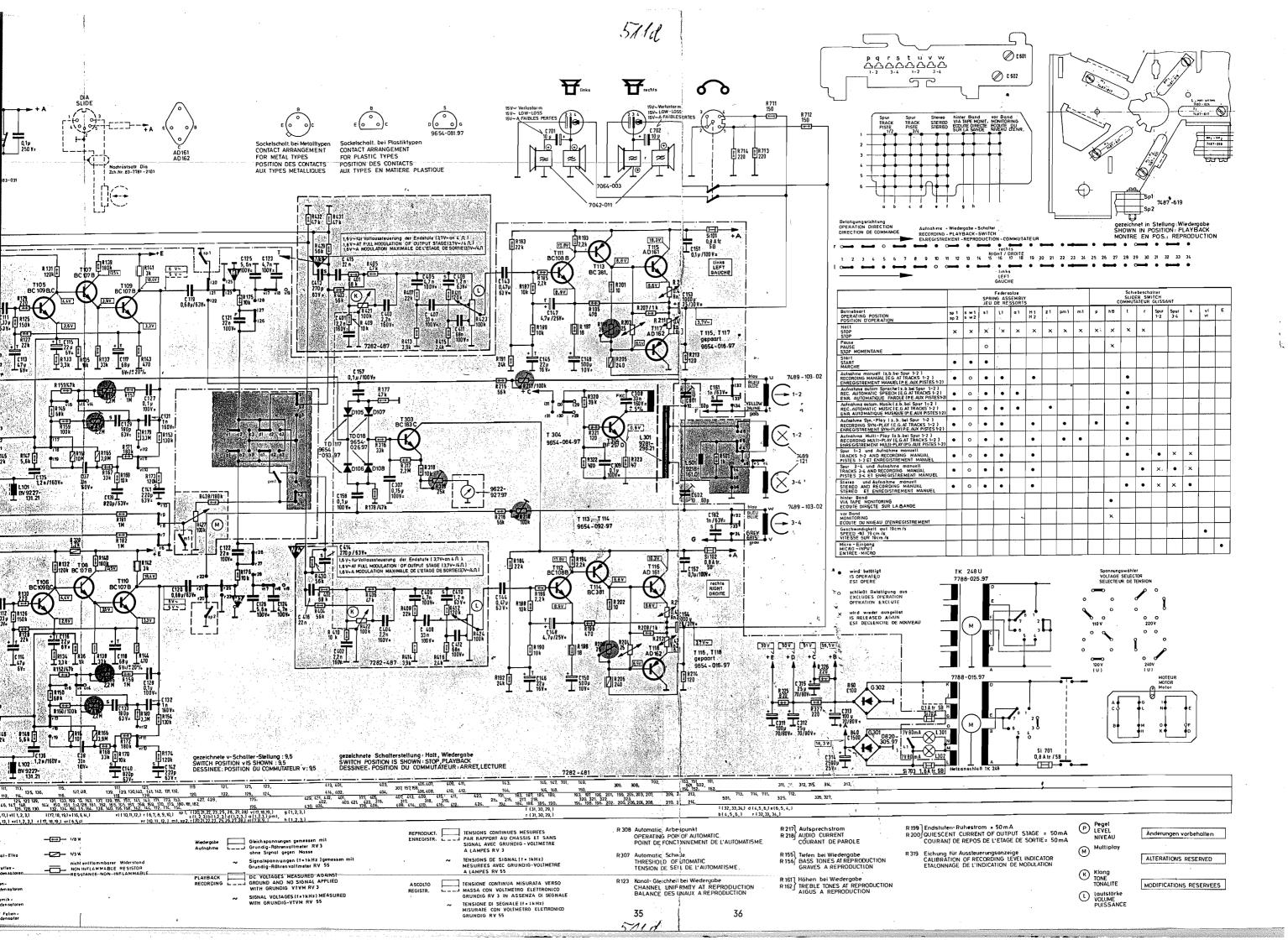


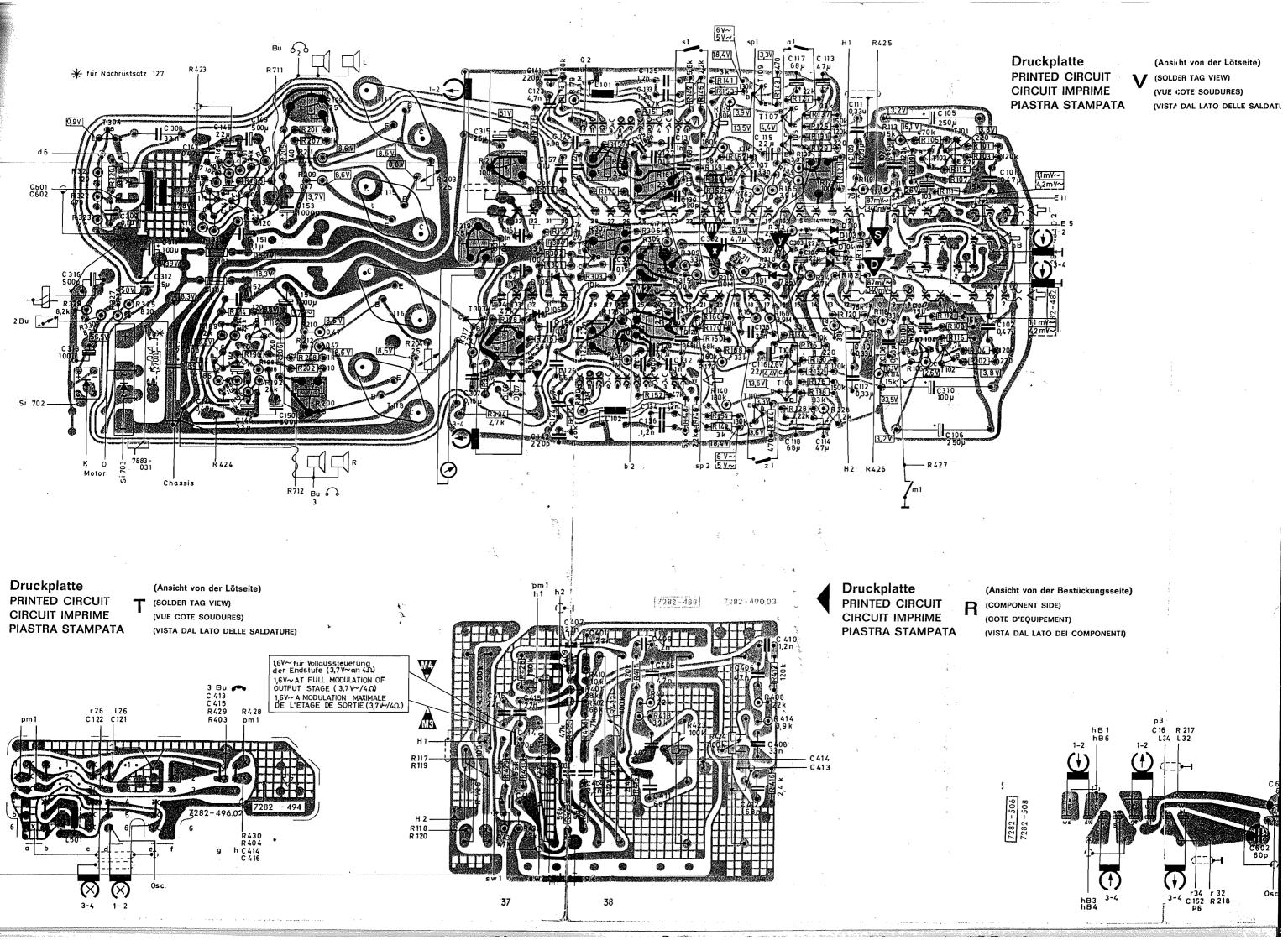


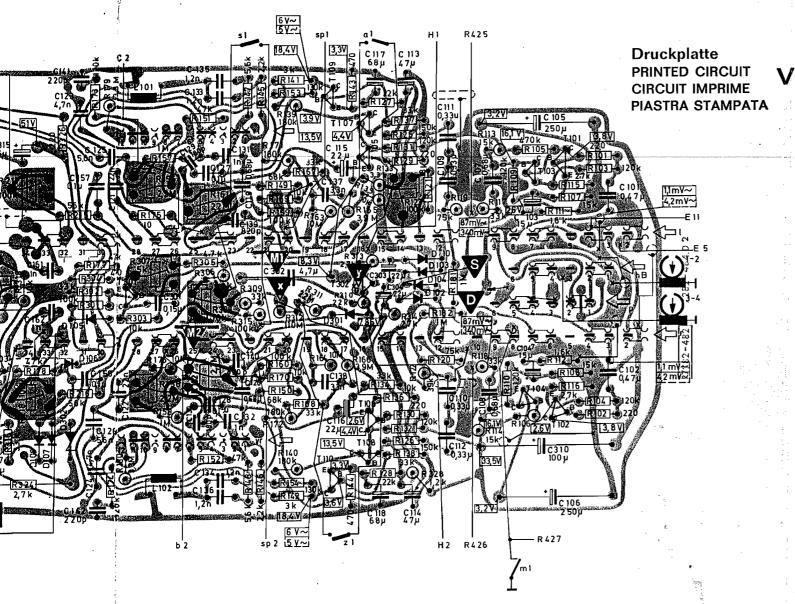
Meßschaltungen







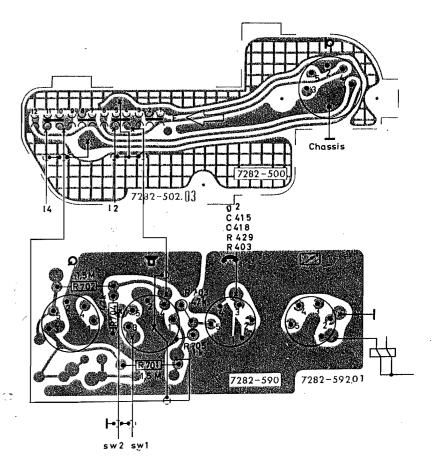




7282 488

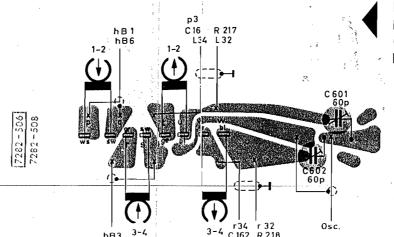
(Ansicht von der Lötseite) (SOLDER TAG VIEW) (VUE COTE SOUDURES) (VISTA DAL LATO DELLE SALDATURE) Druckplatten PRINTED CIRCUITS M+B (SOLDER TAG VIEW) (VUE COTE SOUDURE PIASTRE STAMPATE

(Ansicht von der Lötseite) (VUE COTE SOUDURES) (VISTA DAL LATO DELLE SALDATURE)





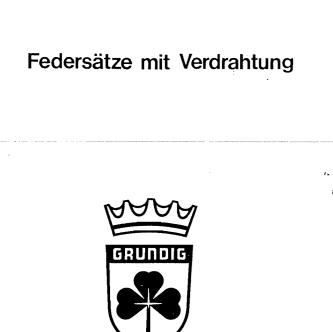
(Ansicht von der Bestückungsseite) R (COMPONENT SIDE) (COTE D'EQUIPEMENT) (VISTA DAL LATO DEI COMPONENTI)

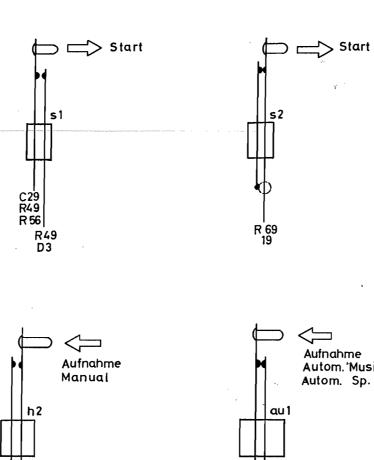


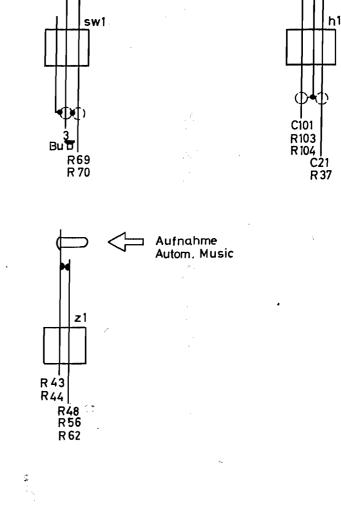
Druckplatte
PRINTED CIRCUIT
CIRCUIT IMPRIME PIASTRA STAMPATA

(Ansicht von der Lötseite) K (SOLDER TAG VIEW) (VUE COTE SOUDURES) (VISTA DAL LATO DELLE SALDATURE)

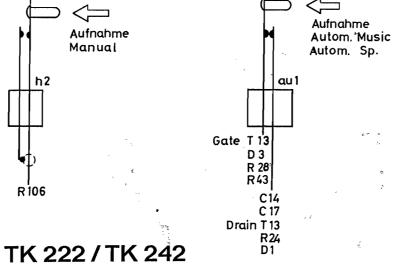
TK 248

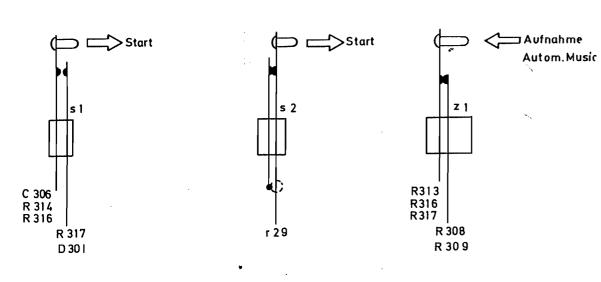


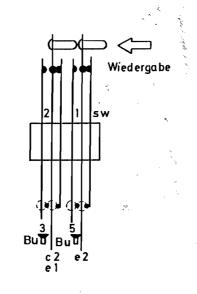


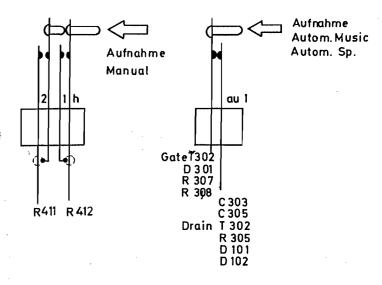


Wiedergabe





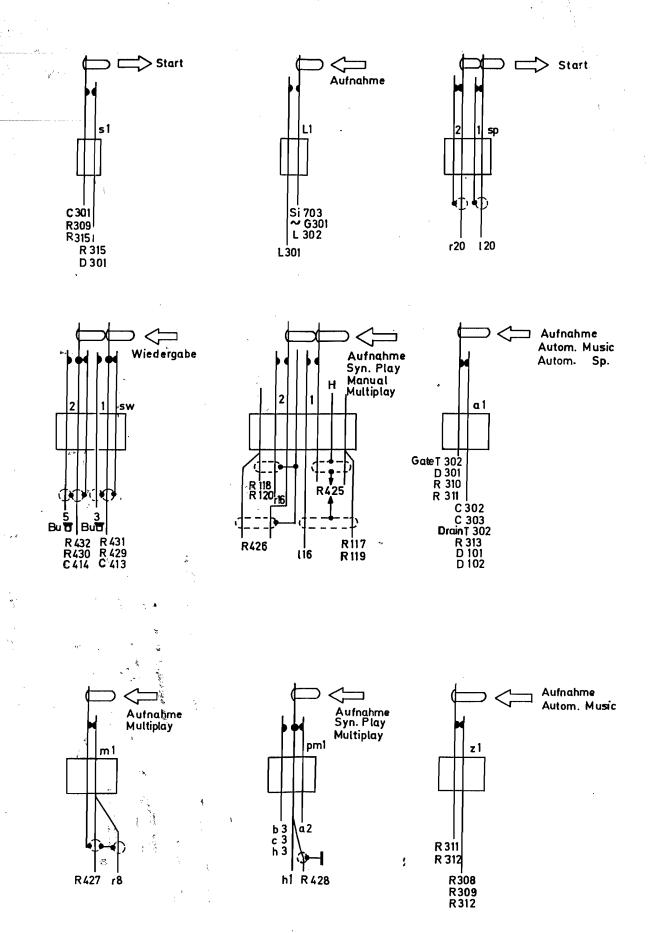




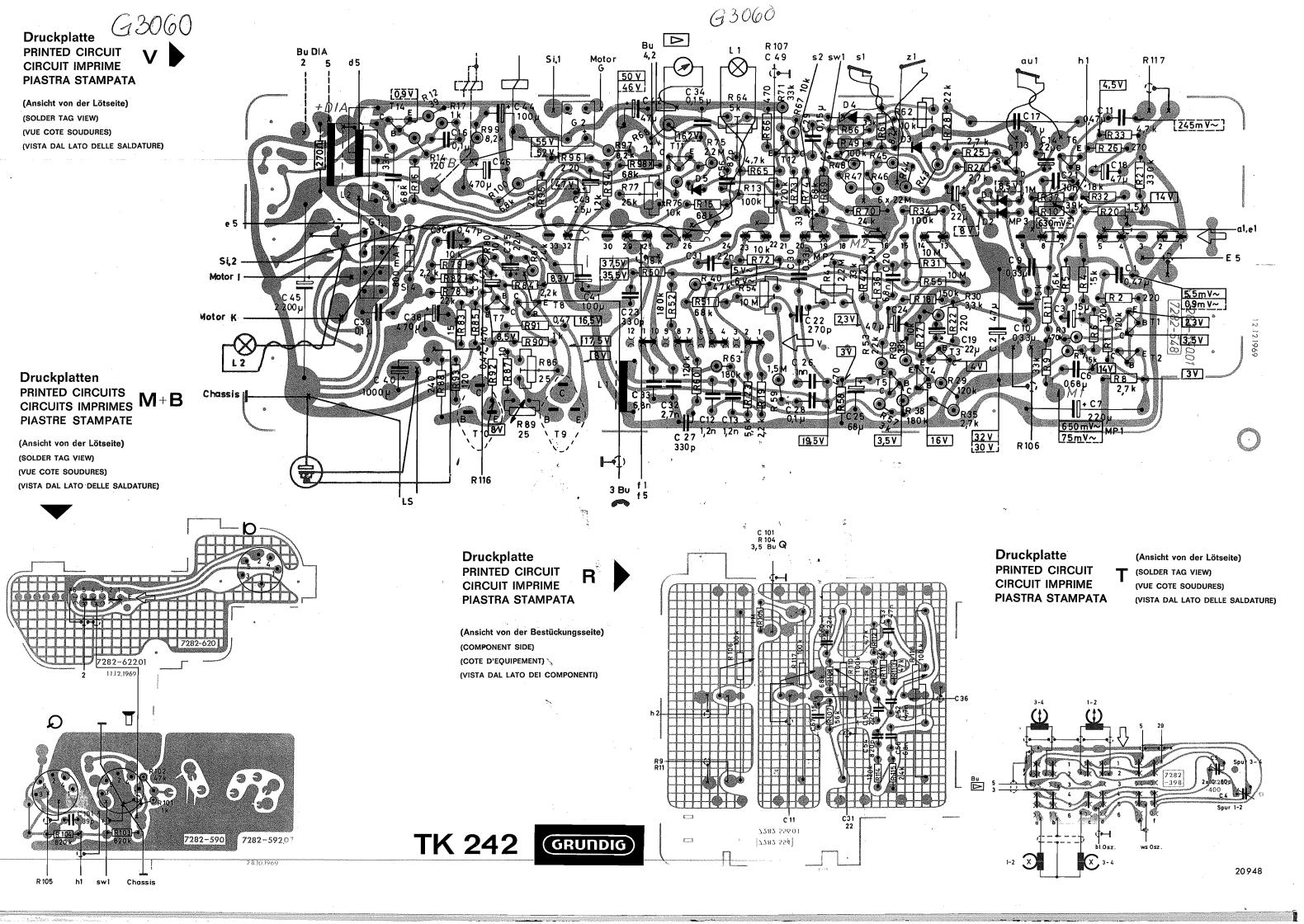
TK 246

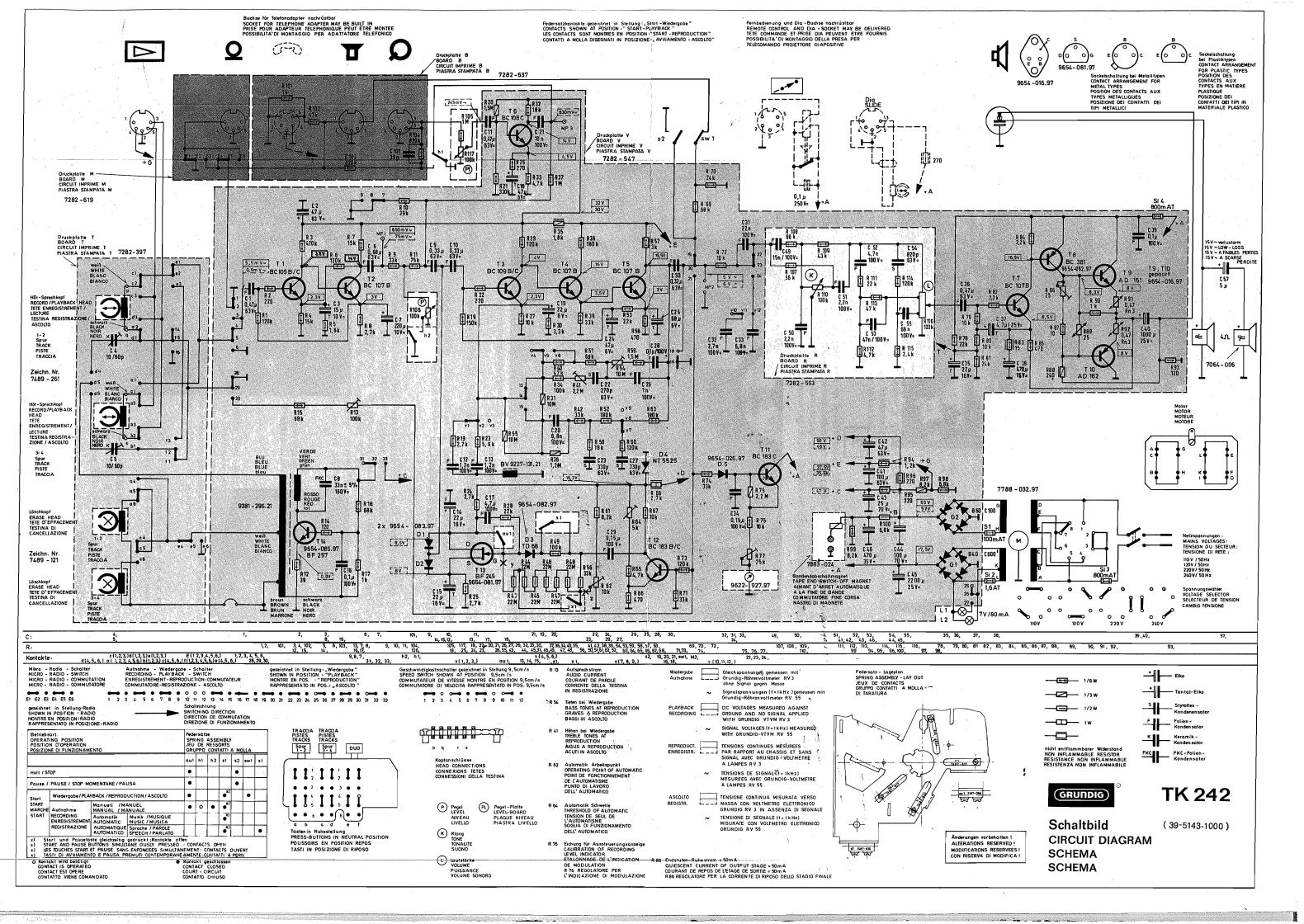
21245/4

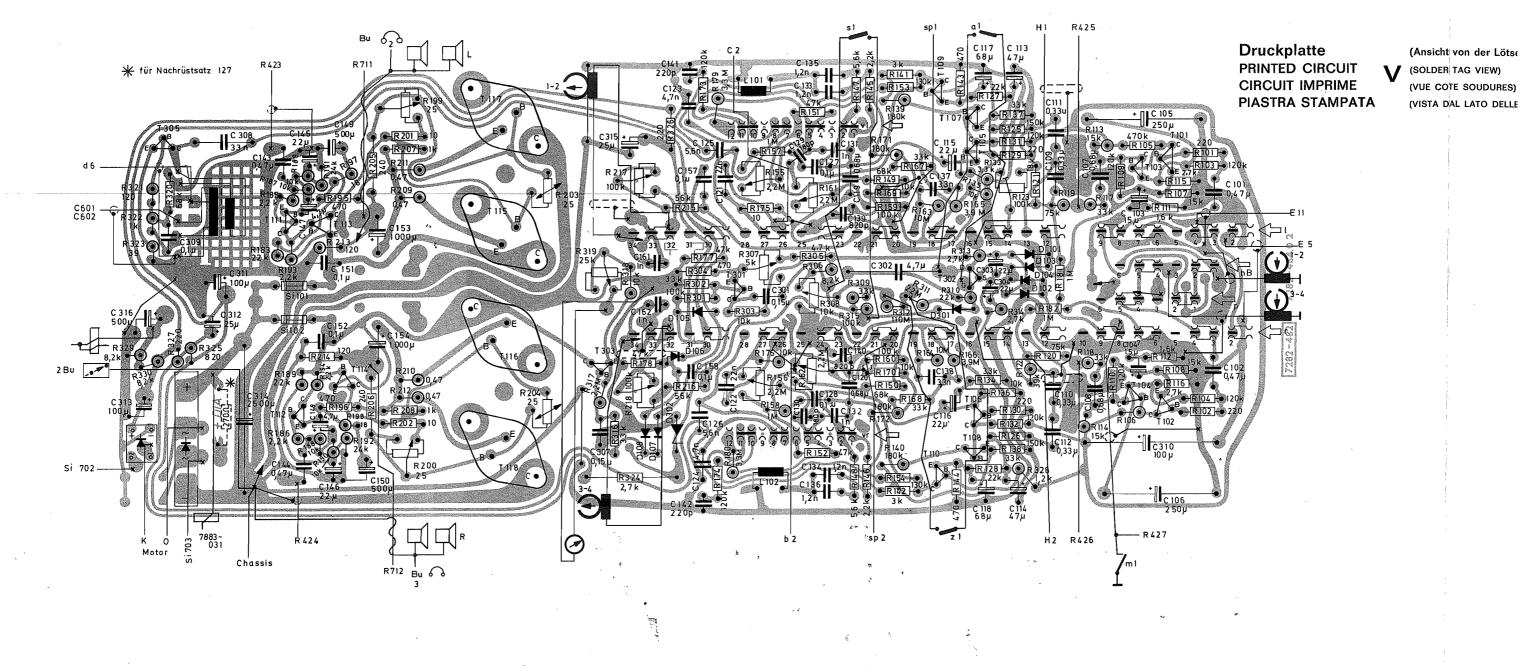
Aufnahme Manual



TK 248

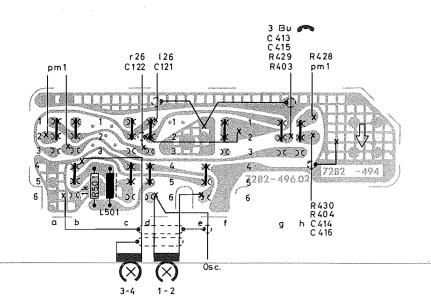


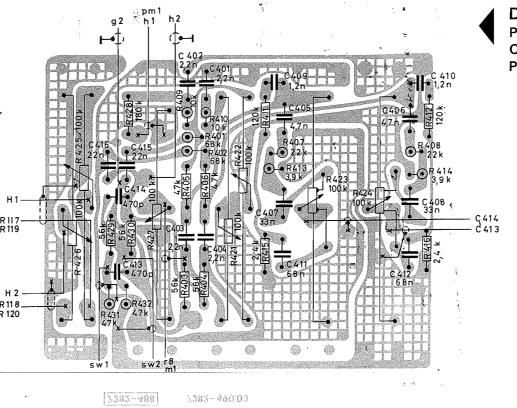






(Ansicht von der Lötseite)
(SOLDER TAG VIEW)
(VUE COTE SOUDURES)
(VISTA DAL LATO DELLE SALDATURE)

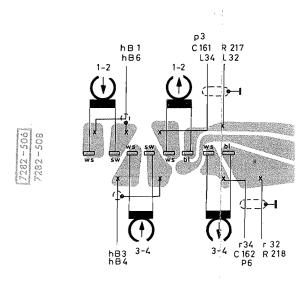


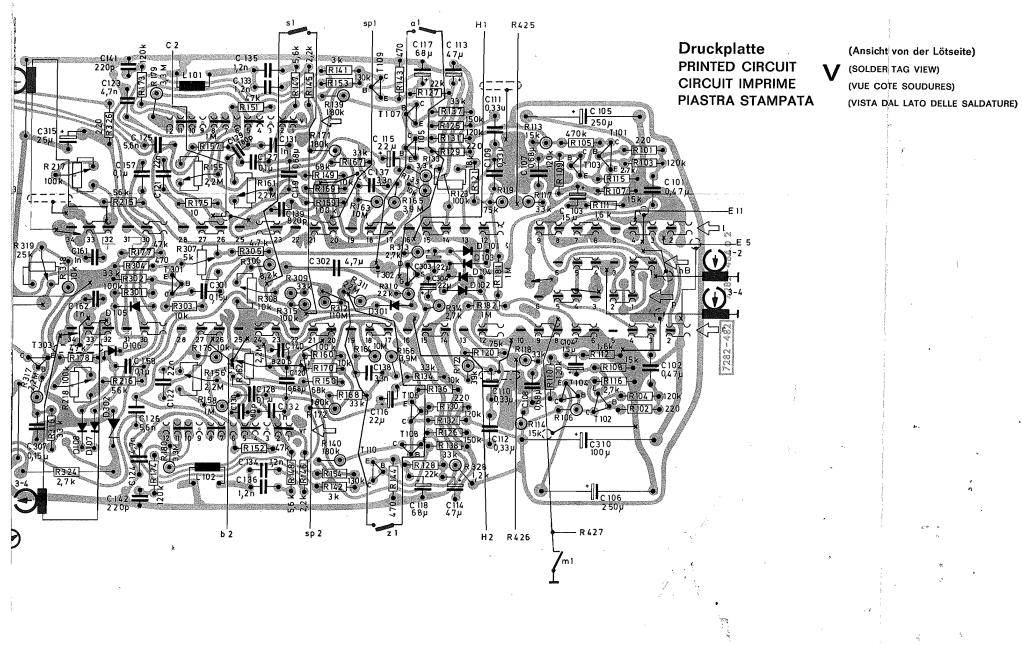


Druckplatte
PRINTED CIRCUIT
CIRCUIT IMPRIME
PIASTRA STAMPATA

(Ansicht von der Bestückungsseite)

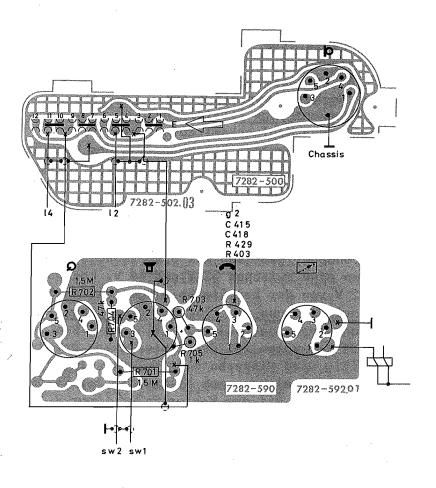
(COMPONENT SIDE)
(COTE D'EQUIPEMENT)
(VISTA DAL LATO DEI COMPONENTI)





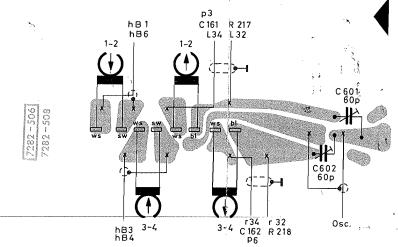
Druckplatten PRINTED CIRCUITS CIRCUITS IMPRIMES M+B (SOLDER TAG VIEW) (VUE COTE SOUDURE PIASTRE STAMPATE

(Ansicht von der Lötseite) (VUE COTE SOUDURES) (VISTA DAL LATO DELLE SALDATURE)





(Ansicht von der Bestückungsseite) R (COMPONENT SIDE) (COTE D'EQUIPEMENT) (VISTA DAL LATO DEI COMPONENTI)



Druckplatte PRINTED CIRCUIT CIRCUIT IMPRIME PIASTRA STAMPATA

(Ansicht von der Lötseite) (SOLDER TAG VIEW) (VUE COTE SOUDURES) (VISTA DAL LATO DELLE SALDATURE)



