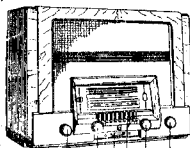


13,5—51 m
175—585 m
708—2000 m

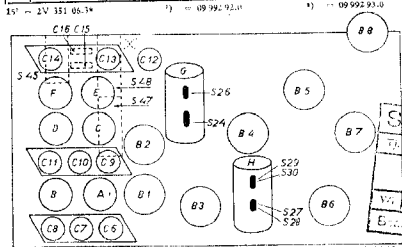
473 kc/s

9602 Z 7 Ω
110, 127, 145 V
200, 220, 245 V
60 W



R0327

175—585 m I		175—585 m III		175—585 m III	
VOL	max	VOL	max	VOL	max
C3, C4, C5	180 m	C3, C4, C5, +15°		C3, C4, C5 +15°	
473kc/s—33000 pF—24B2		S45 + 1)		S47, S48 + 1)	
S27/S28—82 pF		1600 kc/s—Y		20 Mc/s	
S19/S20 max		C11, C10, C7 max		C12, C9, C6 max	
S27/S28		—40 pF—B2		—40 pF—B2	
S30 — 82 pF		540 kc/s—Y		6 Mc/s—Y	
S27/S28, S26, S24		C2, C4, C5	546 kc/s	C3, C4, C5	Mc/s
S30		C15 max		X max	
708—2000 m III					
VOL	max	VOL	max	VOL	max
C3, C4, C5 +15°		175—585 m (S45)		175—585 m V	
400 kc/s—Y		S45 + 1)		566 kc/s—Y	
C14, C11, C8 max		—40 pF—B2		C3, C4, C5	566 kc/s
—40 pF—B2		925 kc/s—Y		530 m	
100 kc/s—Y		C1, C4, C5	925 kc/s	1250 kc/s—Y	
C3, C4, C5	160 kc/s	S45—max		C3, C4, C5	1250 Mc/s
C16 max					
30 m	25 m	20 m	16 m	13 m	
9,6 Mc/s	11,8 Mc/s	15,225 Mc/s	17,8 Mc/s	21,6 Mc/s	

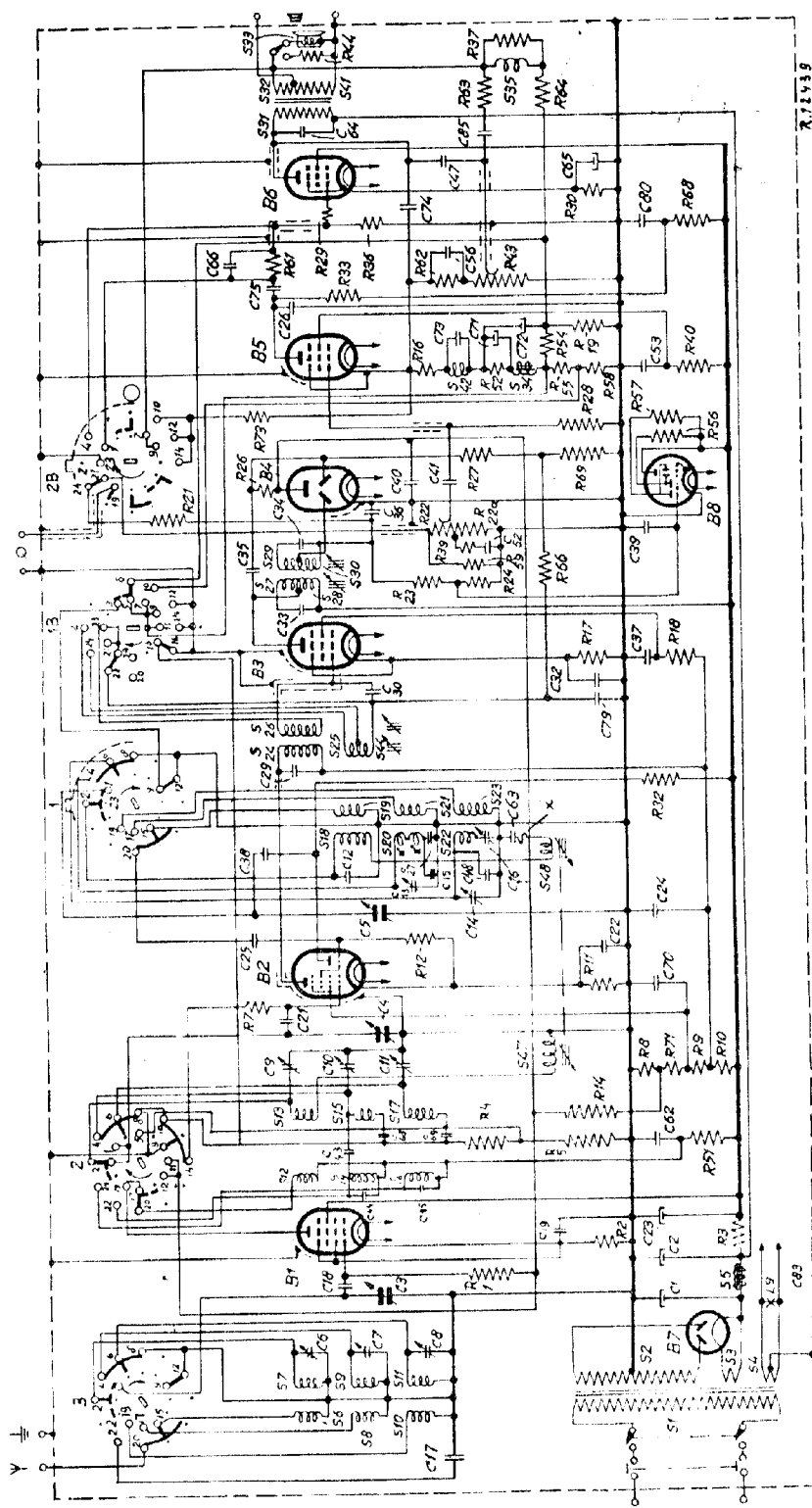


#11420

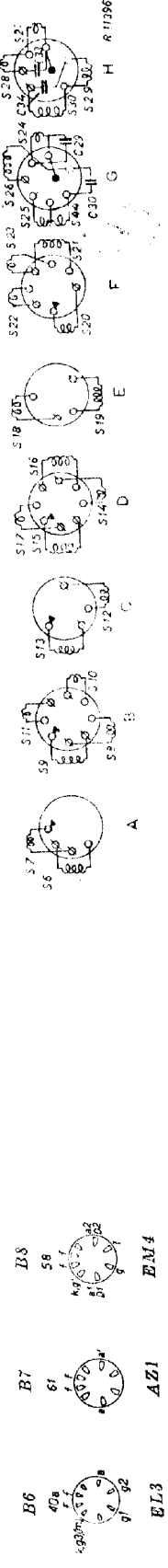
R1	0,82 MΩ	48 425 10/120K	C1	50 pF	48 317 09/50
R2	270 Ω	48 425 10/270K	C2	50 pF	48 317 09/50
R3	1000 Ω	48 425 10/100K	C3	10 pF	48 317 09/50
R4	270 Ω	48 425 10/270K	C4	12,518 pF	48 317 09/50
R5	33 Ω	48 425 10/33K	C5	12,518 pF	48 317 09/50
R6	0,82 MΩ	48 425 10/820K	C6	2,5-20 pF	48 317 09/50
R7	2200 Ω	48 425 10/22K	C7	20-275 pF	48 317 09/50
R8	2200 Ω	48 425 10/22K	C8	20-275 pF	48 317 09/50
R9	2200 Ω	48 425 10/22K	C9	82 pF	48 317 09/50
R10	3900 Ω	48 425 10/39K	C10	100 pF	48 317 09/50
R11	270 Ω	48 425 10/270K	C11	47000 pF	48 317 09/50
R12	47000 Ω	48 425 10/47K	C12	100 pF	48 317 09/50
R13	2,4-7 MΩ	48 425 10/4M7	C13	47000 pF	48 317 09/50
R14	330 Ω	48 425 10/33K	C14	0,1 μF	48 317 09/50
R15	330 Ω	48 425 10/33K	C15	47 pF	48 317 09/50
R16	56000 Ω	48 425 10/56K	C16	82 pF	48 317 09/50
R17	10 Ω	48 425 10/10K	C17	39 pF	48 317 09/50
R18	1 MΩ	48 425 10/1M	C18	39 pF	48 317 09/50
R19	0,28 MΩ	48 425 10/28K	C19	39 pF	48 317 09/50
R20	70000 Ω	48 425 10/70K	C20	39 pF	48 317 09/50
R21	1 MΩ	48 425 10/1M	C21	39 pF	48 317 09/50
R22	0,28 MΩ	48 425 10/28K	C22	39 pF	48 317 09/50
R23	1 MΩ	48 425 10/1M	C23	39 pF	48 317 09/50
R24	1 MΩ	48 425 10/1M	C24	39 pF	48 317 09/50
R25	1 MΩ	48 425 10/1M	C25	39 pF	48 317 09/50
R26	1 MΩ	48 425 10/1M	C26	39 pF	48 317 09/50
R27	1 MΩ	48 425 10/1M	C27	39 pF	48 317 09/50
R28	1 MΩ	48 425 10/1M	C28	39 pF	48 317 09/50
R29	1 MΩ	48 425 10/1M	C29	39 pF	48 317 09/50
R30	1 MΩ	48 425 10/1M	C30	39 pF	48 317 09/50
R31	1 MΩ	48 425 10/1M	C31	39 pF	48 317 09/50
R32	1 MΩ	48 425 10/1M	C32	39 pF	48 317 09/50
R33	1 MΩ	48 425 10/1M	C33	39 pF	48 317 09/50
R34	1 MΩ	48 425 10/1M	C34	39 pF	48 317 09/50
R35	1 MΩ	48 425 10/1M	C35	39 pF	48 317 09/50
R36	1 MΩ	48 425 10/1M	C36	39 pF	48 317 09/50
R37	1 MΩ	48 425 10/1M	C37	39 pF	48 317 09/50
R38	1 MΩ	48 425 10/1M	C38	39 pF	48 317 09/50
R39	1 MΩ	48 425 10/1M	C39	39 pF	48 317 09/50
R40	1 MΩ	48 425 10/1M	C40	39 pF	48 317 09/50
R41	1 MΩ	48 425 10/1M	C41	39 pF	48 317 09/50
R42	1 MΩ	48 425 10/1M	C42	39 pF	48 317 09/50
R43	1 MΩ	48 425 10/1M	C43	39 pF	48 317 09/50
R44	1 MΩ	48 425 10/1M	C44	39 pF	48 317 09/50
R45	1 MΩ	48 425 10/1M	C45	39 pF	48 317 09/50
R46	1 MΩ	48 425 10/1M	C46	39 pF	48 317 09/50
R47	1 MΩ	48 425 10/1M	C47	39 pF	48 317 09/50
R48	1 MΩ	48 425 10/1M	C48	39 pF	48 317 09/50
R49	1 MΩ	48 425 10/1M	C49	39 pF	48 317 09/50
R50	1 MΩ	48 425 10/1M	C50	39 pF	48 317 09/50
R51	1 MΩ	48 425 10/1M	C51	39 pF	48 317 09/50
R52	1 MΩ	48 425 10/1M	C52	39 pF	48 317 09/50
R53	1 MΩ	48 425 10/1M	C53	39 pF	48 317 09/50
R54	1 MΩ	48 425 10/1M	C54	39 pF	48 317 09/50
R55	1 MΩ	48 425 10/1M	C55	39 pF	48 317 09/50
R56	1 MΩ	48 425 10/1M	C56	39 pF	48 317 09/50
R57	1 MΩ	48 425 10/1M	C57	39 pF	48 317 09/50
R58	1 MΩ	48 425 10/1M	C58	39 pF	48 317 09/50
R59	1 MΩ	48 425 10/1M	C59	39 pF	48 317 09/50
R60	1 MΩ	48 425 10/1M	C60	39 pF	48 317 09/50
R61	1 MΩ	48 425 10/1M	C61	39 pF	48 317 09/50
R62	1 MΩ	48 425 10/1M	C62	39 pF	48 317 09/50
R63	1 MΩ	48 425 10/1M	C63	39 pF	48 317 09/50
R64	1 MΩ	48 425 10/1M	C64	39 pF	48 317 09/50
R65	1 MΩ	48 425 10/1M	C65	39 pF	48 317 09/50
R66	1 MΩ	48 425 10/1M	C66	39 pF	48 317 09/50
R67	1 MΩ	48 425 10/1M	C67	39 pF	48 317 09/50
R68	1 MΩ	48 425 10/1M	C68	39 pF	48 317 09/50
R69	1 MΩ	48 425 10/1M	C69	39 pF	48 317 09/50
R70	1 MΩ	48 425 10/1M	C70	39 pF	48 317 09/50
R71	1 MΩ	48 425 10/1M	C71	39 pF	48 317 09/50
R72	1 MΩ	48 425 10/1M	C72	39 pF	48 317 09/50
R73	1 MΩ	48 425 10/1M	C73	39 pF	48 317 09/50

B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8
EP8	EP8	EP9	EAB1	EP6	EL3	AZ1	EM4
Vah	210	195	225	60	245		V
Var	—	100	—	—	—		V
Vg3	230	—	—	—	—		V
Vg2	—	90	100	90	230	230	V
Vk	2	2,1	2,4	—	5,5		V
Iah	7,15	1,8	5,7	1,16	34,5		mA
Iat	—	4,3	—	—	—		mA
Ig3	0,2	—	—	—	—		mA
Ig2	—	1,0	1,2	0,8	1,6	0,24	mA

Z1, S1, S2, S3, S4	A 1 095 51.0	S24, S25, S26	A 1 036 08.1
S5	49 217 12.0	S44, C29, C30	A 1 036 27.4
S6, S7	A 1 036 15.0	S27, S28, S29	A 1 036 75.0
S8, S9	A 1 036 16.0	S30, C33, C34	28 270 23.0
S10, S11	A 1 036 19.0*	S31, S32, S41	49 217 11.0
S12, S13	A 1 036 17.0	S33	28 287 93.0
S14, S15	A 1 036 15.0	S34	A 1 000 68.2
S16, S17	A 1 036 17.0	S35	A 1 000 69.0*
S18, S19	A 1 036 15.0	S36	A 1 000 67.2*
S20, S21, S22, S23	A 1 036 13.0	S37, S48	



7.12439



- B1 48
- B2 48
- B3 48
- B4 48
- B5 48
- B6 48
- B7 48
- B8 48
- B9 48
- B10 48
- B11 48
- B12 48
- B13 48
- B14 48
- B15 48
- B16 48
- B17 48
- B18 48
- B19 48
- B20 48
- B21 48
- B22 48
- B23 48
- B24 48
- B25 48
- B26 48
- B27 48
- B28 48
- B29 48
- B30 48
- B31 48
- B32 48
- B33 48
- B34 48
- B35 48
- B36 48
- B37 48
- B38 48
- B39 48
- B40 48
- B41 48
- B42 48
- B43 48
- B44 48
- B45 48
- B46 48
- B47 48
- B48 48
- B49 48
- B50 48
- B51 48
- B52 48
- B53 48
- B54 48
- B55 48
- B56 48
- B57 48
- B58 48
- B59 48
- B60 48
- B61 48
- B62 48
- B63 48
- B64 48
- B65 48
- B66 48
- B67 48
- B68 48
- B69 48
- B70 48
- B71 48
- B72 48
- B73 48
- B74 48
- B75 48
- B76 48
- B77 48
- B78 48
- B79 48
- B80 48
- B81 48
- B82 48
- B83 48
- B84 48
- B85 48
- B86 48
- B87 48
- B88 48
- B89 48
- B90 48
- B91 48
- B92 48
- B93 48
- B94 48
- B95 48
- B96 48
- B97 48
- B98 48
- B99 48
- B100 48

STRENG VERTROUWELIJK

ALLEEN VOOR PHILIPS
SERVICE HANDELAREN

•
COPYRIGHT 1939

PHILIPS

SERVICE DOCUMENTATIE

voor het ontvangoestel

895 X

VOOR VOEDING UIT WISSELSTROOMNETTEN

UITVOERINGEN: 895 X EN X-20.

GOLFBANDEN:

L.G.-band: 706 --2000 m (924-150 k.Hz.).
M.G.-band: 175 565 m (1710--513 k.Hz.).
K.G.-band: 13,8 51 m (21,7-5,80 M.Hz.).

BANDSPREIDING bij 13, 16, 20, 25 en 30 m.

BEDIENINGSKNOPPEN:

Van links naar rechts:
Volumeregelaar en netschakelaar,
Selectiviteitsregelaar,
9 toetsen (zie hieronder),
Toonregelaar (onder de toetsen),
Knop voor hand-instelling,
knop voor bandspreiding,
ingedrukt: kiezen van één der banden,
uitgetrokken: afstemmen op de gekozen band.

TOETSEN (van links naar rechts):

3 voor stations naar keuze op M.G. of L.G.,
3 voor stations naar keuze op M.G.,
1 voor instelling van de L.G.-band.

1 voor instelling van de M.G.-band,
1 voor instelling van de K.G.-band.

LUIDSPREKER: Type 9602 met klankverstrooier.

GEWICHT: 18,9 Kgr.

AFMETINGEN:

Breedte: 61 cm.
Hoogte: 44 cm.
Diepte: 30 cm.

BANDBREEDTE:

- M.F.-bandbreedte:** Vanaf het stuurrooster van 1,2 ligt de 1:10 bandbreedte op „Smaal” bij ca. 9 k.Hz., op „Midden” bij ca. 13 k.Hz. en op „Breed” bij ca. 18 k.Hz.
- Overall-bandbreedte:** Vanaf de antennebus van de ontvanger ligt de 1:10 bandbreedte in de M.G.-band op „Smaal” bij ca. $8\frac{1}{2}$ k.Hz., op „Midden” bij ca. 12 k.Hz. en op „Breed” bij ca. $15\frac{1}{2}$ k.Hz., en in de L.G.-band op „Smaal” bij ca. 7 k.Hz., op „Midden” bij ca. 10 k.Hz. en op „Breed” bij ca. $13\frac{1}{4}$ k.Hz.

HET AFREGELLEN VAN DE ONTVANGER**A. DE M.F. KRINGEN.**

- Apparaat instellen op ongeveer 180 m, volumeregelaar op maximum, toonregelaar op hoog, selectiviteitsregelaar op „Smaal”.
- Outputindicator via trimtransformator aansluiten aan de extra-luidsprekerbussen.
- Gemoduleerd signaal van 173 k.Hz. toevoeren aan het stuurrooster van 1,2 via 33.000 μ F (voor nitvoering X-20, 444 k.Hz. in plaats van 473).
- Parallel aan S27/S28 een condensator van 80 μ F aansluiten (zie fig. 11).
- S29/S30 nauwkeurig op maximale output afregelen (zie fig. 1).
- Condensator van 80 μ F wegnemen van S27/S28 en parallel aan S30 schakelen (zie fig. 11).
- Achtereenvolgens S27/S28, S26 en S24 afregelen op maximale output (zie fig. 1).
- Spoolkernen afkappen. Condensator van 80 μ F verwijderen.

B. H.F.- EN OSCILLATORKRINGEN.

Indien de draadtrimmers C15 en C16 vernieuwd zijn, moet voor het trimmen bijna de helft van de draad worden afgewikkeld.

1. M.G.-BAND.**a. AFREGELLEN VAN DE TRIMMERS.**

- Golfbandschakelaar op M.G. (tweede toets van

rechts indrukken). Volumeregelaar op maximum, toonregelaar op hoog, selectiviteitsregelaar op „Smaal”.

- Outputindicator via trimtransformator aansluiten aan de extra-luidsprekerbussen.
- Variable condensator instellen met trimmal, (zie fig. 2) en paddingcorrector indrukken met mal (zie fig. 4).
- Gemoduleerd signaal van 1600 k.Hz. toevoeren aan de antennebus via normale konstante, C13, C10 en C7 trimmen op maximale output, (zie fig. 1).
- Anode van 1,2 met een korte leiding via een condensator van 40 μ F verbinden met de antennebus van een hulpontvanger; outputindicator aansluiten achter hulpontvanger.
- Trimmal verwijderen.
- Gemoduleerd signaal van 546 k.Hz. toevoeren aan de antennebus van het te trimmen apparaat.
- Hulpontvanger en te trimmen ontvanger met de handafstemming nauwkeurig instellen op maximale output.
- Hulpontvanger verwijderen. Outputindicator achter te trimmen apparaat.

11. C15 nauwkeurig afregelen op maximale output. (zie fig. 1).
12. De punten 1 t/m 5 herhalen.
13. Trimmer en mal voor paddingcorrector verwijderen. Trimmers aflakken.

b. AFREGELLEN VAN DE PADDINGCORRECTOR.

1. Golfbandschakelaar in stand M.G. (tweede toets van rechts indrukken). Toonregelaar op hoog-volumeregelaar op maximum, selectiviteitsregelaar op „Small”.
2. Paddingcorrector instellen met mal (zie fig. 4).
3. Hulpontvanger via 40 golf verbinden met de anode van L2. Outputindicator aansluiten achter hulpontvanger.
4. Gemoduleerd signaal van 925 kHz. toevoeren aan de antennebus van het te trimmen apparaat via normale kunstantenne.
5. Hulpontvanger en te trimmen apparaat afstemmen met handafstemming (op 1.324 m).
6. Hulpontvanger verwijderen. Outputindicator aansluiten achter te trimmen ontvanger.
7. NIET AAN DE AFSTEMMING DRAAIEN. Indien men nu de mal verwijderd en de paddingcorrector langzaam terug laat komen, zal de outputindicator maxima en minima doorlopen. Met behulp van schroef 72 (fig. 7) wordt nu de paddingcorrector zoo ingesteld, dat de outputindicator het derde maximum aanwijst. (De nitslag in de buurt van de trimstand wordt niet als maximum meegeteld).

II. I.C.G.-BAND.

Het trimmen van deze band geschiedt bijna geheel als het trimmen van de M.G.-band (zie I. a. pag. 1). De volgende verschillen treden echter op:
Onder punt 1: Golfbandschakelaar op I.C.G. (derde toets van rechts indrukken).

Onder punt 3: Paddingcorrector wordt niet met mal ingesteld.

Onder punt 4: De trimfrequentie is 400 kHz.

Onder punt 5: Getrimd worden C14, C11 en C8. (zie fig. 1).

Onder punt 8: De trimfrequentie is 160 kHz.

Onder punt 11: C16 wordt getrimd. (zie fig. 1).

III. INSTELLEN VAN DE BOVENSTE WIJZER.

1. Gemoduleerd signaal van 566 kHz. (530 m.) toevoeren aan de antennebus via normale kunstantenne. Outputindicator aansluiten aan de extra-luidsprekerbussen.
2. Apparaat nauwkeurig afstemmen met de handafstemming.
3. Schroef 32 (fig. 6) verdraaien tot de wijzer op 530 m. staat. (zie opm. 1).
4. Gemoduleerd signaal van 1250 kHz. (240 m.) toevoeren aan de antennebus via normale kunstantenne.
5. Apparaat afstemmen.
6. Schroef 30 (fig. 6) verdraaien tot de wijzer op 240 m. staat. (zie opm. 2).
7. Het vooraanstaande herhalen tot de wijzer nauwkeurig aanwijst bij 530 en 240 m.

OPM. 1: Indien met schroef 32 de wijzer niet op 530 m. te brengen is, moet de S-hoekt in stangetje 36 (fig. 6) worden verbogen.

OPM. 2: Indien met schroef 30 de wijzer niet op 240 m. te brengen is, moet de S-hoekt in stangetje 33 (fig. 6) worden verbogen.

Indien na de schaalinstelling de schaal nog niet klopt op tusschenliggende punten, is het mogelijk dat de beugel aan de achterzijde van de variabele condensator niet goed is bevestigd. Deze moet n.l. zoo bevestigd zijn, dat de variabele condensator niet in het minst wordt verwrongen. Hiertoe worden de 4 schroeven in deze beugel iets losgedraaid; de

condensator wordt met de hand gesteund, zoodat het achter-einde door zijn eigengewicht niet doorzakkt, waarna de 4 schroeven weer worden bevestigd.

IV. K.G.-BAND.

a. Het trimmen van deze band geschiedt bijna geheel als het trimmen van de M.G.-band (zie I. a). De volgende verschillen treden echter op:

Onder punt 1: Golfbandschakelaar op K.G. (meest rechtse toets indrukken).

Onder punt 3: Paddingcorrector wordt niet met mal ingesteld. Daarentegen wordt de bandspreiding ingesteld met een mal (zie fig. 3).

Onder punt 4: De trimfrequentie is 20 M.Hz. Onder punt 5: Getrimd worden C12, C9 en C6 (C12 wordt ingesteld op het 1e maximum vanaf kleinste capaciteit).

Onder punt 8: De trimfrequentie is 6 M.Hz.

Onder punt 11: In plaats van een trimmer wordt de bedragslag X (fig. 13) op maximale output afgeregeld.

b. INSTELLEN VAN DE OMROEPBANDEN (BANDSPREIDING).

OPM.: Indien men een apparaat met bandspreiding ter beschikking heeft, waarvan bekend is dat het goed afgeregeld is, kan men de benodigde trimfrequenties nauwkeurig verkrijgen door het apparaat hierop in te stellen en de Service-oscillator te verdraaien tot men juist is afgestemd. Indien men met deze instelling van de Service-oscillator het te trimmen apparaat afgeregt, kan het bijregelen met behulp van stations vervallen.

OPM.: Bij het afstemmen op een signaal is het noodig de bandspreidingsknop steeds in dezelfde richting te draaien.

PROVISORISCH AFREGELLEN VAN DE 30 M. BAND MET BEHULP VAN DE SERVICE-OSCILLATOR.

1. Golfbandschakelaar op K.G. (meest rechtse toets indrukken). Volumeregelaar op maximum, toonregelaar op hoog selectiviteitsregelaar op „Small”.
2. Outputindicator aansluiten aan de extra-luidsprekerbussen via een trimtransformator. Service-oscillator aansluiten aan de antennebus via een kortegolffkunstantenne.
3. Bandspreiding instellen met behulp van mal (zie fig. 3).
4. Bandspreidingschakelaar instellen op de 30 m.-band.
5. Service-oscillator instellen op 9,6 M.Hz (31,25 m.).
6. Schroef 90 (fig. 7), die te bereiken is door het gat in beugel 95 zoo instellen dat de output maximaal is.
7. Onderste wijzer naar 31,25 m. draaien, daarna de knop iets verder- of terugdraaien tot een gat in het randwiel 73 (fig. 7) voor het gat in beugel 67 komt, zoodat schroef 77 kan worden ingesteld.
8. Schroef 77 in- of uitdraaien tot het einde juist caakt tegen de kop van de bandspreidingskernen, zonder dat deze evenwel wordt ingedrukt; het lijze van de bandspreidingskernen blijft dus tegen de mal rusten.
9. Schroefje achter de wijzer losdraaien, wijzer naar 31,25 m. schuiven (zonder dat de knop wordt verdraaid) (31,25 m. is juist onder de witte punt op de schaal), daarna schroefje weer vastdraaien.

Wordt na deze manipulaties de bandspreidingsnal verwijderd, dan moet het apparaat juist zijn afgestemd als de onderste lichtstreepwijzer zich onder de witte stip op de schaal bevindt: is dit niet het geval, dan wordt schroef 77 nog iets bijgeregt tot dit wel het geval is.

PROVISORISCH AFREGELLEN VAN DE OVERIGE OMROEPBANDEN

Dit geschiedt op dezelfde wijze als het eerste gedeelte (de punten 1 t/m 6) van het afregelen van de 30 m.-band alleen de trimfrequenties veranderen volgens onderstaande tabel.

NAUWKEURIG AFREGELLEN VAN DE BANDEN MET BEHULP VAN OMROEPSTATIONS.

Sluit het apparaat aan op een buitenantenne en stem het apparaat af op een station, waarvan de frequentie (die bekend moet zijn) zoo dicht mogelijk ligt bij de trimfrequentie van onderstaande tabel. Indien de onderste wijzer nu niet de juiste golfteugte aangeeft, wordt de wijzer met behulp van de knop naar de juiste golfteugte gedraaid, waarna de schroef

Omroepband:	30 m.	25 m.	20 m.	16 m.	13 m.
Trimfrequentie:	9,6 M.Hz. = 31,25 m.	11,8 M.Hz. = 25,42 m.	15,225 M.Hz. = 19,70 m.	17,8 M.Hz. = 16,85 m.	21,6 M.Hz. = 13,89 m.

90, die zich achter het gat in brugel 95 bevindt, wordt bijgeregeld tot het station weer is afgestemd.

TWEEPUNTEN VAN DE ONDERSTE WIJZER.

OPM.: Het tweepuntten behoeft alleen te worden uitgevoerd als de wijzer aan de ene zijde van alle banden belangrijk meer miswijst dan aan de andere zijde.

1. Zoek in één hand twee stations op, waarvan de golf-
lengte bekend is en die zoo ver mogelijk uit elkaar liggen.
2. Stem nauwkeurig af op het station met de kortste golf-
lengte.
3. Draai de wijzer naar de juiste golflengte en stel schroef
90 zodanig in dat het apparaat weer is afgestemd.

REPARATIES EN UITWISSELEN VAN ONDERDEELLEN

VERWIJDEREN VAN HET SIERVENSTER.

1. Knoop voor handinstelling en knop voor selectiviteits-
regelaar verwijderen.
2. Sierschroefjes aan weerskanten van de knop voor toon-
regeling wegnemen.
3. 2 kartelschroeven met veren boven de hoeken van de
schaal (binnenin de kast) verwijderen.
4. De drie toetsen met golfbandkeuze (de drie linkse)
instellen voor ontvangst op M.C.. Ook de overeenkom-
stige schroef van de toets voor de langegolfband (3e van
rechts) uitdraaien.
5. Alle 9 toetsen tegelijk indrukken met behulp van mal
(zie onder „Lijst van Gereedschap“).
6. Siervenster verwijderen.
OPM.: De ingedrukte toetsen kan men terug laten spring-
en door de tuimelaar 58 (fig. 6) iets te draaien. Deze tuim-
elaar is te bereiken nadat de bodemplaat is weggenomen.
OPM. 2: Indien bij het monteren van het siervenster de beugel,
waaraan de knop van de toonregelaar bevestigd is,
niet goed is ingesteld, moeten de vier schroefjes, die te
bereiken zijn door sleufgaten in de kastbodem, iets
worden losgedraaid.

UITKASTEN VAN HET APPARAAT.

1. Siervenster verwijderen (zie boven).
2. Knoppen verwijderen.
3. Luidspreker en bodemaf-cheming lossoldeeren.
4. Bevestigingschroeven van de beugeltjes boven de
hoeken van de schaal iets losdraaien en de beugeltjes
opzij draaien.
5. Vier bodemschroeven, waarmee het chassis in de kast
bevestigd is, losschroeven. Het chassis kan dan worden
verwijderd.

SCHAAL UITWISSELEN.

1. Siervenster verwijderen (zie boven).
2. De schaal is bevestigd met 4 beugeltjes; nadat deze iets
losgedraaid zijn kan de schaal worden verwijderd.

LOSNEMEN VAN DE AFSTEMUNIT.

1. Apparaat uitkasten.
2. De platte as van de golfbandschakelaarelementen is aan
de voorzijde bevestigd met 2 schroeven. Deze schroeven
uitdraaien.
3. Variabele condensator indrukken en trimmel aanbrengen.
4. De variabele condensator is aan de voorkant bevestigd
aan een gebogen plaat, die van onderen met twee cylinder-
schroeven en van boven met een zeskante kopschroef be-
vestigd is. Deze schroeven verwijderen.
5. Potentiometer van toonregelaar losschroeven.
6. De afstemunit is met 4 schroeven aan het chassis
bevestigd. Deze schroeven verwijderen. De afstemunit
kan dan worden weggenomen.

Bij het weder monteren moet de variabele condensator worden
ingesteld zoals aangegeven is onder „Uitwisselen van de
variabele condensator“.

BANDSPREIDINGSMECHANISME.

UITWISSELEN VAN ONDERDEELLEN ACHTER DE
BEUGEL 67 (fig. 7).

1. Plaatje 66 verwijderen.
2. De as van het tandwiel 73 is aan de achterkant bevestigd
met een stelling; deze stelling losnemen.
3. Bevestigingschroefjes van trimmel 69 iets losdraaien.
4. Klemring achter op as 83 verwijderen.
5. 2 schroeven en 2 moeren, waarmee beugel 67 bevestigd
is, verwijderen.

4. Stem af op het station met de langste golflengte en ver-
draai schroef 78, tot de wijzer de juiste golflengte aanwijst
als op het station is afgestemd.

5. Herhaal het voorgaande tot de wijzer bij beide stations
juist aanwijst.

Indien nu de wijzer in het midden van de schaal belang-
rijk miswijst, wordt:

6. De mal voor de bandspreiding aangebracht (fig. 3).
7. Met behulp van de bandspreidingsknop de schroef 77
juist tegen de kop van de bandspreidingskernen aan-
gedraaid.
8. Het schroefje achter de onderste wijzer iets losgedraaid,
de wijzer naar 31,25 m. geschoven en de schroef weer
vastgedraaid.

6. De beugel 67 kan nu verwijderd worden; de trimmel 69
wordt hierbij van zijn as geschoven.
Een groot gedeelte van de onderdelen van het band-
spreidingsmechanisme kan nu zonder moeilijkheden wor-
den uitgewisseld.

UITWISSELEN VAN DE TANDHEUGEL VOOR AAN- DRIJVING VAN DE SCHAKELAAR VOOR BANDSPREI- DING.

1. Apparaat uitkasten.
2. Stuitbeugeltje 81 verwijderen (fig. 7).
3. Beugeltje 82 losschroeven.
4. Schroefjes van beugeltje 89 iets losdraaien.
De tandheugel kan dan worden verwijderd.
Het monteren van de tandheugel geschiedt als volgt:
1. Breng de tandheugel met het beugeltje 82 op zijn plaats
(door de opening in beugeltje 89).
2. Beugeltje 82 wordt voorlopig bevestigd met twee
schroefjes.
3. Beugeltje 81 wordt op zijn plaats bevestigd.
4. De tandheugel wordt zoover mogelijk naar rechts en naar
beneden geschoven.
5. De instelrol 87 wordt zoo geplaatst dat er zich geen in-
stelschroef voor de lip 91 van beugel 19 bevindt.
6. Het rolletje 86 wordt eenmaal in wijzer-richting rondge-
draaid, waarbij de snaar op het rolletje moet worden ge-
wikkeld.
7. Het beugeltje 89 wordt naar boven getrokken, waarbij
de tandheugel iets heen en weer bewogen wordt, zoodat
deze pakt in de tandwieljes achter het rolletje 86 en achter
de instelrol 87. Daarna wordt beugeltje 89 vastge-
schroefd.
8. De band-preiding-knop wordt ingedrukt en het beugeltje
82 naar boven getrokken. Hierbij wordt de knop iets heen
en weer gedraaid, zoodat de tandheugel pakt in het tand-
wielje. Daarna wordt beugeltje 82 vastgeschroefd.
9. De band-preiding wordt in de stand 0 gedraaid (dus zoo
dat er zich geen instelschroef voor de lip 91 bevindt).
Daarna wordt beugeltje 81 zoover verschoven, dat het
juist raakt tegen de tandheugel. De schroef van beu-
geltje 81 wordt daarna vastgedraaid.

UITWISSELEN VAN DE INSTELROL 87 (fig. 7).

1. Apparaat uitkasten.
2. Het instelschroefje 92 is achter de beugel 95 geborgd met
een moer. Met een sleutel wordt deze moer iets uitgedraaid,
waarna schroef 92 een eind kan worden uitgedraaid.
Hierna kan de instelrol 87 worden uitgewisseld.
Bij het weder monteren wordt schroef 92 zoover inge-
draaid dat de rol 87 geen speling meer heeft, maar ook
niet wordt geklemd. Daarna wordt de borgmoer van
schroef 92 weer vastgedraaid.

PADDINGCORRECTOR UITWISSELEN.

1. Apparaat uitkasten.
2. Aansluitdraden van de paddingcorrector lossoldeeren.
3. De paddingcorrector is bevestigd aan een beugeltje. Dit
beugeltje is tegen de rechter zijwand van het chassis
bevestigd met twee schroefjes. Deze schroefjes ver-
wijderen.
4. De paddingcorrector zoo diep mogelijk indrukken en
tegelijkertijd verwijderen.
Het monteren van de paddingcorrector geschiedt in
omgekeerde volgorde.
5. Na afloop de M.C.-band trimmen en de paddingcorrector
instellen.

UITWISSELEN VAN DE BANDSPREIDINGSSPOELEN.

1. Apparaat uitkasten.
2. Verbindingen naar de spoelen lossoldeeren.
3. De spoelen zijn aan de voorplaat van het chassis bevestigd met 3 schroeven. Deze 3 schroeven uitdraaien. Wanneer nu de ijzerkernen zoo diep mogelijk worden ingedrukt, kan de spoelenaanstelling worden verwijderd.
4. Na afloop de K.G.-band en de bandspreading trimmen.

SPANNEN VAN DE SNAAR VOOR DE ONDERSTE WIJZER.

Indien de snaar van de onderste wijzer te slap is, kan back-lash optreden, of de snaar van de rolletjes loopen; door het meest linksche rolletje iets te verplaatsen kan dit worden verholpen.

OPMERKINGEN.

1. Op de as 43 (fig. 6 en 7) zijn verschillende heugels bevestigd. De stand waarin deze bevestigd moeten zijn is hieronder aangegeven:

Beugel 49: Wanneer de handinstelknop is ingedrukt en geheel teruggedraaid (wijzer boven 580 m), moet beugel 49 meegenomen worden voordat de knop ongeveer één maal is rondgedraaid (in te stellen met behulp van het spiraalvormige plaatje aan het andere uiteinde van beugel 49).

Beugel voor wijzeraandrijving: Deze beugel moet zóó aan as 48 bevestigd zijn dat de wijzer boven 580 m staat als de knop voor hand-instelling geheel teruggedraaid is, terwijl bij indraaien van de knop de wijzer op hetzelfde ogenblik moet worden voortbewogen als beugel 19.

Meenemer 96: Indien de bandspreading-knop wordt ingedrukt moet, voordat hij draaien aan de knop de tandheugel meegenomen wordt, de meenemer 96 de as 43 en daarmee beugel 19 zoover draaien dat de schroeven 90 ongebiederd voor de lip 91 langs kunnen draaien. Bij uitgetrokken bandspreading-knop mag de lip van de meenemer 96 niet meer raken tegen de bus 84.

Beugel 65: (fig. 7). De naar beneden wijzende lip van deze beugel moet in dezelfde richting wijzen als de voorzijde van lip 91.

2. De bandspreading-knop moet zoo op zijn as worden bevestigd dat hij, ingedrukt, niet raakt tegen het tandwiel erachter.
3. De ring 88 moet zoo op zijn as bevestigd zijn, dat de lip van het beugeltje 59 in de uitholling van ring 88 valt als de bandspreading op 0 is ingesteld.
4. Indien de indicatie van de omroepband bij bandspreading-onvangst niet juist is of niet midden in het vakje valt, kan men dit corrigeren door het indicatieplaatje te draaien om zijn as, waarbij de trommel er achter moet worden vastgehouden. Is de veer in laatstgenoemde trommel echter niet strak genoeg gespannen, dan moet het rolletje 86 losgenomen worden (moet achter de voorplaat van het chassis), waarna de veer kan worden gespannen door de snaar op het rolletje te winden. Daarna het rolletje weer bevestigen. Correctie van de bandspreading-indicatie kan nu op de bovenomschreven methode plaats vinden.

DRUKKNOPMECHANISME.

UITWISSELEN VAN EEN TOETS.

1. Apparaat uitkasten (zie pag. 3).
2. Afstemunit losnemen van het chassis (zie pag. 3).
3. De moeren 50, 55, 60 (fig. 6) en 63 (fig. 7) en de schroeven van de meenemer 96 iets losdraaien.
4. De as 48 verwijderen.
5. Beugel 49 verwijderen.
6. Linker zijplaat verwijderen (5 schroeven en 2 madeschroeven).
7. 9 veertjes 22 losnemen van de toetsen.
8. Twee madeschroeven van rechter zijplaat iets losdraaien.
9. De toetsen met de holle as 52 kunnen nu worden verwijderd.

UITWISSELEN VAN DE VARIABLE CONDENSATOR.

Na het uitwisselen van de variabele condensator is het noodzakelijk de condensator in te stellen. Hierdoor verloopt de reparatie als volgt:

1. Apparaat uitkasten (zie boven).
2. Verbindingen naar de variabele lossoldeeren. Om de verbindingen die dwars over de variabele loopen worden aan één zijde losgesoldeerd.
3. De variabele is aan de voorzijde aan een gebogen plaat bevestigd, die aan de onderzijde met twee cylinderschroeven en aan de bovenzijde met een zeskanse kopschroef bevestigd is. Deze schroeven verwijderen.
4. Beugel waarmee de variabele aan de achterkant bevestigd is, losschroeven.
5. De schuifcondensator kan nu worden verwijderd.
6. De beugels aan de voor- en achterkant van de oude variabele worden verwijderd en overgebracht op de nieuwe; ook de schroeven voor op de as worden overgebracht en met lak geborgd.
7. De nieuwe condensator wordt nu op zijn plaats gebracht en stevig bevestigd. Hierbij moet de kogel voor op de as van de condensator zoo worden ingesteld dat het raakpunt van deze kogel zich juist 15,8 mm onder de onderzijde van as 48 bevindt. Dit is in te stellen met behulp van een mal (voor het codenummer zie „Lijst van Gereedschap“). Het instellen geschiedt terwijl de wijzer zich boven 580 m bevindt. De scherpe rug in het holle gedeelte van de mal moet zich op het achterste gedeelte van de pibliton kop van schroef 62 bevinden. De steel van de mal behoort niet precies horizontaal te zijn.
8. De schroefjes in de achterste bevestigingsbeugel worden even los- en daarna weer vastgedraaid, waarbij de condensator met de hand moet worden gesteuwd om te voorkomen dat hij door zijn eigen gewicht doorzakt.
9. Condensator instellen, hetgeen als volgt geschiedt: Trimmer en mal voor paddingcorrector aanbrengen (fig. 2 en 4) en de wijzer naar 188 m. draaien. De zeskanse draadbus voorop de as wordt nu zoover uitgedraaid, dat het kogeltje voorop schroef 62 juist raakt tegen de beugel 49. Hierna wordt de borgmuur voor de draadbus vastgedraaid.
10. Trimmer en mal voor paddingcorrector op hun plaats laten. Outputindicator aansluiten aan de extra-luidsprekersbussen. Gemoduleerd signaal van 1600 k.Hz. toeveren aan de antennebus via normale kunstantenne.
11. Trimmers C13, C10 en C7 afregelen op maximale output (zie fig. 1).
12. Trimmers aflakken en malen verwijderen. Wanneer nu aan de bandafstemming wordt gedraaid, moet het apparaat juist afgestemd zijn als de wijzer op 188 m. staat. Is dit niet het geval, dan moet de draadbus nog iets worden bijgeregel.
13. Apparaat verder afregelen (zie onder afregelen van den ontvanger).

MOGELIJKE FOUTEN IN HET DRI KKNOPSYSTEEM.

1. Bij ingedrukte kortegolfbandknop is het apparaat niet op K.G. ingesteld.
VERBETERING: Kortegolfbandknop indrukken. Moer aan de kruk op het einde van as 47 iets losdraaien. Golfbandschakelcomponenten op K.G. instellen. Moer weer vastdraaien.
2. Bij ingedrukte middengolfbandknop is het apparaat niet op M.G. ingesteld.
VERBETERING: Middengolfbandknop indrukken. Moertjes 44 iets losdraaien. Schroefjes en moertjes 44 in- of uitdraaien tot de juiste stand is verkregen.
3. Bij ingedrukte langegolfbandknop is het apparaat niet op L.G. ingesteld.
VERBETERING: L.G. bandknop indrukken en lipje 54 verstellen tot het apparaat goed is ingesteld.
4. Drukknop blijft niet ingedrukt.
OORZAAK: Tuimelaar 58 loopt stroef of haakt ergens achter. Veertje onder de tuimelaar te slap. Beugel 53 iets te laag vastgeschroefd. Schroefjes 44 of lip 54 niet goed ingesteld.
5. Drukknopnauwkeurigheid niet voldoende.
OORZAAK: Toets is verlopen doordat de instelschroef 20 te licht loopt.
VERBETERING: Beugeltje waardoor de instelschroef loopt, met een tang zeer weinig indrukken.
6. Alle toetsen verlopen na het indrukken van één toets.
OORZAAK: De schroef voor op de as van de schuifcondensator losgelopen.
VERBETERING: Schroef weer vastzetten (borgmuur vastdraaien). Zie voor het instellen onder „Uitwisselen van de schuifcondensator“.

7. Afstemknop blijft steeds ingedrukt.
OORZAAK: a. De omgebogen lip aan het beugeltje 59, die door een uitsteeksel van tuimelaar 58 bediend wordt, is niet goed gebogen.
 b. Het beugeltje 59 is te hoog bevestigd (beugel waaraan beugeltje 59 is bevestigd, iets laten zakken).
8. Handafstemknop blijft niet ingedrukt.
OORZAAK: Het beugeltje 59 loopt stroef of haakt ergens. Bandspreiding niet op 0. Ring 88 niet goed ingesteld.
9. Wijzer haakt.
OORZAAK: het asje 40 (fig. 6) klemt in het messing-blokje.
VERBETERING: Het achterste gedeelte van beugel 37 verbuigen tot het asje niet meer klemt. Dit verbuigen geschiedt met de sleutels die afgebeeld zijn in fig. 5.

INSTELLEN VAN DE BOVENSTE LICHTSTREEP. (verticaal en scherp).

Voor het verkrijgen van een heldere lichtstreek is het noodig, dat de wijzer goed schoongemaakt is. Indien noodig kan men de wijzer hiertoe bereiken door de schaal te verwijderen (zie onder „Schaal uitwisselen“).

Indien de lichtstreek over de geheele lengte of gedeeltelijk niet scherp is, als volgt handelen:

1. Alle buizen uit het apparaat verwijderen. Apparaat aansluiten op het lichtnet (alleen op de houder van de gelijkrichterbus en de nettransformator staat dan nog spanning).
2. Wijzer naar ongeveer 550 m draaien. Is hier het boven-einde van de lichtstreek scherp, dan verder gaan met punt 4. Anders:
3. Schroef 43 (fig. 6) iets losdraaien. Beugel 42 aan deze zijde iets heen en weer schuiven tot de lichtstreek bovenaan scherp is. Dan schroef 43 weer vastdraaien.
4. Wijzer naar ongeveer 180 m draaien. Is de lichtstreek hier bovenaan scherp, dan verder gaan met punt 6. anders:
5. Schroef 57 iets losdraaien. Beugel 42 aan deze zijde iets heen en weer schuiven tot de lichtstreek bovenaan scherp is. Daarna schroef 57 weer vastdraaien.

OPMERKING: Indien bij een van de volgende handelingen blijkt, dat het boven-einde van de lichtstreek niet meer scherp is, wordt dit steeds gecorrigeerd op de methode aangegeven in de punten 3 en 5.

6. Wijzer op 180 m laten staan. Met een driehoekige controleer van de lichtstreek verticaal is. Is dit het geval en

is bovendien de lichtstreek onderaan scherp, dan verder gaan met punt 8. Anders:

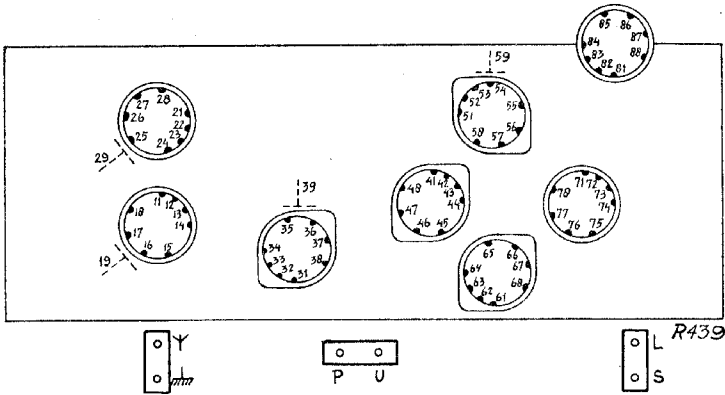
7. Beugel 37 verwringen tot de lichtstreek verticaal is en verbuigen tot de lichtstreek aan de onderzijde scherp is. (Onder verwringen wordt verstaan torderen om de lengteas; onder verbuigen het einde, waaraan de wijzer bevestigd is hooger of lager brengen). Dit verbuigen en verwringen geschiedt met twee sleutels, zoals aangegeven is in fig. 5. Met de achterste sleutel (die zich het dichtst bij de wijzer bevindt, wordt beugel 37 verbogen of verwrongen, terwijl de andere sleutel ervoor zorgt, dat dit alleen geschiedt tusschen de beide sleutels. Het asje 38 mag dus niet van stand veranderen.
8. Wijzer naar ongeveer 550 m draaien. Is hier de lichtstreek niet verticaal of niet over de geheele lengte scherp, dan:
9. Wijzer op 550 m laten staan. De plaat 39 (fig. 6) wringen en buigen en wel als volgt:
 Is de lichtstreek niet verticaal, dan buigen. Wijkt het onder-einde van de streek naar buiten uit, dan de plaat zoo buigen, dat het einde, waarop het asje 38 zit, lager komt. Wijkt het onder-einde van de streek naar binnen, dan de plaat zoo buigen, dat het einde, waarop het asje 38 zit hooger komt.
 Is de lichtstreek aan de onderzijde niet scherp, en wel zoo, dat de scherpte beter wordt, als men het onder-einde van de wijzer dichter tegen de schaal duwt, dan moet de plaat 39 zoo gewrongen worden, dat de achterkant (de kant, die het dichtst bij de wijzer is) iets hooger komt (en omgekeerd).
10. Wijzer naar ongeveer 180 m draaien en punten 7, 8 en 9 herhalen tot de lichtstreek over het geheele gebied verticaal en scherp is.

OPMERKING: Indien de wijzer vastloopt, kan dit gecorrigeerd worden volgens de methode aangegeven onder punt 9 van „Mogelijke fouten van het drukkopsysteem“ (pag. 4).

INSTELLEN VAN DE ONDERSTE LICHTSTREEP.

Is deze wijzer aan de onderzijde niet scherp, dan moet de as waarover de looper schuift naar voren of naar achteren worden verplaatst. Dit geschiedt door draaien aan de moertjes aan de uiteinden van deze as.

Is de wijzer aan de onderzijde wel, maar aan de bovenzijde niet scherp, dan moet het schroefje bij het onderste punt van de wijzer even los gedraaid worden. De wijzer kan dan evenwijdig aan de schaal geplaatst worden, waarna het schroefje weer wordt vastgedraaid.



WEERSTAND

	11	12/ 13	21	22/ 23	31	32/ 33	41	42/ 43	44	51	52/ 53	72/ 73	82/ 83	84	Y	Y	Y
12	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	LW	MW	KW
	14	15	16	17	24	34	35	38	54	55	64	67	68	75	460	365	95
11	275	275	275	430	285	305	305	430	455	455	210	430	370	205	195	430	62/ 63
10	18	18	18	25	26	27	28	37									
	LW	MW	KW	205	155	285	410	125									
9	19	29	29	29	39 ¹⁾	45	45 ²⁾	46	48	57	58	58	66	85	86	88	P/U ³⁾
	55	55	55	140	90	130	150	70	140	260	370	60	170	100	85	100	320

CAPACITEIT

	58/ ³⁾ 66	59	59 ¹⁾														
12	120	235	305														
11	27	28	37	39	47	58/ ³⁾ 66	86										
	285	425	150	180	255	110	120										

Volumeregelaar op maximum. Toonregelaar op laag. Selectiviteitsregelaar op „Sma1”. Golfbandschakelaar op L.G.

NUMMERING DER CONTACTEN.

Het eerste cijfer van de contactnummers geeft het nummer van de huisvoet aan; het tweede cijfer komt overeen met de nummering van de contacten in de opstellings- en bedradings-schema's. 9 is de topaansluiting.

¹⁾ Selectiviteitsregelaar achtereenvolgens op „Sma1”, „Mid-den” en „Breed”.

²⁾ Stand „Gramofoon”.

³⁾ Selectiviteitsregelaar achtereenvolgens op „Sma1” en „Mid-den”.

⁴⁾ Volumeregelaar op minimum.

⁵⁾ Selectiviteitsregelaar op „Breed”.

96 samenvatting inleveren A1. 334 05.0

8. overschrijf van verspreider A1. 397 38.0 895 X

overschrijf revolutie

7 mm A1. 347 28.0

10 mm A1. 347 28.1

R5 648

LIJST VAN ONDERDEELLEN EN GEREEDSCHAPPEN.

Bij bestellingen gelieve men steeds te vermelden:
1e Codenummer.
2e Omschrijving.
3e Typenummer van het apparaat.

overschrijf van 38.0

Fig.	Pos.	Omschrijving	Codenummer	Prijs
8	1	Kast	A1 245 42.0	45
8	2	Luidsprekerdock	06 601 29.0	29
8	3	Sierstrip	A1 950 64.0	26
8	4	Siervenster (kleurcode 038)	23 690 33.0	23
		Kartelschroef voor bevestiging van siervenster	07 750 00.0	5
		Spiraalveer om voorgaande kartelschroef	A1 973 21.1	35
B	5	Stationsnamenschaal voor Nederland	A1 893 72.0	20
		Stationsnamenschaal voor België	A1 893 70.0	11
		Stationsnamenhouder	A1 335 05.0	
B	6	Sierschroef voor bevestiging van stationsnamenhouder	A1 397 10.1	10
B	8	Knop voor bediening van handspreiding (kleurcode 038)	23 612 59.0	6
B	9	Schroef naast knop voor handinstelling	A1 397 28.0	9
B	10	Knop voor handinstelling (kleurcode 038)	23 612 47.0	6
B	11	Knop voor toonregeling (kleurcode 039)	23 684 86.0	
		Borstschroef voor bevestiging van voorgaande knop	07 485 82.1	
B	13	Knop voor volumeregelaar (kleurcode 038)	23 611 30.0	
B	12	Knop voor selectiviteitsregelaar (kleurcode 038)	23 612 66.0	6
		Merkstijf	28 713 27.0	
		Schroefvendraaier (kleurcode 038)	23 684 47.0	
		Achterwand	A1 715 45.0	15
9	14	Plaaf met pennen voor netsluiting	23 875 04.0	15
9	15	Luidsprekerschakelaar	28 653 00.0	9
9	16	Roosterdoos voor voor 1.1 en 1.2	23 681 03.0	12
		Buisholder voor 1.2 (kleurcode 344)	19 231 09.0	12
		Schroef voor luidsprekerbevestiging	07 172 04.0	24
9	17	Komschijf onder de kop der bodenschroeven	A1 593 84.0	
9	18	Gummitille om bodenschroeven (onder)	A1 756 21.0	
9	19	" " " " (boven)	A1 756 22.0	
		As voor selectiviteitsregelaar	A1 336 33.0	3
		Plaaf voor bevestiging van C12 (kleurcode 341)	23 678 22.0	3
		Element voor golfbandschakelaar (no. 1)	49 543 21.0	3
		" " " " (no. 2)	49 543 20.0	3
		" " " " (no. 3)	49 543 19.0	3
		Element voor selectiviteitsregelaar (no. 1B)	49 543 23.0	3
		" " " " (no. 2B)	49 543 22.0	3
7	71	Beugel voor bediening van paddingcorrector	A1 315 72.0	
7	72	Schroef voor instellen van paddingcorrector	A1 854 11.4	
7	73	Tandwiel met as	A1 346 13.0	11
7	74	Beugel met schroefdraad op voorgaande as	A1 177 45.0	11
7	76	Beugel voor voortbeweging van handspreidingskernen	A1 315 73.0	11
7	77	Schroef voor instelling van handspreiding	A1 854 11.3	
7	78	Schroef voor tweepuntinstelling van onderste wijzer	A1 854 11.0	
7	79	Rond plaatje op voorgaande schroef	A1 387 12.0	
7	80	Tandheugel	A1 399 11.0	
7	83	As voor handspreidingsknop	(A1) 436 61.0	3
7	84	Kamwiel met bus op voorgaande as	(A1) 346 12.0	3
7	85	Veer op voorgaande as	A1 973 33.0	11
7	86	Spaarschijf met kamwiel en asje	A1 346 11.0	11
7	87	Instelrommel met as en tandwiel	A1 342 10.0	11
7	90	Schroef op instelrommel voor 13, 16 en 20 m. band	A1 854 39.0	
		" " " " voor 25 en 30 m. band	A1 854 11.3	
7	92	Stelschroef voor centering van instelrommel	A1 854 43.0	
		Moer op voorgaande stelschroef	07 095 00.0	
7	94	Veer voor arrettering van instelrommel	A1 349 34.0	
		Veer op meenemer 96	A1 985 05.0	
6	18	Toets voor instelling van kortegolfbereik	A1 316 07.3	
6	19	Toets voor stations naar keuze op L.G. of M.G. (Zie onder „Uitwisselen van een toets“)	A1 346 04.2	
6	20	Schroef voor stationskeuze	A1 854 11.3	
6	21	Schroef voor golfbandkeuze	A1 854 12.2	
6	22	Veer voor toets	A1 975 04.3	
6	23	As voor handafstemming	A1 854 13.5	
6	24	Veer op voorgaande as	A1 973 08.0	
6	25	Bladveer	A1 509 34.3	
6	27	Veer voor beugeltje 59 en voor tuimelaar 58 (fig. 6)	A1 975 04.1	
6	26	Veer om de as 52 (fig. 6)	A1 973 14.2	
6	60	Veer om het spannen van as	A1 973 24.0	
6	63	Veer voor het instellen van as	(A1) 973 (18.0)	
6	64	Onderste wijzer	A1 402 22.0	
6	65	Veer achter de onderste wijzer	28 731 07.0	
6	66	Kapje achter voorgaande veer	28 257 56.0	
6	67	Indicatieplaatje voor de omroependen	A1 345 39.0	

A1 973 34.0
57 036 00.0

R5 648 37

Fig.	Pos.	Omschrijving	Codenummer	Prijs
6	68	Veer achter voorgaand plaatje	A1 985 06.0	3
6	33	Verticale stang met S-bocht	A1 397 23.0	5
6	36	Horizontale stang met S-bocht	A1 527 54.1	5
6	30	Schroef voor wijzerinstelling	07 557 09.0	22.00
6	31	Veer op voorgaande schroef	A1 973 13.1	1.2
6	29	Veer voor wijzerandrijving	A1 975 05.3	2.0
6	28	Bovenste wijzer	23 693 00.0	1.5
		Lens voor verlichtingslampje	A1 385 01.0	5
6	41	Klemring op asjes achter de wijzer	A1 755 49.0	1.0
6	62	Schroef met kogelkop voor op de as van de schuifcondensator	23 684 88.1	1.0
		Messing afstandbus achter voorgaande schroef	A1 365 04.0	2
		Bout met schroefdraad (3 en 5 mm) achter voorgaand afstandstuk	A1 854 58.0	2
		Moer op voorgaande bout	07 074 52.0	20.00
		Zeskante kopschroef achter L2 en opzij tegen het chassis	07 840 46.0	2.00
		LUIDSPREKER (type 9602) 4002 20 860 46.0		45
		Gekartelde felsring	25 870 75.0	5
		Papieren ring	28 445 39.0	5
		Klankverstrooier	23 666 56.2	8
GEREEDSCHAP				
		Service oscillator	GM 2880	
		Universeel meetapparaat	GM 4256	
		Centreermal voor luidspreker	09 991 53.0	1.00
2		Trimnal	2V 351 06.3	1.00
3		Mal voor paddingcorrector	6M 732 70.0	1.00
4		Mal voor handspreiding	6M 732 71.0	1.00
5		Buigleutel	09 992 72.0	1.00
		Mal voor het instellen van de condensators	09 992 78.0	20.00
		Mal voor het indrukken van de toetsen	09 992 74.0	1.00
		Geïsoleerde trimleutel 6 mm	23 685 66.0	1.00
		Trimtransformator	09 992 22.0	1.00
		Condensator 40 μ F	28 192 39.0	1.00
		Condensator 20 μ F 82	28 206 26.0	1.00
		Condensator 33000 μ F	49 128 20.0	1.00
		Condensator 0.1 μ F	49 128 26.0	1.00

	Waarde	Codenummer	Prijs
C64	1000 μ F	49 129 80.0	5
C65	50 μ F	28 182 32.1	1.0
C66	1200 μ F	49 128 03.0	1.0
C68	33000 μ F	49 127 20.0	1.0
C69	6800 μ F	49 127 12.0	1.0
C70	47000 μ F	49 128 22.0	1.0
C71	100 μ F	28 185 68.1	1.0
C72	12.5 μ F	28 182 52.1	1.0
C73	18000 μ F	49 127 17.0	1.0
C74	27 μ F	49 053 08.0	1.0
C75	47000 μ F	49 128 61.0	1.0
C79	68000 μ F	49 127 62.0	1.0
C80	0.22 μ F	49 128 30.0	1.0
C85	0.12 μ F	49 127 30.0	1.0

STROOMEN EN SPANNINGEN

	V _a (V)	V _{g3} (V)	V _{g2} (V)	V _{ca} th. (V)	I _a (mA)	I _{g3} (mA)	I _{g2} (mA)
L1	210	230		2	7,15	0,2	
Hex.	195		90	2,1	1,8		1,9
L2 Triode	100				4,3		
L3	225		100	2,4	5,7		1,7
L5	60		90		1,16		0,4
L6	245		230	5,5	34,5		3,6
L8			230				0,34

V_{e1} = 275 V.V_{e2} = 260 V.V_{e23} = 230 V.

Primair verbruik = 60 Watt.

SPOELEN

	Waarde	Codenummer	
Z1	—		
S1	—		
S2	300 Ohm	(A1 055 51.0)	24
S3	< 0,5 Ohm	A1 055 97.0	16
S4	< 0,5 Ohm		15
S5	170 Ohm	49 217 12.0	10
S6	2,5 Ohm	A1 036 15.0	15
S7	0,5 Ohm		10
S8	25 Ohm		15
S9	4,2 Ohm	A1 036 18.0	15
S10	100 Ohm		15
S11	50 Ohm		15
S12	1 Ohm	A1 036 16.0	15
S13	1 Ohm		15
S14	250 Ohm		15
S15	4 Ohm	A1 036 19.0	15
S16	480 Ohm		15
S17	44 Ohm		15
S18	< 0,5 Ohm	A1 036 17.0	15
S19	1,3 Ohm		15
S20	6 Ohm		15
S21	2,5 Ohm	A1 036 13.0	15
S22	20 Ohm		15
S23	5 Ohm		15
S24	8 Ohm		15
S25	0,5 Ohm		15
S26	6 Ohm	A1 036 08.0	15
S44	0,5 Ohm		15
C29	94 μ F		15
C30	100 μ F		15
S27	2,2 Ohm		15
S28	4 Ohm		15
S29	—	A1 036 27.0	15
S30	3,4 Ohm		15
C33	103 μ F		15
C34	113 μ F		15
S31	350 Ohm		15
S32	< 0,5 Ohm	A1 080 75.0	15
S41	0,8 Ohm		15
S33	1 Ohm	28 220 23.0	15
S34	45 Ohm	49 217 11.0	15
S35	42 Ohm	28 587 93.0	15
S42	90 Ohm	A1 000 68.0	15
S45	0,6 Ohm	A1 000 69.0	15
S47	< 0,5 Ohm		15
S48	< 0,5 Ohm	A1 000 67.0	15

WEERSTANDEN

	Waarde	Codenummer	
R1	0,82 M. Ohm	49 375 59.0	15
R2	270 Ohm	49 375 17.0	15
R3	1000 Ohm	49 356 27.0	15
R4	270 Ohm	49 375 17.0	15
R5	33 Ohm	49 375 06.0	15
R7	0,82 M. Ohm	49 375 59.0	15
R8	22000 Ohm	49 377 40.0	15
R9	22000 Ohm	49 377 40.0	15
R10	3900 Ohm	49 377 31.0	15
R11	270 Ohm	49 375 17.0	15
R12	47000 Ohm	49 375 44.0	15
R14	2 x 4,7 M. Ohm (serie)	49 377 68.0	15
R16	330 Ohm	49 375 18.0	15
R17	330 Ohm	49 375 18.0	15
R18	56000 Ohm	49 376 45.0	15
R19	10 Ohm	49 375 00.0	15
R21	1 M. Ohm	49 375 60.0	15
R22	0,28 M. Ohm		15
R22a	70000 Ohm	49 500 09.0	15
R23	3,9 M. Ohm	49 377 67.0	15
R24	2,7 M. Ohm	49 376 65.0	15
R26	1,8 M. Ohm	49 375 63.0	15
R27	0,82 M. Ohm	49 375 59.0	15
R28	2,7 M. Ohm	49 376 65.0	15
R29	1000 Ohm	49 375 77.0	15

R30	220 Ohm	49 375 16.0	15
	470 Ohm	49 375 20.0	15
R32	27000 Ohm	49 377 41.0	15
R33	0,1 M. Ohm	49 378 48.0	15
R36	0,68 M. Ohm	49 375 94.0	15
R37	180 Ohm	49 375 15.0	15
R39	15000 Ohm	49 375 38.0	15
R40	0,33 M. Ohm	49 375 54.0	15
R43	50000 Ohm	49 500 80.0	15
R44	12 Ohm	49 357 04.0	15
R51	1800 Ohm	49 375 27.0	15
R52	1500 Ohm	49 375 26.0	15
R54	220 Ohm	49 375 16.0	15
R55	39 Ohm	49 375 07.0	15
R56	1,5 M. Ohm	49 375 62.0	15
R57	1,5 M. Ohm	49 375 62.0	15
R58	68 Ohm	49 375 10.0	15
R59	0,47 M. Ohm	49 375 56.0	15
R61	1,5 M. Ohm	49 375 62.0	15
R62	18000 Ohm	49 375 39.0	15
R63	2200 Ohm	49 375 28.0	15
R64	68 Ohm	49 375 10.0	15
R66	1,5 M. Ohm	49 375 62.0	15
R68	33000 Ohm	49 375 42.0	15
R69	0,18 M. Ohm	49 375 51.0	15
RT1	12000 Ohm	49 376 37.0	15
RT3	56000 Ohm	49 375 45.0	15

CONDENSATOREN.

	Waarde	Codenummer	
C1	50 μ F	49 025 02.0	15
C2	50 μ F		15
C23	15 μ F	49 029 01.0	15
C3			15
C4		49 000 27.0	15
C5			15
C6 t/m			15
C14	2,5—20 μ F	49 005 03.0	15
C15	200 μ F	28 212 08.0	15
C16	200 μ F	28-212-08.0	15
C17	82 μ F	49 055 27.0	15
C18	100 μ F	49 055 28.0	15
C19	47000 μ F	49 127 22.0	15
C21	100 μ F	49 055 28.0	15
C22	47000 μ F	49 127 22.0	15
C24	0,1 μ F	49 128 26.0	15
C25	47 μ F	49 055 24.0	15
C26	82 μ F	49 055 27.0	15
C27	350 μ F	49 081 47.0	15
C29		zie „spoelen“	15
C30		zie „spoelen“	15
C32		49 127 22.0	15
C33	47000 μ F	49 127 22.0	15
C34		zie „spoelen“	15
C35	18 μ F	49 055 19.0	15
C36	39 μ F	49 055 23.0	15
C37	47000 μ F	49 128 22.0	15
C38	470 μ F	49 055 36.0	15
C39	47000 μ F	49 127 61.0	15
C40	0,1 μ F	49 127 63.0	15
C41	10000 μ F	49 127 57.0	15
C43	2,2 μ F	49 055 61.0	15
C44	82 μ F	49 055 27.0	15
C45	330 μ F	49 055 34.0	15
C47	2200 μ F	49 126 51.0	15
C48	33 μ F	49 055 22.0	15
C52	82000 μ F	49 127 25.0	15
C53	0,47 μ F	49 128 67.0	15
C56	33000 μ F	49 128 20.0	15
C62	47000 μ F	49 128 61.0	15
C63	4000 μ F	28 195 08.0	15

Zie verder blz. 8.

BUIZEN

L1	L2	L3	L4	L5
EF8	ECH3,10	EF9	EAB1	EF6
L6	L7	L8	L9	
EL3	AZ1	EM4	8091 D-00	

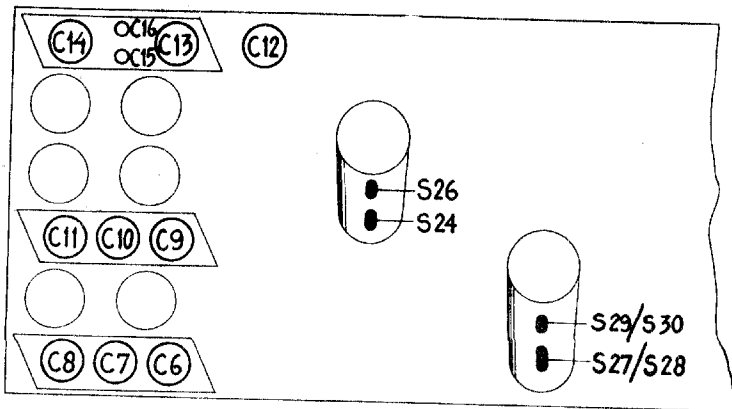


FIG. 1

R445

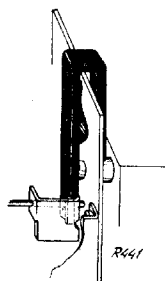


Fig. 4

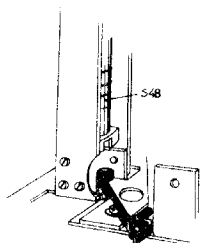


Fig. 3

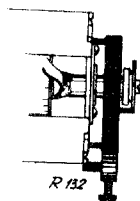


Fig. 2

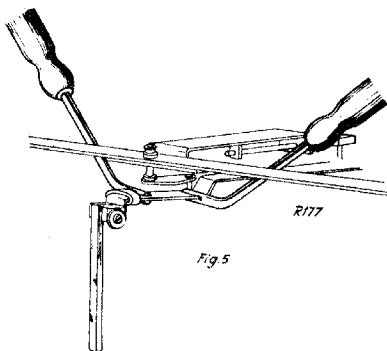
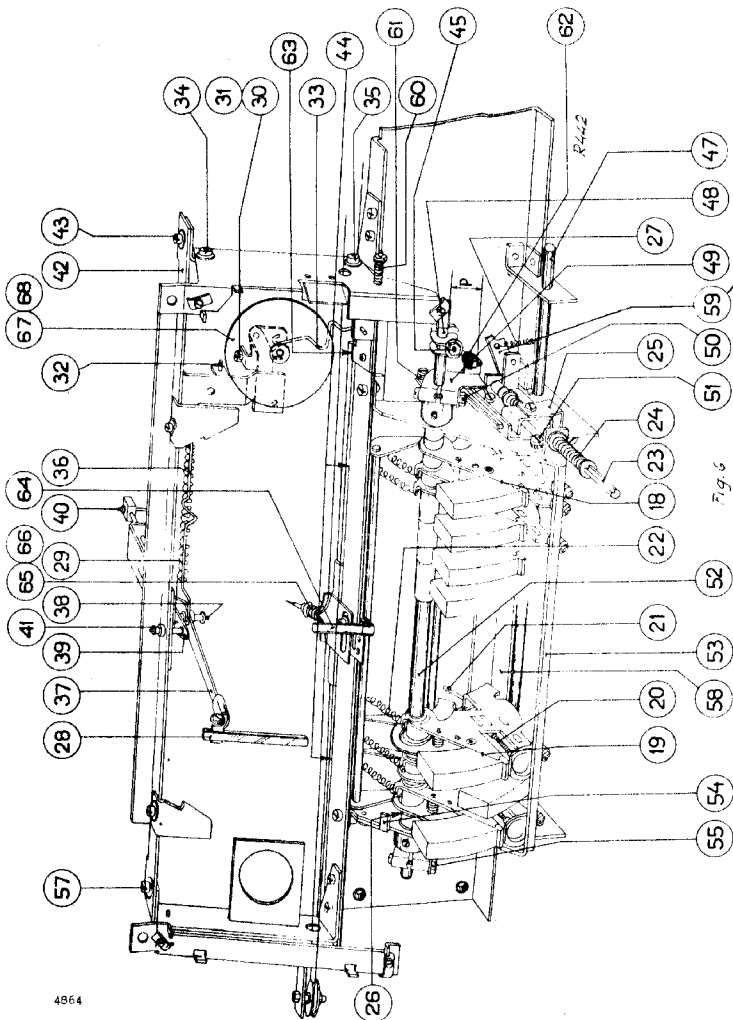


Fig. 5



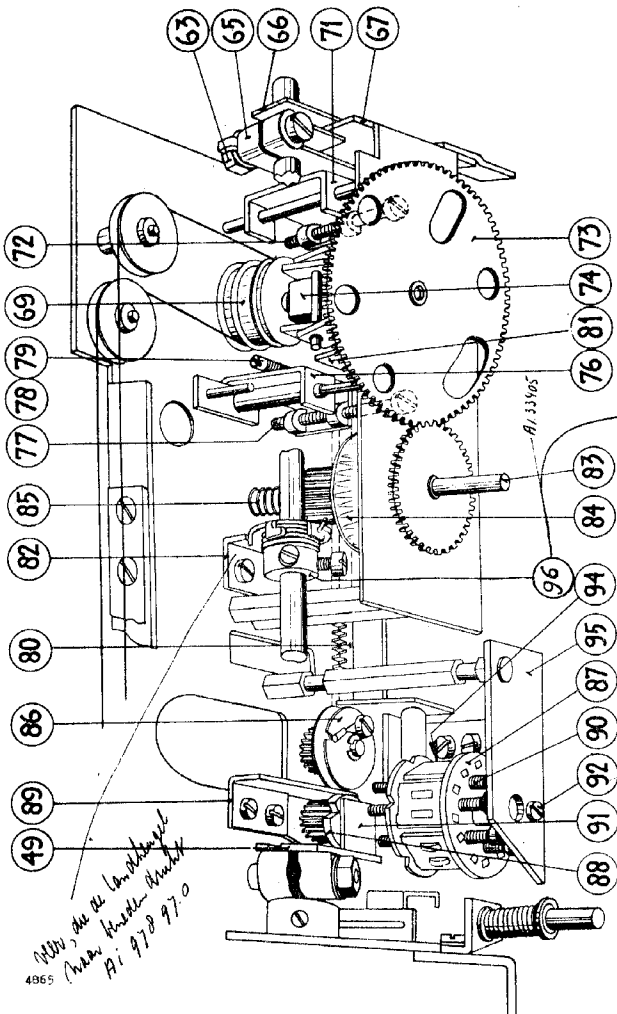


FIG. 7

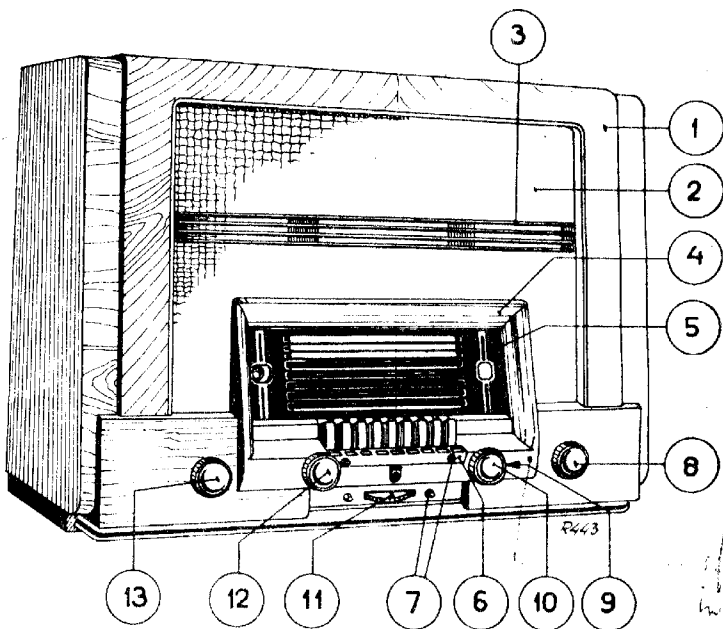


Fig. 8

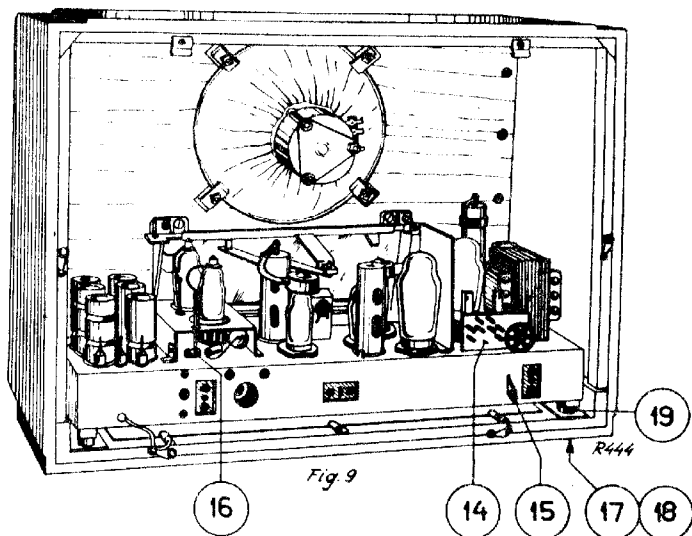


Fig. 9

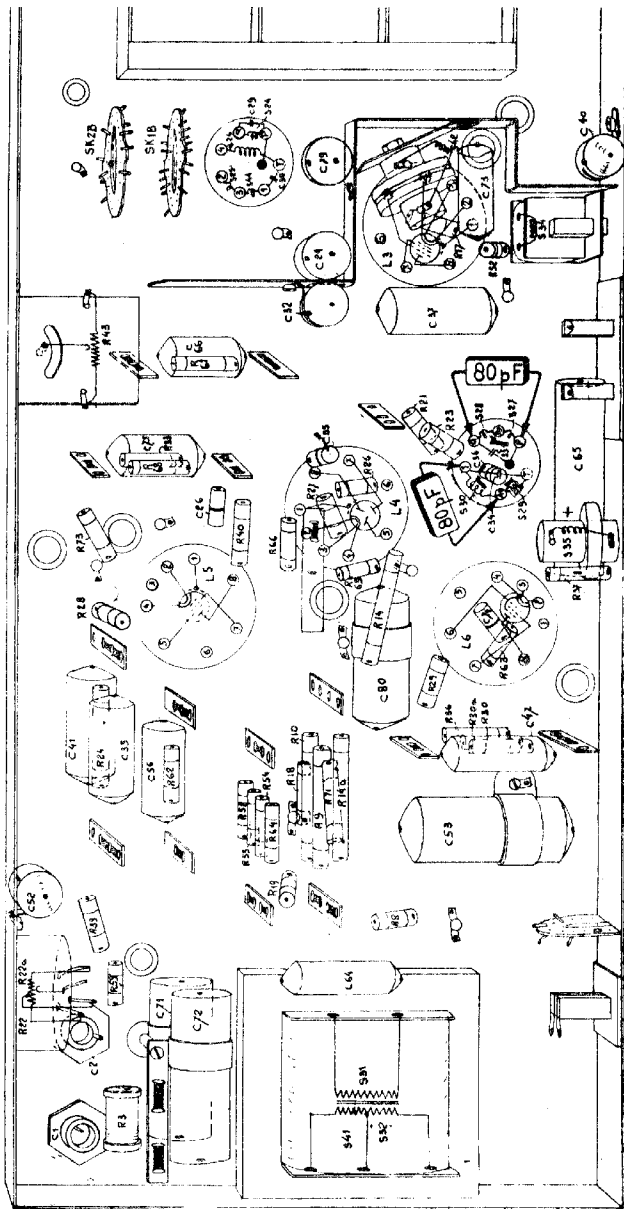
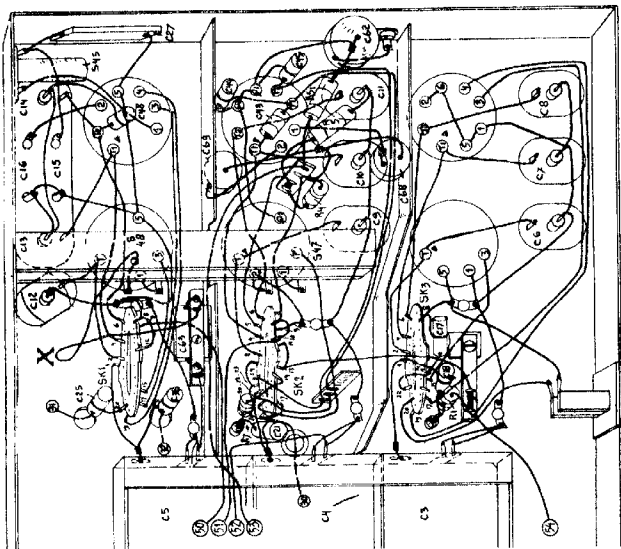


FIG. 11

R448

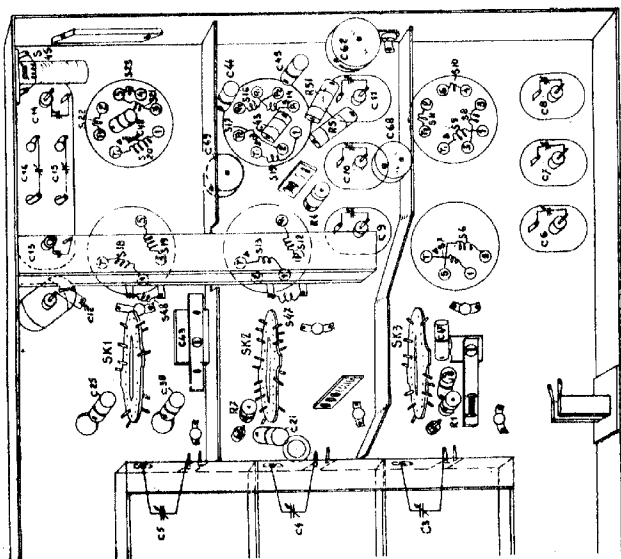
R451

FIG. 13



R449

FIG. 12



47.43	15.20.77.9.22.11.8.4.21.16.10.23.45
5.4.3	15.6.9.
1.7.	4.
5.	5.

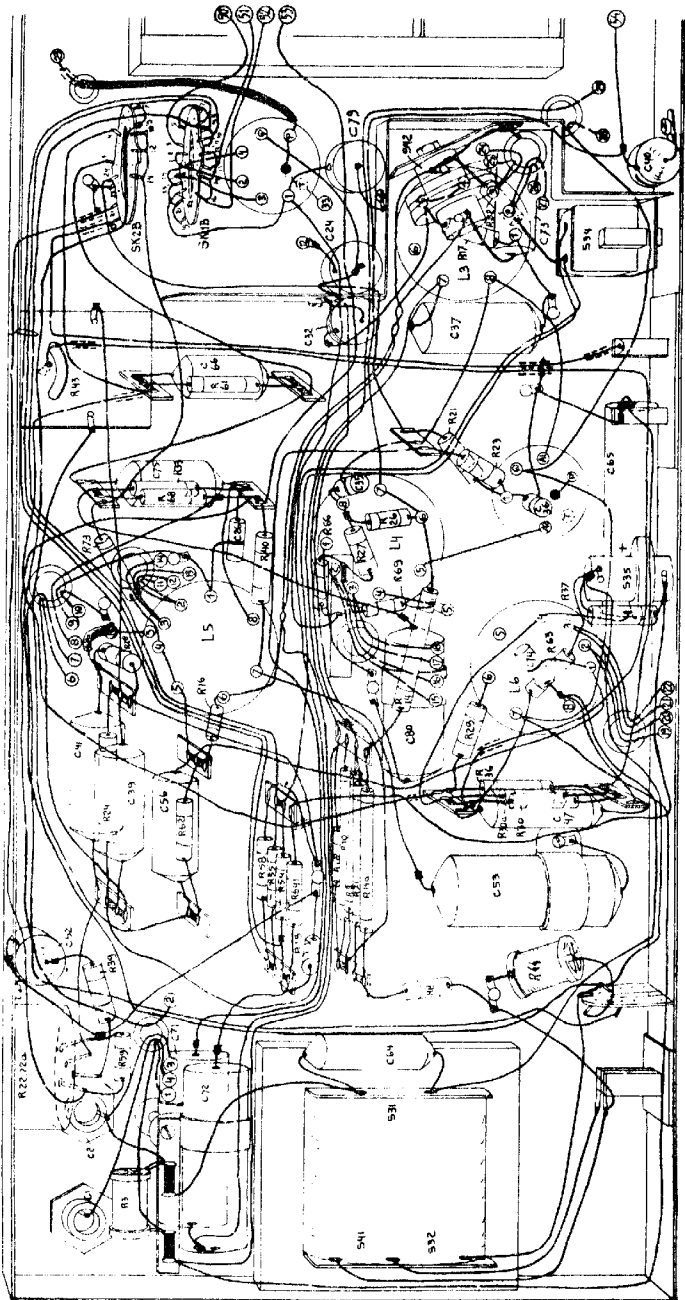


FIG. 14

895 X

R 452

FIG. 15

