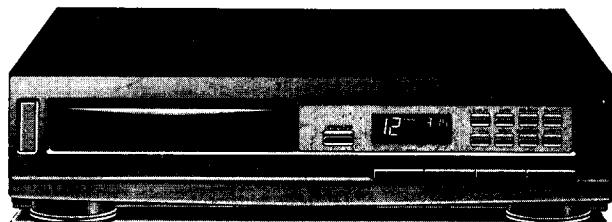


Service
Service
Service

/00 /01 /05 /10 /17 /01B /10B /13B /17B



Service Manual

Contents

Connections & Controls	2
Specification	2
Service test programme	3-4
Dismantling hints	5-6
Exploded view Loading assy	7
Mechanical partslist Loading assy	7
Circuit diagram CD-PART	8-10
Adjustment table	11
Printed circuit board	11-12
Circuit diagram CONTROL-PART	13-14
Wiring diagram	15-16
Mechanical partslist of set	17
Exploded view of set	17-18
Electrical partslist	19 ff

COMPACT
disc
DIGITAL AUDIO

(S) Varning !

Osynlig laserstrålning när apparaten är öppnad och spärren är urkopplad. Betrakta ej strålen.

(DK) Advarsel !

Usynlig laserstrålning ved åbning når sikkerhedsafbrydere er ude af funktion. Undgå udsættelse for stråling.

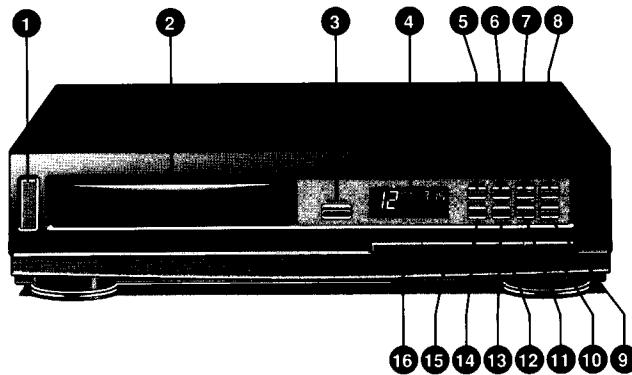
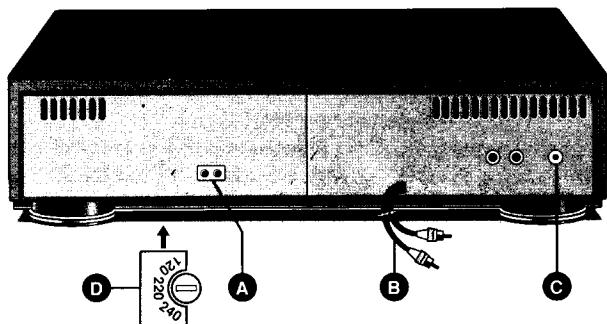
(SF) Varoitus !

Avatussa laitteessa ja suojaikuituksen ohittaa olet aittina näkymättömälle laserisäteilylle. Älä katso sääteenseen !

"Pour votre sécurité, ces documents doivent être utilisés par des spécialistes agréés, seuls habilités à réparer votre appareil en panne".

**CLASS 1
LASER PRODUCT**

Connections & Controls



A	Mains socket	1001
B	Line out	Chinch
C	Remote in (RC5)	1601
D	Voltage selector (not in all versions)	1301

1	Power on	1600	9	Select –	1708
2	Tray	1713	10	Play / Pause	1701
3	Open / Close	1700	11	Intro scan	1707
4	Display	1712	12	Stop	1702
5	Review	1711	13	Repeat	1706
6	Program	1710	14	Shuffle	1705
7	Clear	1709	15	Next	1704
8	Select +	1709	16	Previous	1703

Specification

General

Power consumption	: 12W (4W in stand by)
Mains	: 220V / 50Hz for /00
	: 240V / 50Hz for /05, /10
	: 120V / 60Hz for /17
	: Voltage selector for /01, /13

Laser

Output power	: 3mW max.
Wave length	: 780nm

CD Part

Frequency response	: 20 – 20.000Hz (+2/-4dB)
Line output level	: 1,7V 2dB
Headphone	: 2x20mW / 32Ω
Signal to noise ratio	: 80dB
Distortion	: ≤0,1% at 1kHz
Channe difference	: ≤2dB at 1kHz
Channel crosstalk	: ≤50dB at 1kHz
De emphasis	: 0 or 15/50 µs switched automatically by subcode on the disc

ESD



GB WARNING

All ICs and many other semiconductors are susceptible to electrostatic discharges (ESD). Careless handling during repair can reduce life drastically.

When repairing, make sure that you are connected with the same potential as the mass of the set via a wrist wrap with resistance. Keep components and tools at this potential.

NL WAARSCHUWING

Alle IC's en vele andere halfgeleiders zijn gevoelig voor elektrostatische ontladingen (ESD). Onzorgvuldig behandelen tijdens reparatie kan de levensduur drastisch doen verminderen. Zorg ervoor dat u tijdens reparatie via een polsband met weerstand verbonden bent met hetzelfde potentiaal als de massa van het apparaat. Houd componenten en hulpmiddelen ook op ditzelfde potentiaal.

I AVVERTIMENTO

Tutti IC e parecchi semi-conduttori sono sensibili alle scariche statiche (ESD). La loro longevità potrebbe essere fortemente ridotta in caso di non osservazione della più grande cautela alla loro manipolazione. Durante le riparazioni occorre quindi essere collegate allo stesso potenziale che quello della massa del'apparecchio tramite un braccialetto a resistenza. Assicurarsi che i componenti e anche gli utensili con quali si lavora siano anche a questo potenziale.

D WARNUNG

Alle ICs und viele andere Halbleiter sind empfindlich gegenüber elektrostatischen Entladungen (ESD). Unsorgfältige Behandlung im Reparaturfall kann die Lebensdauer drastisch reduzieren. Sorgen Sie dafür, daß sie im Reparaturfall über ein Pulsschleife mit Widerstand mit dem Massepotential des Gerätes verbunden sind. Halten Sie Bauteile und Hilfsmittel ebenfalls auf diesem Potential.

GB

Safety regulations require that the set be restored to its original condition and that parts which are identical with those specified be used.

NL

Veiligheidsbepalingen vereisen, dat het apparaat in zijn oorspronkelijke toestand wordt teruggebracht en dat onderdelen, identiek aan de gespecificeerde, worden toegepast.

F

Les normes de sécurité exigent que l'appareil soit remis à l'état d'origine et que soient utilisées les pièces de rechange identiques à celles spécifiées.

GB Service Testprogramme

To get into service mode hold the keys "SELECT+" and "SELECT-" depressed during switching power on. (μ P reset)

The programme goes back to Service pos."1" by pressing "STOP" in any Service position.

Pressing "SELECT-" the tray moves outside. Pressing "SELECT+" the tray moves inside.

Service pos. "1"

Test of radial servo

The arm is moved towards inner position and on the display the vertical segments are activated (see fig.1). Pressing the key "PREV" the arm is moved outside and on the display the horizontal segments are activated (see fig.2).

Service pos. "2"

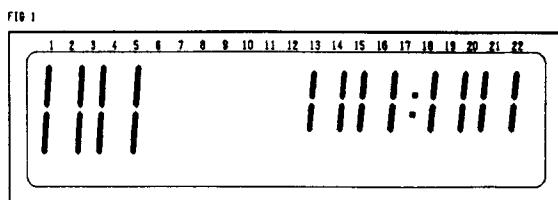
Test of focus servo and disc motor.

The service pos. "2" is activated by pressing "PLAY". The display shows "00 00:00". The laser is switched on and the lens makes an up and down movement according to the applied triangle voltage for focus-search. Pressing "PREV" the turntable motor turns counter clockwise. Pressing "NEXT" the motor turns clockwise. If a disc has been inserted and a focus can be found the display shows "11 11:11".

Service pos. "3"

The service pos. "3" is activated by pressing "PLAY". The radial control is switched on and if the radial control works correctly, the arm follows the track. The display shows "22 22:22". Pressing "PREV" the arm makes leaps backwards. Pressing "NEXT" the μ P reads the subcode. If the subcode reading works, the arm makes leaps forward as long as pressing the "NEXT" key.

To leave the service testprogramme switch off the set.



F Programme de test de service

Pour parvenir en mode de service, maintenez enfoncées les touches "SELECT+" et "SELECT-" tandis que vous mettez l'appareil en circuit (microprocesseur remis à zéro).

Le programme revient en Position de Service "1" si vous appuyez sur "STOP" à partir de n'importe quelle position de service.

Si vous appuyez sur "SELECT-", le plateau se déplace vers l'extérieur. Par pression sur la touche "PRESET+", il se déplace vers l'intérieur.

Position de Service "1"

Test du servomécanisme radial

Le bras est déplacé vers la position intérieure et des segments verticaux sont activés sur l'afficheur (fig.1). En appuyant sur la touche "PREV" le bras est déplacé vers l'extérieur et des segments horizontaux sont activés sur l'afficheur (fig.2).

Position de Service "2"

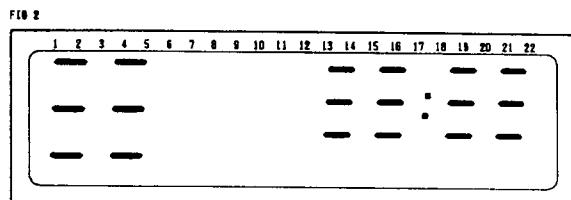
Test du servomécanisme de mise au point et du moteur du plateau

La position de service "2" est activée après pression sur la touche "PLAY". L'afficheur indique "00 00:00". Le laser est mis en circuit et la lentille effectue un mouvement de haut en bas conformément à la tension triangulaire appliquée pour la recherche de mise au point. Si vous appuyez sur "PREV", le moteur du plateau rotatif tourne dans le sens inverse d'horloge. Si vous appuyez sur "NEXT" il tourne dans le sens d'horloge. Si un disque a été introduit et la mise au point trouvée, l'afficheur indiquera "11 11:11".

Position de Service "3"

La position de service "3" est activée par pression sur la touche "PLAY". La commande radiale est mise en circuit et si elle fonctionne correctement, le bras suit la piste. L'afficheur indique "22 22:22". Si vous appuyez sur "PREV", le bras fait des sauts en arrière. Si vous appuyez sur "NEXT", le microprocesseur lit le sous-code. Si la lecture du sous-code fonctionne bien, le bras fait des sauts en avant tant que vous maintenez enfoncée la touche "NEXT".

Pour quitter le programme de test de service, mettez l'unité hors circuit.



NL Service Testprogramma

Om in de servicesstand te komen, dient u het apparaat in te schakelen terwijl u de toetsen "SELECT+" en "SELECT-" ingedrukt houdt. (μ P reset)

U kunt het programma naar servicepositie "1" laten terugkeren door in een willekeurige servicepositie de toets "STOP" in te drukken.

Als u "SELECT-" indrukt, komt de slede naar buiten. Drukt u "SELECT+" in, dan gaat de slede naar binnen.

Servicepositie "1"

Controle van de radiale servo

De arm beweegt naar binnen en op het display worden de verticale segmenten geactiveerd (zie figuur 1). Als u "PREV" indrukt, beweegt de arm naar buiten en worden op het display de horizontale segmenten geactiveerd (zie figuur 2).

Servicepositie "2"

Controle van focusservo en draaitafelmotor.
U kunt servicepositie "2" activeren door "PLAY" in te drukken. Op het display verschijnt "00 00:00". De laser wordt ingeschakeld en de lens maakt een op- en neergaande beweging volgens de toegepaste driehoeksspanning voor focuszoeken. Als u "PREV" indrukt, draait de draaitafelmotor linksom. Drukt u "NEXT" in, dan draait de draaitafelmotor rechtsom. Als een plaat in het apparaat is geplaatst en er kan een focus gevonden worden, verschijnt op het display "11 11:11".

Servicepositie "3"

U kunt servicepositie "3" activeren door "PLAY" in te drukken. De radiale sturing wordt ingeschakeld en als deze goed functioneert, volgt de arm het spoor. Op het display verschijnt "22 22:22".

Als u "PREV" indrukt, maakt de arm sprongen achteruit. Als u "NEXT" indrukt, springt de arm vooruit zolang de toets is ingedrukt.

Om het service testprogramma te verlaten, dient u het apparaat uit te schakelen.

D Service Testprogramm

Um in das Service Testprogramm zu gelangen, drücken Sie "SELECT+" und "SELECT-" während "POWER ON". (μ P reset)

Durch Drücken der "STOP" Taste gelangt man von jeder Service Position in die Service Pos."1".

Durch Drücken von "SELECT-" bzw. "SELECT+" fährt die Lade heraus bzw. hinein.

Service Pos. "1"

Test des Radial Servos

Der Arm wird nach innen bewegt. Das Display zeigt alle vertikalen Segmente (Siehe Fig.1). Durch Drücken der Taste "PREV" wird der Arm nach außen bewegt. Das Display zeigt alle horizontalen Segmente (Siehe Fig.2).

Service Pos. "2"

Test des Fokus Servos und des Disk Motors.

Die Service Pos."2" wird durch Drücken der Taste "PLAY" aktiviert. Das Display zeigt "00 00:00". Der Laser wird eingeschaltet und versucht zu fokussieren. (Linse wird mit Dreiecksspannung auf und ab bewegt). Wenn Sie die Taste "PREV" drücken, dreht sich der Disk Motor gegen den Uhrzeigersinn. Bei "NEXT" läuft er im Uhrzeigersinn. Wenn Sie eine Disk eingelegt haben und die Fokussierung funktioniert, zeigt das Display "11 11:11".

Service Pos. "3"

Durch Drücken der "PLAY" Taste gelangen Sie in die Service Pos."3". Die Radialregelung wird eingeschaltet. Wenn die Radialregelung korrekt arbeitet, folgt der Arm der Spur. Das Display zeigt "22 22:22". Durch Drücken der Taste "PREV" macht der Arm kleine Sprünge zurück. Bei "NEXT" liest der μ P den Subcode ein. Wenn das Einlesen des Subcodes funktioniert, macht der Arm kleine Sprünge vorwärts, solange Sie die "NEXT" Taste gedrückt halten.

Um das Service Testprogramm zu verlassen, müssen Sie das Gerät ausschalten.

I Programma test di servizio

Per entrare nel modo di servizio mantenere premuto i tasti "SELECT+" e "SELECT-" mentre l'apparecchio viene acceso (microprocessore azzerato).

Il programma ritorna alla Posizione di servizio "1" premendo il tasto "STOP" a partire da qualsiasi posizione di servizio.

Premendo il tasto "SELECT-", il piatto si sposterà verso l'esterno e premendo il tasto "SELECT+", il piatto si sposterà verso l'interno.

Posizione di servizio "1"

Test del servomeccanismo radiale

Il braccio è spostato verso l'esterno e sul display sono attivati dei segmenti verticali (fig.1). Premendo il tasto "PREV", il braccio si sposterà verso l'esterno e sul display verranno attivati dei segmenti orizzontali (fig.2).

Posizione di servizio "2"

Test del servomeccanismo di messa a fuoco e del motorino del piatto

La posizione di servizio "2" viene attivata premendo il

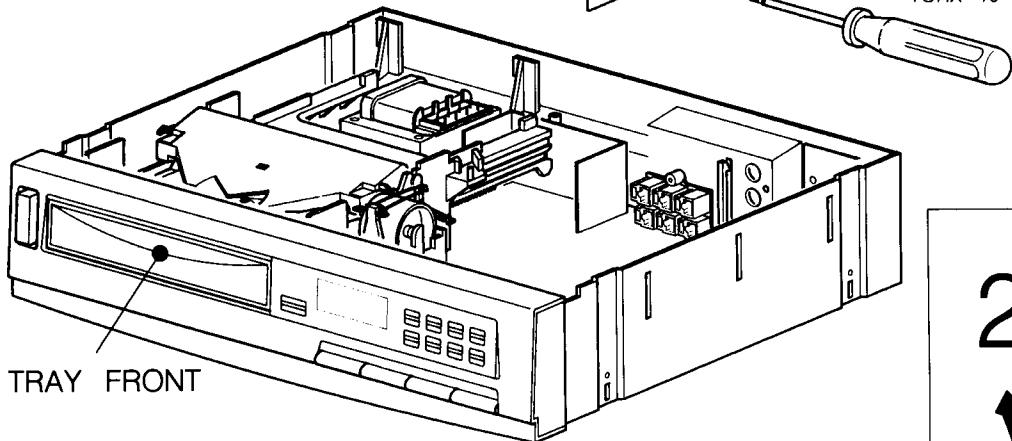
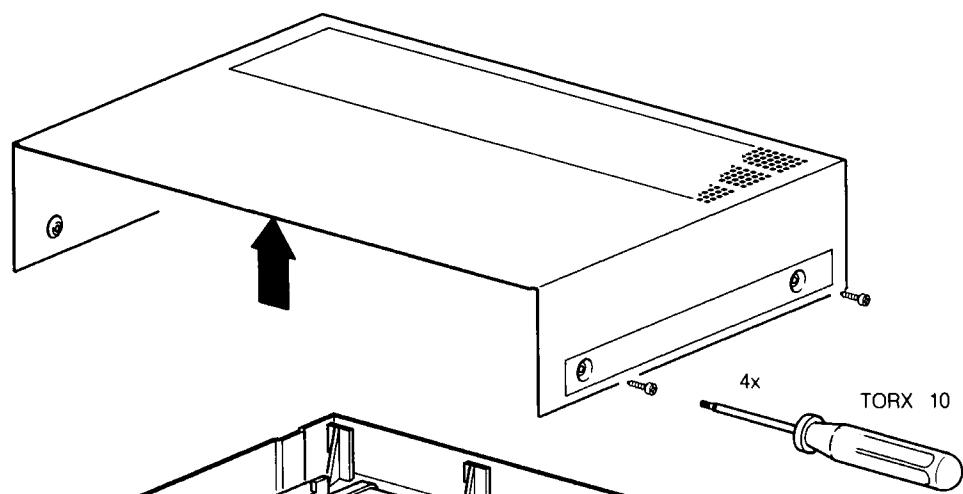
tasto "PLAY". Il display visualizza "00 00:00". Il laser viene inserito e la lente effettua un movimento dall'alto in basso conforme alla tensione triangolare applicata per la ricerca di messa a fuoco. Premendo il tasto "PREV", il motorino del piatto girevole girerà in senso antiorario e premendo il tasto "NEXT" questo gira in senso orario. Quando è stato inserito un disco ed è stata trovata la messa a fuoco, il display visualizzerà "11 11:11".

Posizione di servizio "3"

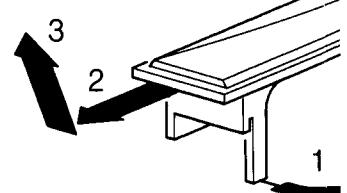
La posizione di servizio "3" viene attivata premendo il tasto "PLAY". Viene inserito il controllo radiale se funziona correttamente, il braccio segue il brano. Il display visualizza "22 22:22". Premendo il tasto "PREV", il braccio farà dei salti all'indietro. Premendo il tasto "NEXT", il microprocessore leggerà il subcodice. Se la lettura del subcodice funziona bene, il braccio farà dei salti in avanti fino a quando non verrà rilasciato il tasto "NEXT".

Per rilasciare il programma di servizio, spegnere l'apparecchio.

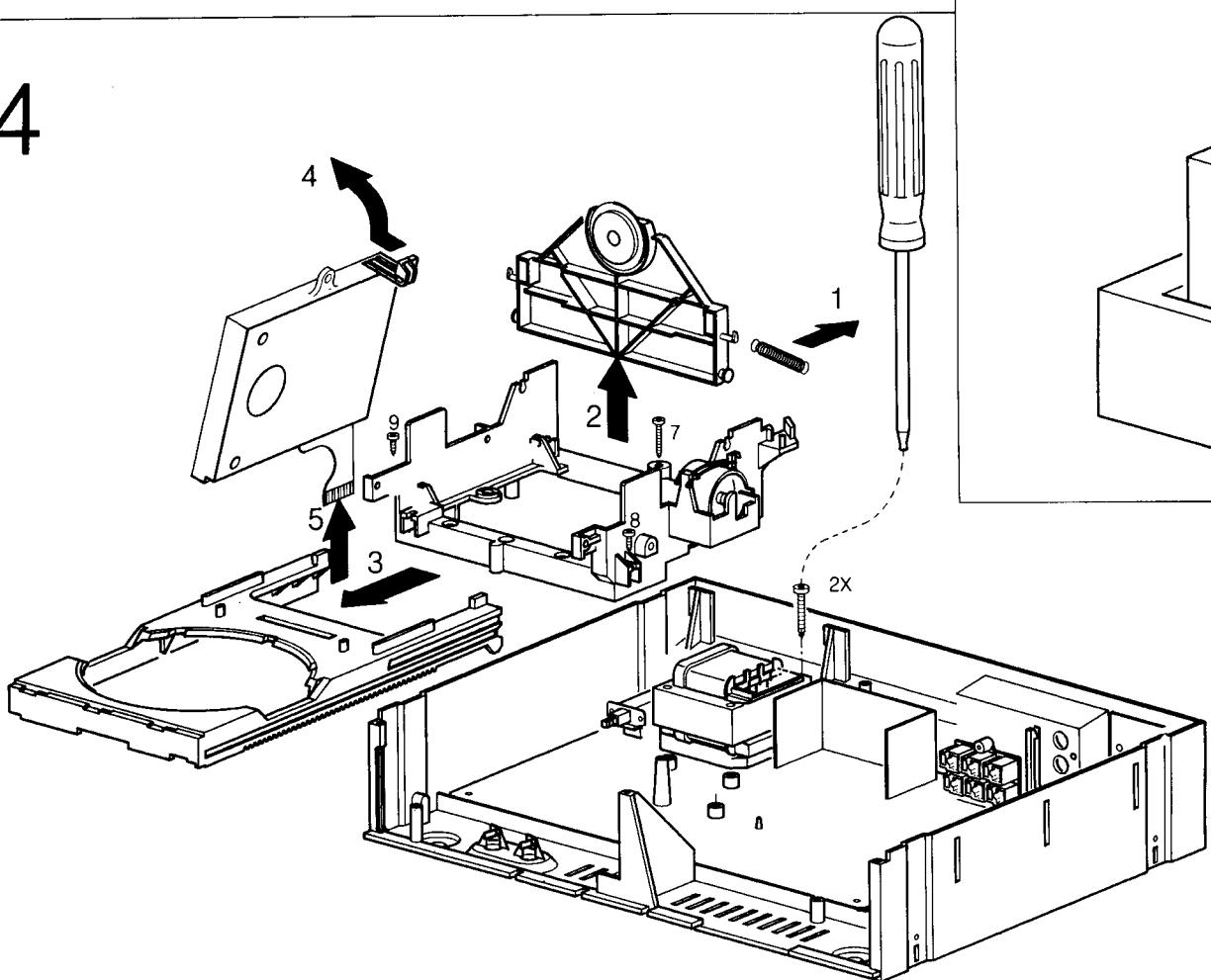
1



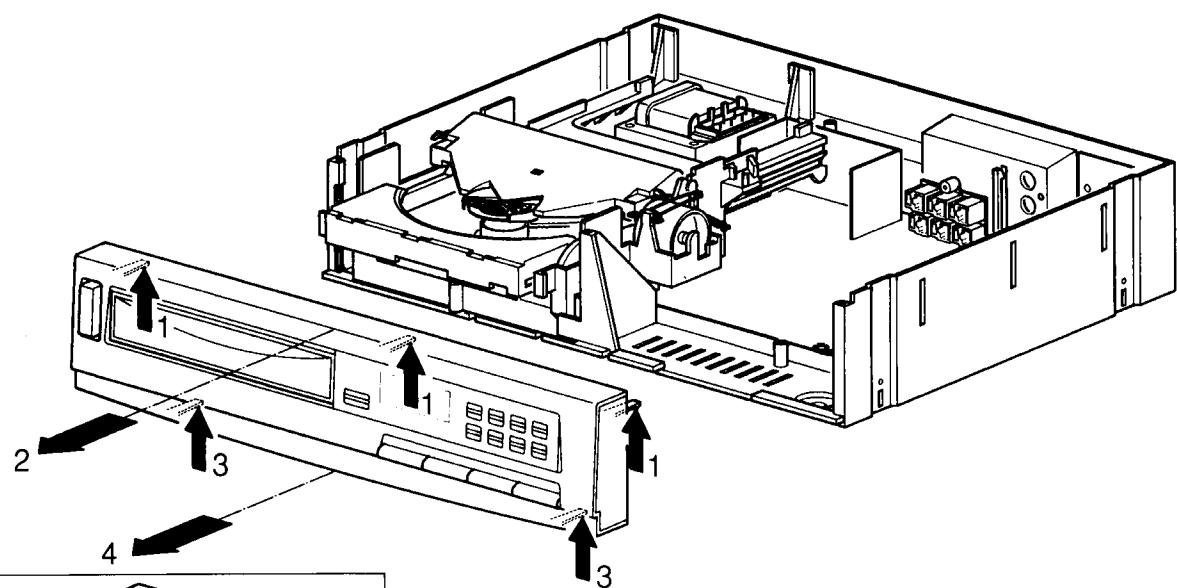
2



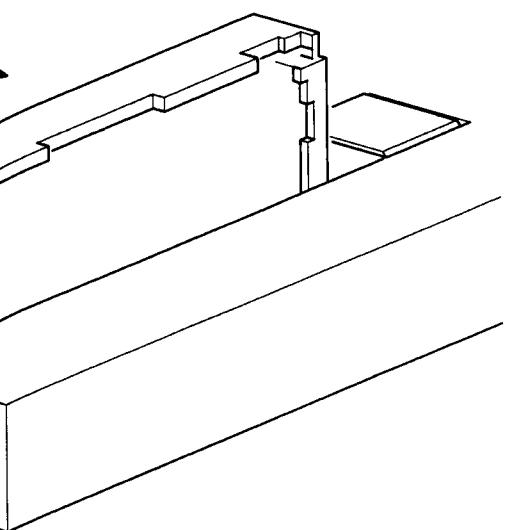
4



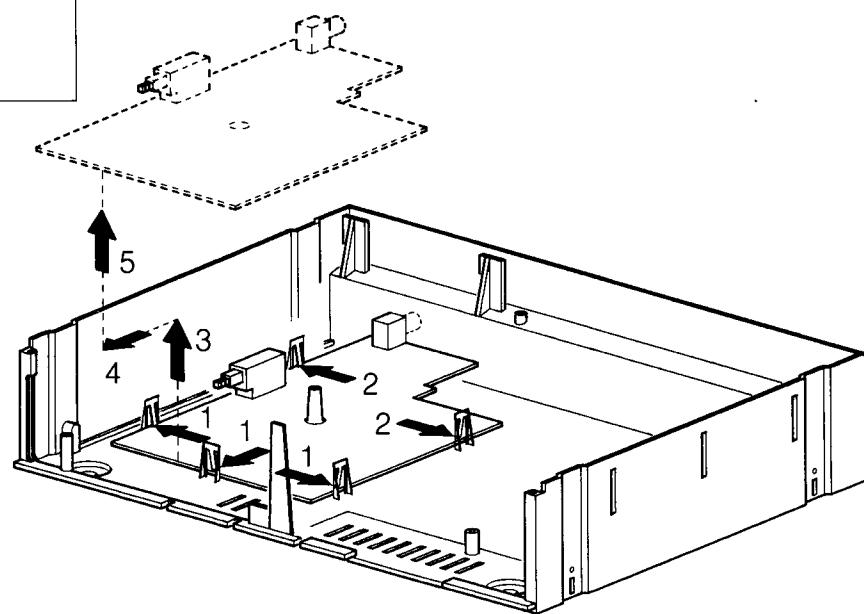
3



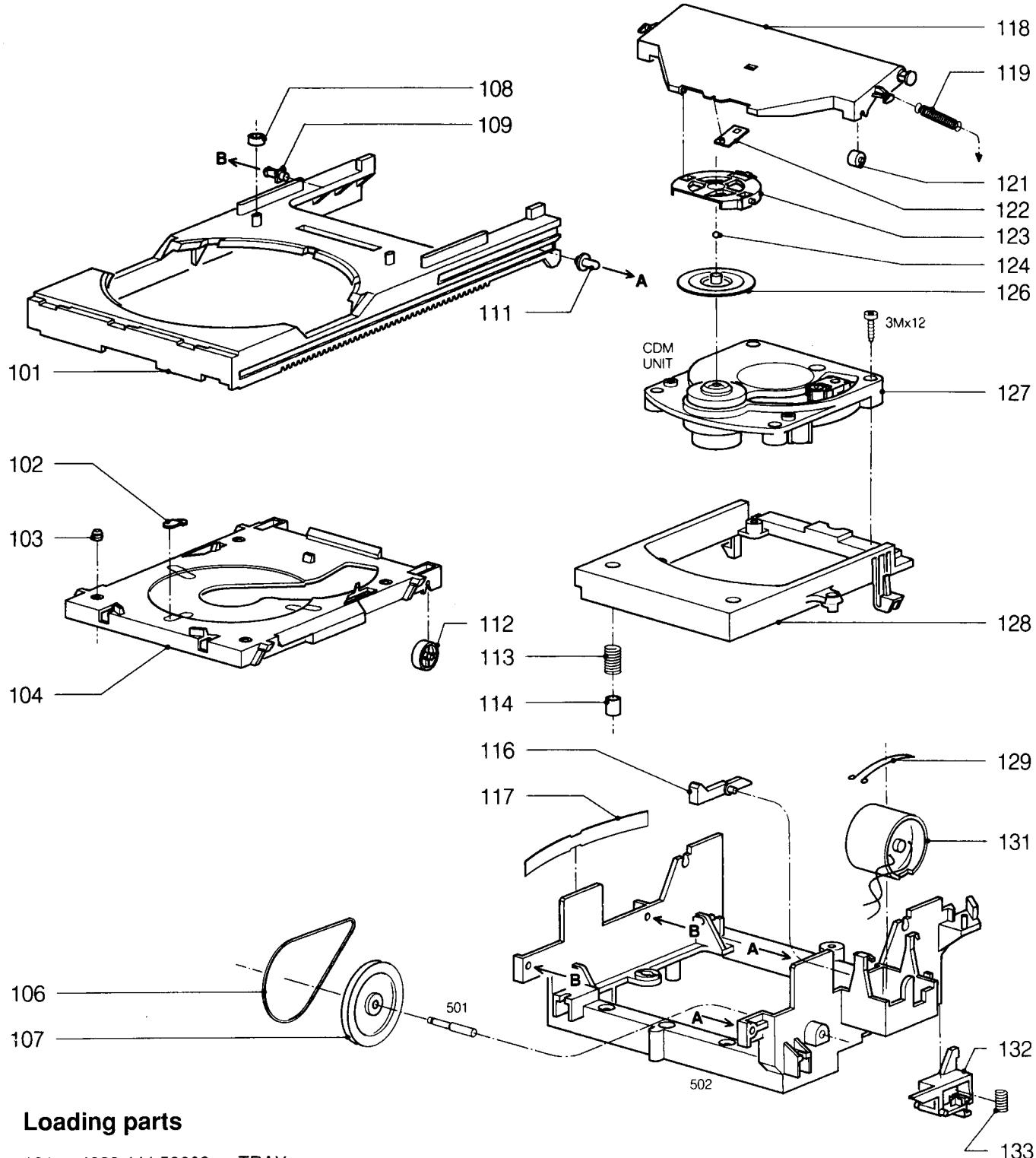
TRAY FRONT



5

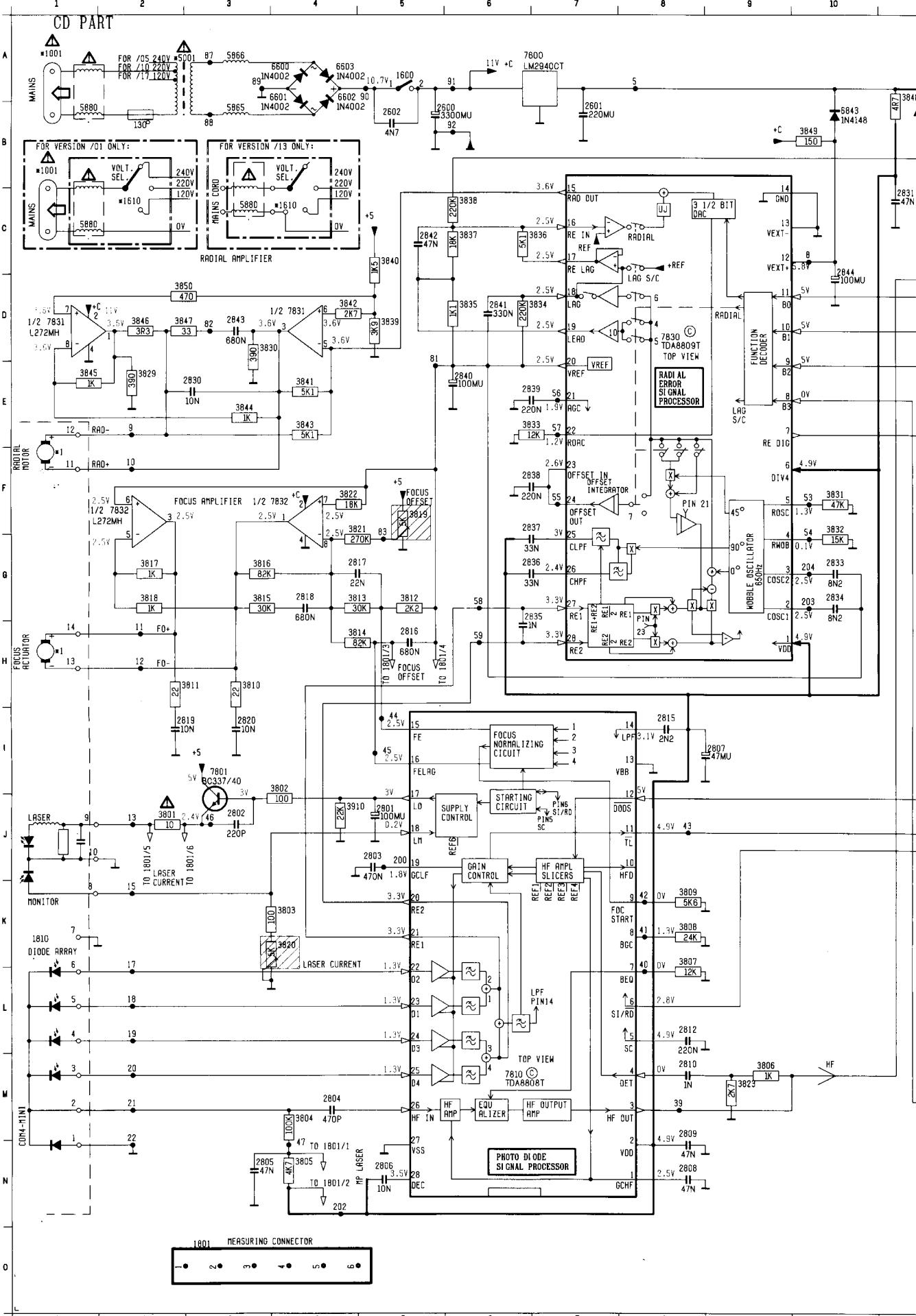


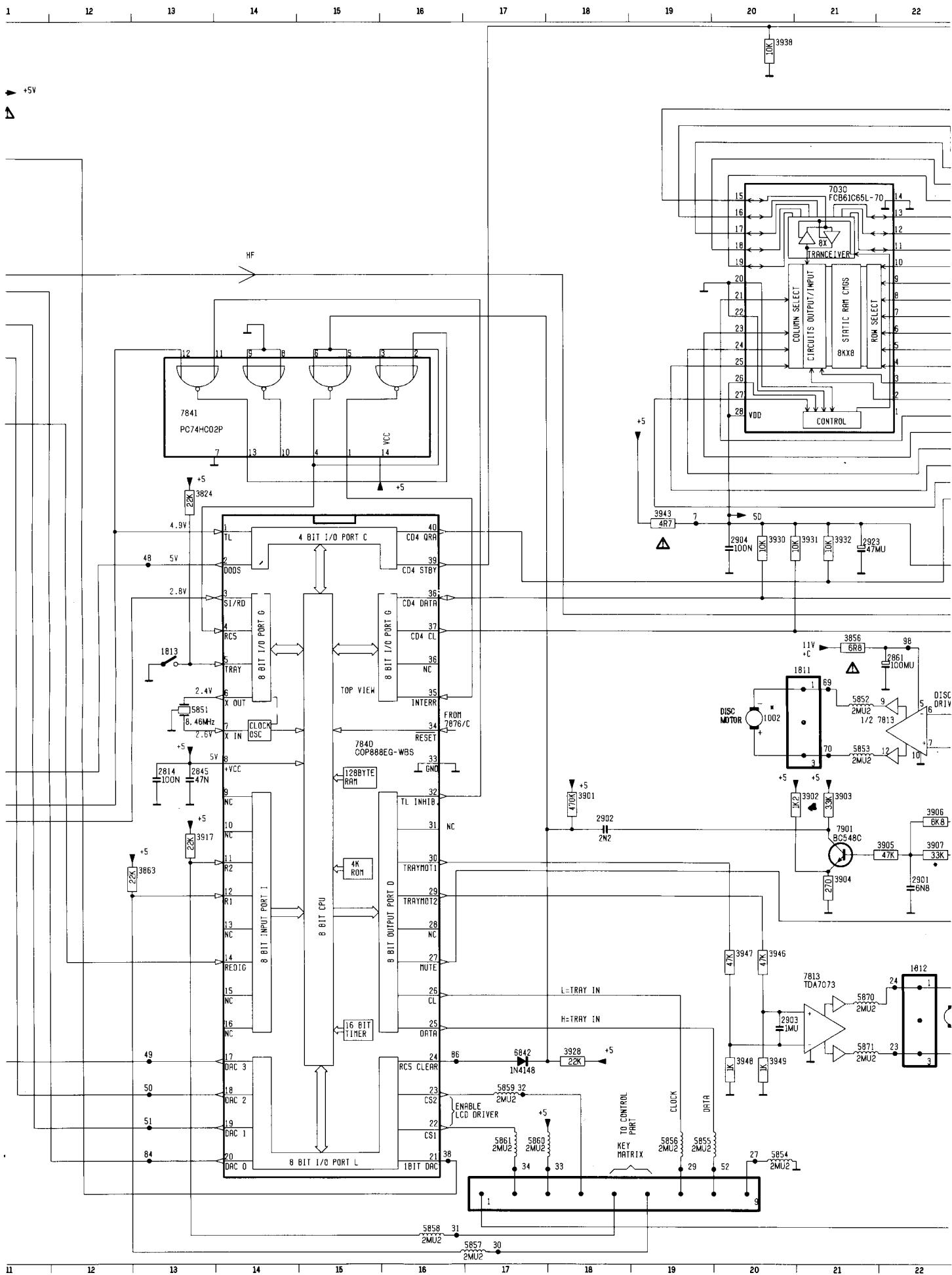
LOADING

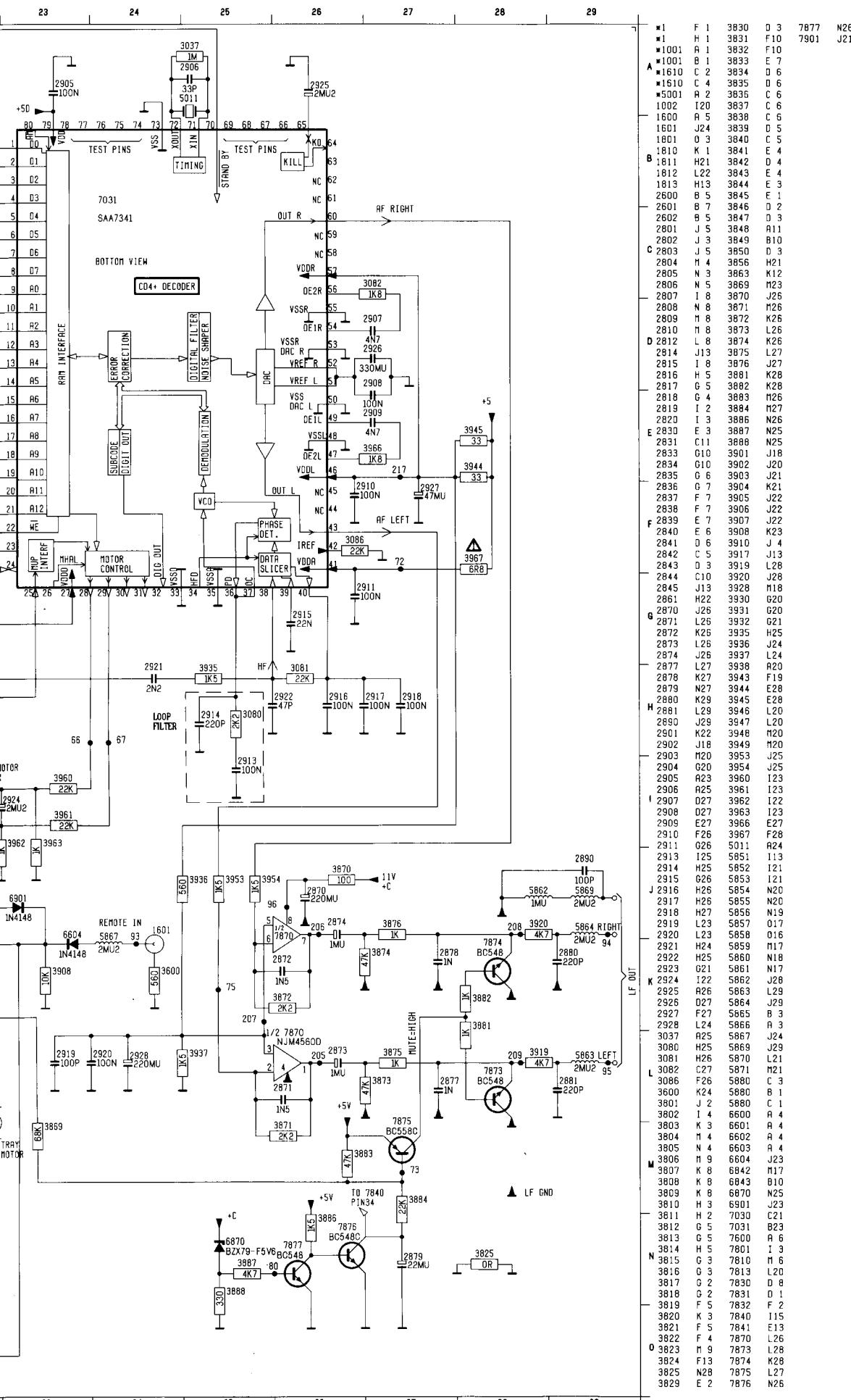


Loading parts

101	4822 444 50603	TRAY	119	4822 492 32883	SPRING
102	4822 402 61398	SUPPORT	121	4822 528 90639	ROLLER
103	4822 325 50177	TULE	122	4822 466 92257	PIVOT PLATE
104	4822 466 92251	LIFT PLATE ASSY	123	4822 402 61207	CENTRING RING
106	4822 358 10115	BELT	124	4822 520 40177	BALL
107	4822 522 32359	GEARWHEEL	126	4822 530 80503	MAGNET ASSY
108	4822 532 51756	GROMMET	127	4822 691 30209	CDM UNIT
109	4822 402 61081	GUIDE	128	4822 402 61196	SUPPORT
111	4822 402 61132	GUIDE	129	4822 492 63746	SPRING
112	4822 528 90638	ROLLER	131	4822 361 21327	TRAY MOTOR
113	4822 492 51902	COMPRESSION SPRING			
114	4822 532 61168	SUSPENSION GROMMET	132	4822 402 50281	SWITCH BRACKET
116	4822 402 61107	LEVER	133	4822 492 51935	SPRING
117	4822 492 63659	FLAT SPRING	502	4822 464 50822	CHASSIS
118	4822 444 60568	LID			PULLEY FOR POS. 131

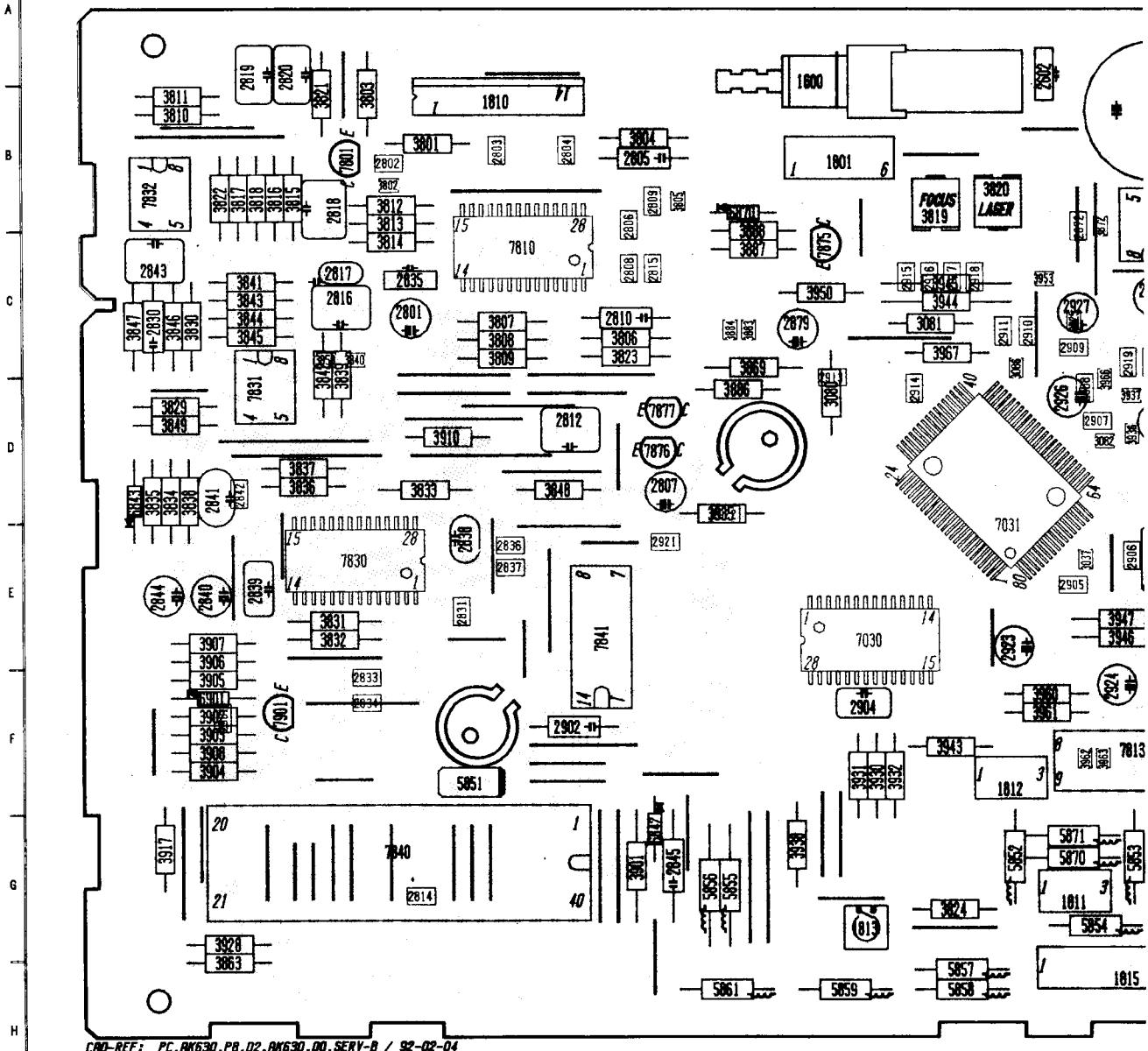






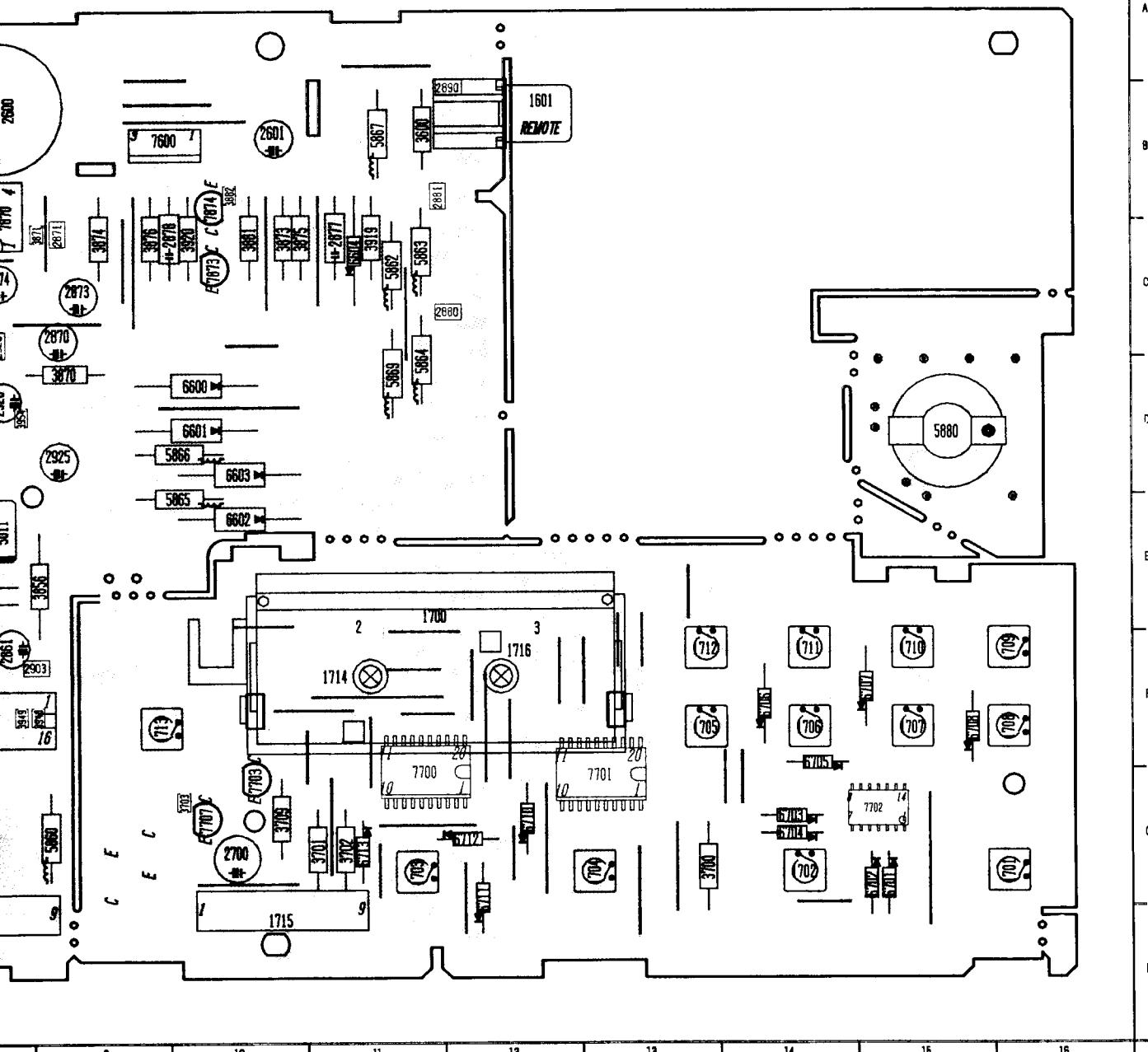
1600	A 6	1706	F14	1715	H10	2600	B 8	2816	C 3	2840	E 2	2877	C11	2927	C 8	3709	G10	3811	B 2	3820	B 7	3833	D 3
1601	B12	1707	F15	1716	F12	2601	B10	2817	C 3	2841	D 2	2878	C10	2928	D 8	3801	B 3	3812	B 3	3821	B 3	3834	D 2
1700	E11	1709	F16	1801	B 6	2602	A 8	2818	B 3	2843	C 1	2879	C 6	3	E12	3803	B 3	3813	B 3	3822	B 2	3835	D 1
1701	G16	1710	F15	1811	G 8	2801	C 3	2820	A 2	2844	E 1	2902	F 4	3080	D 6	3804	B 5	3814	C 3	3823	C 5	3836	D 2
1702	G14	1711	F14	1812	F 7	2805	B 5	2830	C 1	2845	G 5	2904	F 6	3081	C 7	3806	C 5	3815	B 2	3824	G 7	3837	D 2
1703	G11	1712	F13	1813	G 6	2807	D 5	2835	C 3	2870	C 9	2924	F 8	3700	G13	3808	C 4	3817	B 2	3830	C 2	3839	C 3
1704	G13	1713	F 9	1815	H 8	2810	C 5	2838	E 4	2873	C 9	2925	D 9	3701	G11	3809	C 4	3818	B 2	3831	E 3	3841	C 2
1705	F13	1714	F11	1814	H 2	2812	D 4	2839	E 2	2874	C 8	2926	D 8	3702	G11	3810	B 2	3819	B 7	3832	E 3	3842	C 3

COMP.-DISK. BOARD / COMPONENTSIDE VIEW / AK630



2802	B 3	2806	B 5	2814	G 3	2833	F 3	2837	E 4	2872	B 8	2890	B12	2905	F 8	2908	D 8	2911	C 7	2915	C 7	2918	C 7
2803	B 4	2808	C 5	2815	C 5	2834	F 3	2842	D 2	2880	C12	2901	F 2	2906	F 8	2909	C 8	2913	C 6	2916	C 7	2919	C 8
2804	B 4	2809	B 5	2831	E 4	2836	E 4	2871	C 9	2881	B11	2903	F 9	2907	D 8	2910	C 7	2914	D 7	2917	C 7	2920	C 8

3843	C 2	3869	C 6	3888	B 6	3910	D 3	3938	C 6	3967	C 7	5858	H 7	5867	B11	6604	C11	6710	G12	7703	G10	7873	C10
3844	C 2	3870	D 9	3901	G 5	3917	G 1	3943	F 7	5011	E 8	5859	H 6	5869	D11	6701	G15	6711	G12	7707	G10	7874	B10
3845	C 2	3873	C10	3902	F 2	3919	C11	3944	C 7	5851	F 4	5860	G 9	5870	C 8	6702	G15	6712	G12	7801	B 3	7875	C 6
3846	C 2	3874	C 9	3903	F 2	3920	C10	3945	C 7	5852	G 7	5861	H 5	5871	G 8	6703	C14	6713	G11	7813	F 8	7876	D 5
3848	C 1	3875	C10	3904	F 2	3928	G 2	3946	E 8	5853	G 8	5862	C11	5880	D15	6704	C14	6842	G 5	7831	D 2	7877	D 5
3849	D 4	3876	C 9	3905	F 2	3930	F 6	3947	E 8	5854	G 8	5863	C11	6600	D10	6705	F14	6843	D 1	7832	B 1	7901	F 2
3856	E 9	3885	D 5	3907	E 2	3932	F 6	3950	C 6	5855	C 5	5865	E10	6602	E10	6707	F15	6901	F 2	7841	E 4		
3863	H 2	3887	C 6	3908	F 2	3935	D 5	3961	F 8	5857	H 7	5866	D10	6603	D10	6708	F15	7600	B 9	7870	B 8		
	9		10			11			12			13			14			15			16		



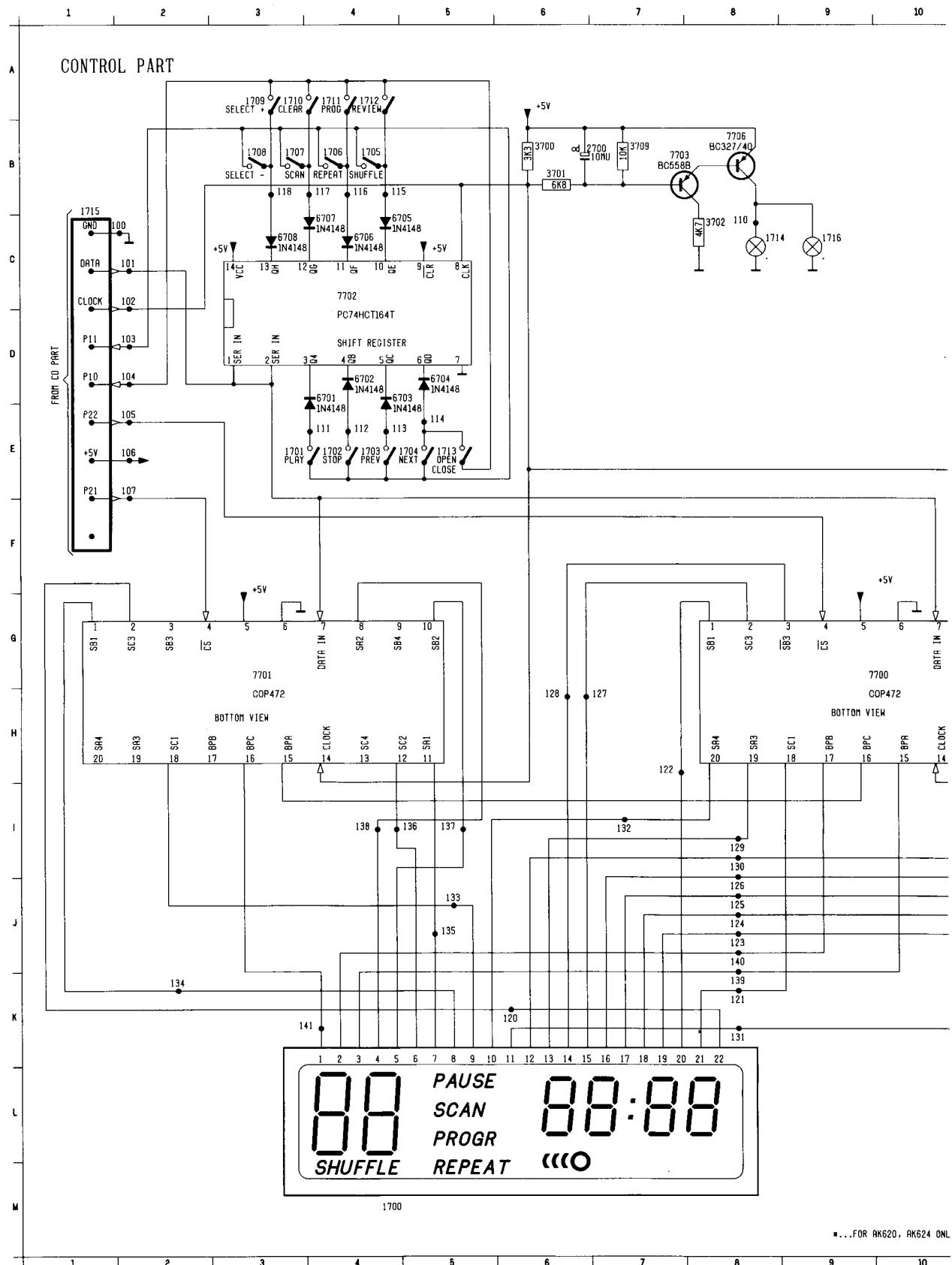
2921	E 5	3082	D 8	3802	B 3	3840	C 3	3872	B 8	3884	C 5	3948	F 9	3954	C 8	3966	C 8	7700	C11	7810	C 4		
2922	J 5	3086	C 7	3805	B 5	3850	C 3	3882	B10	3936	D 8	3949	F 8	3962	F 8	7030	E 6	7701	G13	7830	E 3		
3037	E 8	3703	C10	3825	C 8	3871	C 9	3883	C 5	3937	D 8	3953	C 8	3963	F 8	7031	E 7	7702	G15				

Adjustment table

	Measuring point	Adjust with	Value
Laser	Connector 1801 Pin 1 & 2	Trimmop 3820	50mV ± 2,5mV
Focus offset	Connector 1801 Pin 3 & 4	Trimmop 3819	400mV ± 40mV

Use a Millivoltmeter with a high input impedance ($\geq 10M\Omega$)

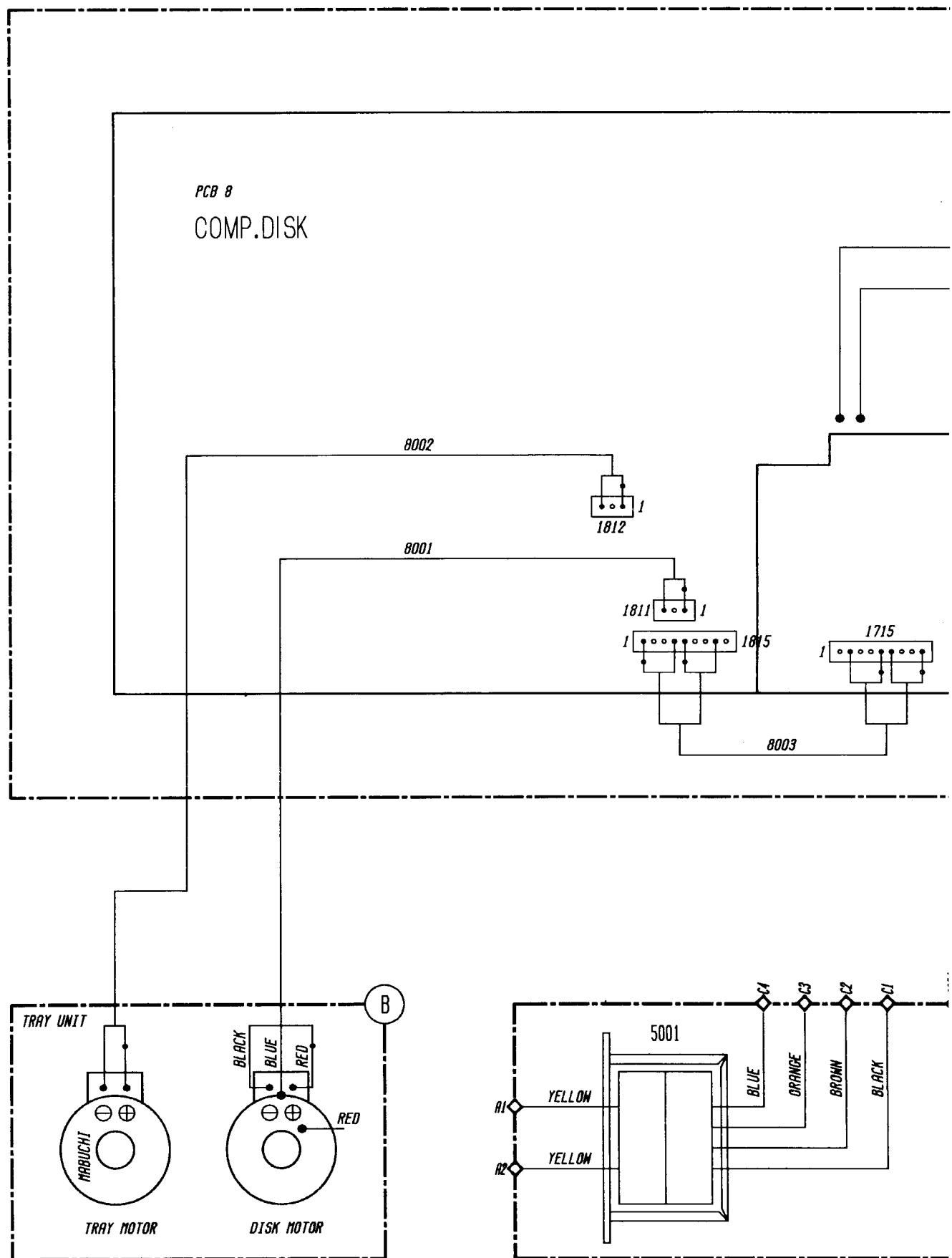
811-0048

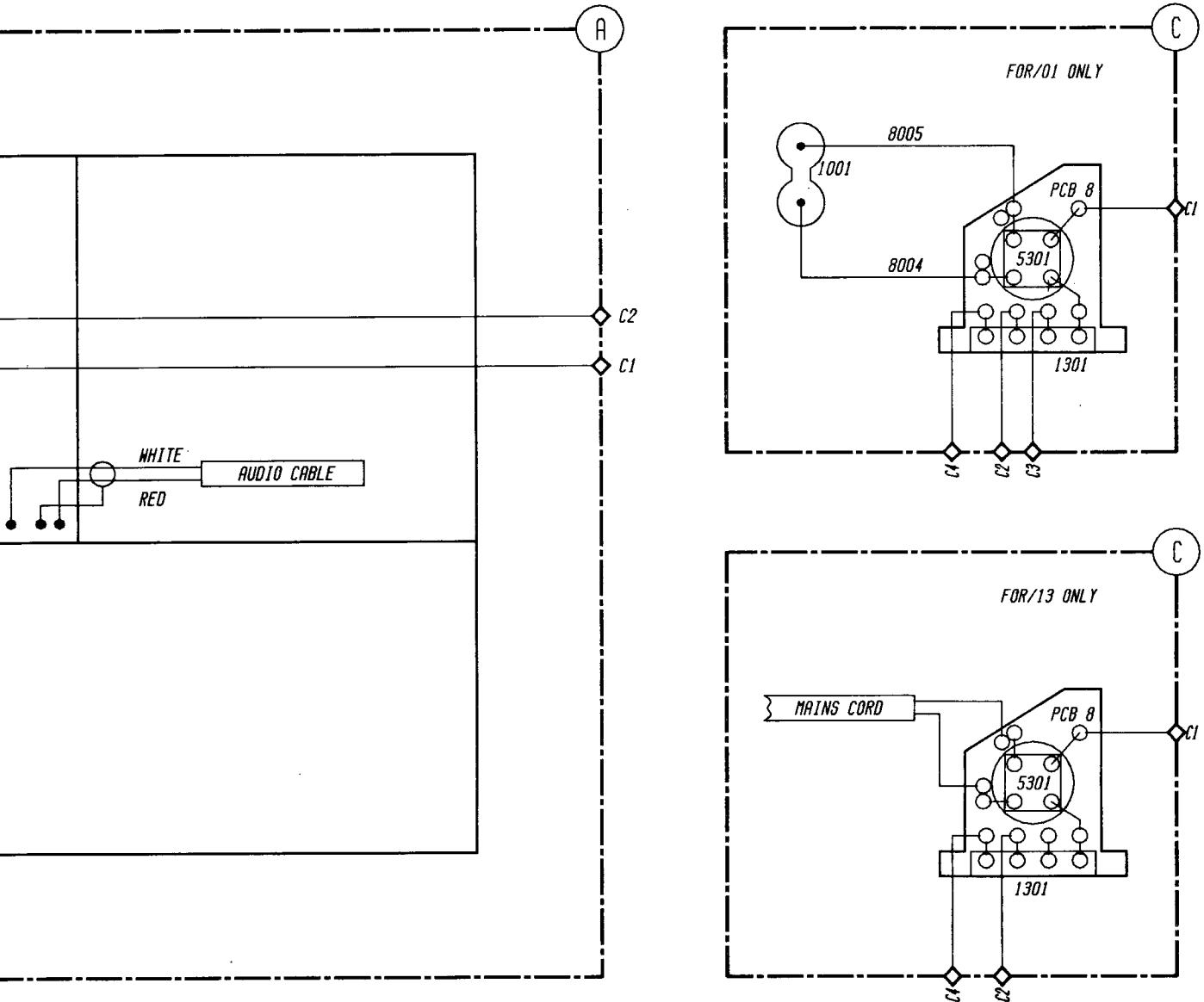


CAD-REF: ES AK601P8 AK601.00 SH1D04 (91-05-22)

	11	12
A	1700 M 4	
	1701 E 4	
	1702 E 4	
	1703 E 4	
	1704 E 5	
	1705 B 4	
	1706 B 4	
	1707 B 3	
	1708 B 3	
	1709 R 3	
	1710 R 4	
B	1711 R 4	
	1712 R 4	
	1713 E 5	
	1714 C 8	
	1715 B 1	
C	1716 C 9	
	2700 B 6	
	3700 B 6	
	3701 B 6	
	3702 C 8	
	3709 B 7	
D	6701 D 4	
	6702 D 4	
	6703 D 4	
	6704 D 5	
	6705 C 4	
	6706 C 4	
	6707 C 4	
	6708 C 3	
	7700 G 9	
	7701 G 3	
	7702 C 4	
	7703 B 7	
	7706 B 8	
E		
F		
G		
H		
I		
J		
K		
L		
M		
	11	12

WIRING DIAGRAM

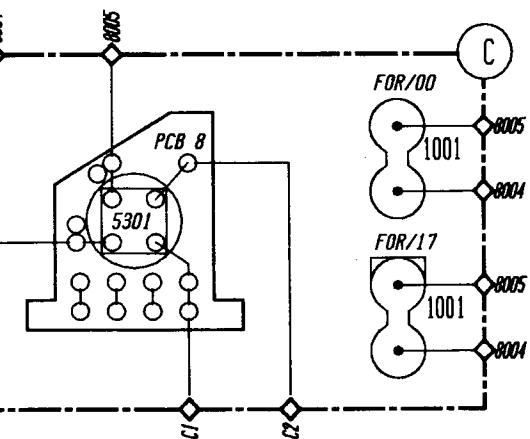




FOR VERSION /17:
CONNECT C4 INSTEAD OF C2 TO PCB 8

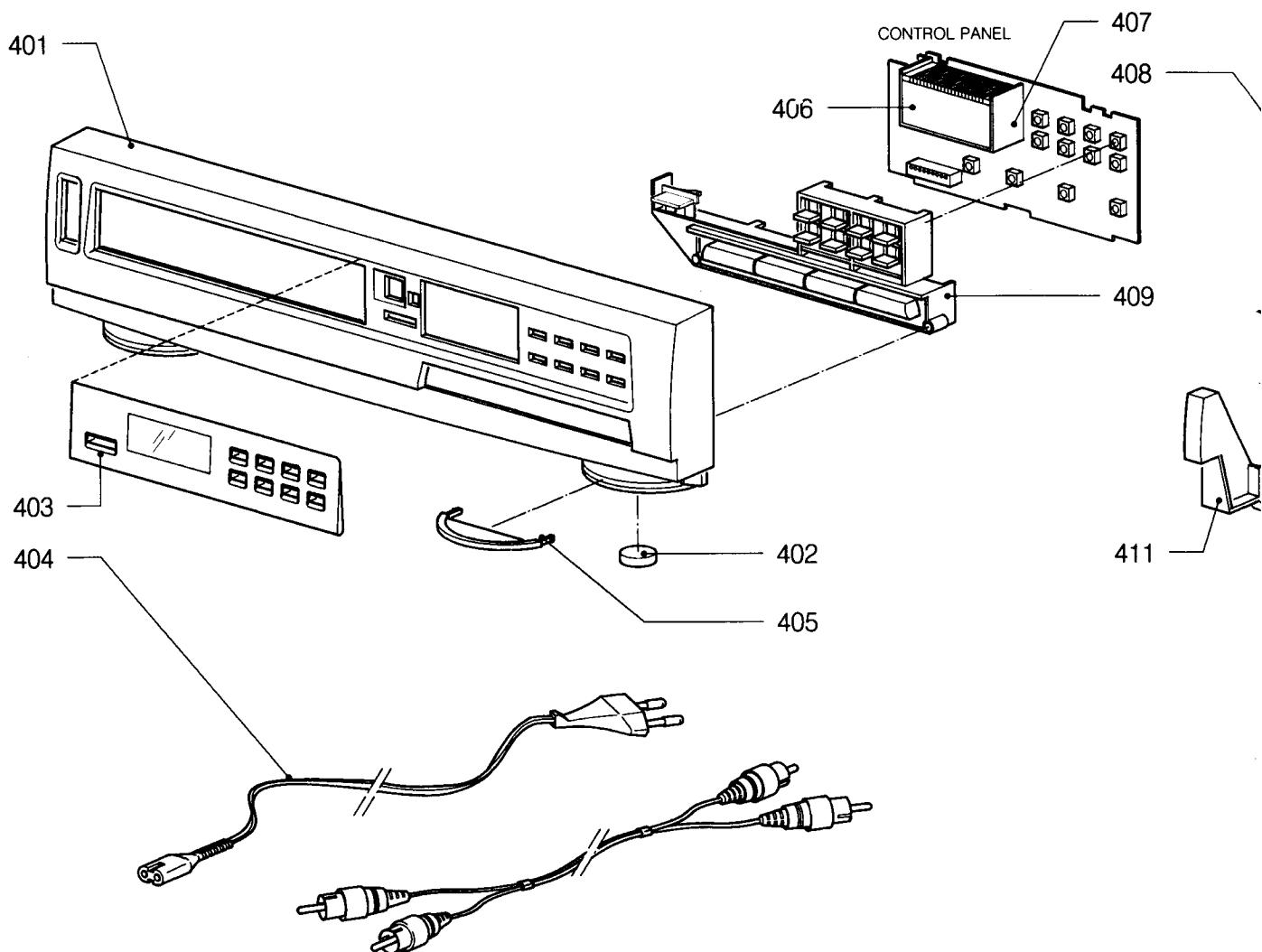
FOR VERSION 05:
CONNECT C3 INSTEAD OF C2 TO PCB 8

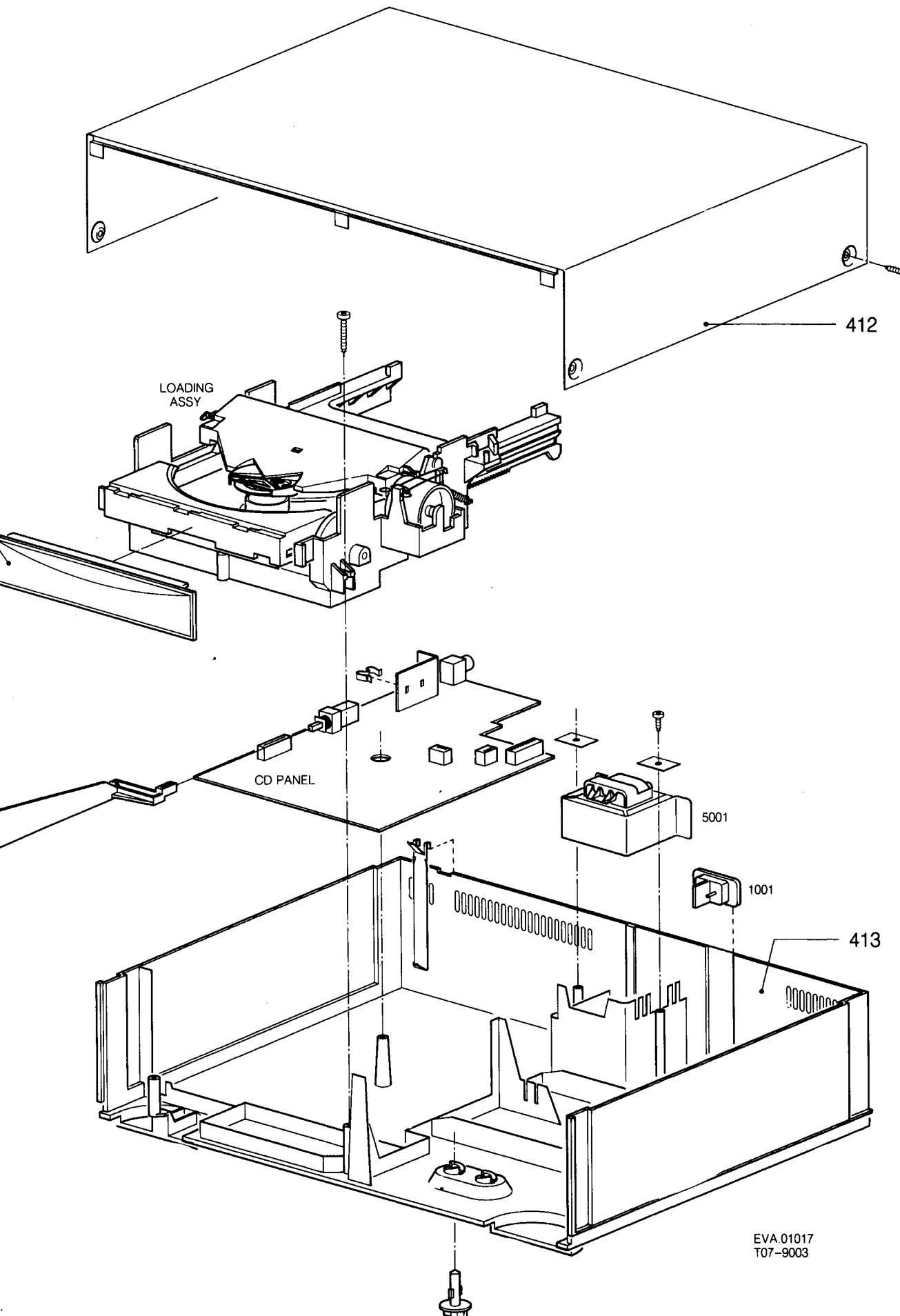
FREE ENDS OF TRAFO INSULATED
ACC.IEC65(BARE END OF WIRE
MINIMUM COVERED 2MM) AND
POSITIONED IN INSULATION-
TUNNEL OF CABINET.



MECHANICAL PARTS

401	4822 444 40534	FRONT "PHILIPS"
401	4822 444 40535	FRONT "MAGNAVOX"
402	4822 462 40683	FOOT RUBBER
403	4822 450 61865	WINDOW PRINTED
404	4822 321 10251	MAINS CORD GB
404	4822 321 10249	MAINS CORD EUROPE
404	4822 321 10524	MAINS CORD AUSTRALIA
404	4822 321 10259	MAINS CORD USA
405	4822 444 60822	CAP
408	4822 454 30437	TRAY FRONT PRINTED
409	4822 402 61367	KEY SET LAQUERED
411	4822 410 60973	POWER KEY LAQUERED
412	4822 444 60821	COVER PRINTED
	4822 256 91292	HOLDER VOLT. SELECT.
	4822 535 80855	TRANSPORT LOCKING
	4822 255 41091	DISPLAY HOLDER
	4822 466 70673	LIGHT DIFFUSOR





CAPACITORS

2879	5322 124 41431	22µF	20%	25V
2902	4822 122 10175	2,2nF	10%	50V
2904	5322 121 42386	100nF	5%	63V
2923	4822 124 40177	47µF	20%	10V
2924	4822 124 40244	2,2µF	20%	63V
2925	4822 124 40244	2,2µF	20%	63V
2926	4822 124 40849	330µF	20%	16V
2927	4822 124 40177	47µF	20%	10V
2928	4822 124 40196	220µF	20%	16V

CHIP CAPACITORS

2803	4822 122 33325	470nF	20%	50V
2804	4822 122 31727	470pF	5%	63V
2806	4822 122 32442	10nF	10%	50V
2808	4822 122 32542	47nF	10%	63V
2809	4822 122 32542	47nF	10%	63V
2814	4822 122 33496	100nF	10%	63V
2815	4822 122 31644	2,2nF	10%	63V
2831	4822 122 32542	47nF	10%	63V
2833	4822 122 32856	8,2nF	10%	63V
2834	4822 122 32856	8,2nF	10%	63V
2836	4822 122 31981	33nF	10%	50V
2837	4822 122 31981	33nF	10%	50V
2842	4822 122 32542	47nF	10%	63V
2871	4822 122 31781	1,5nF	10%	50V
2872	4822 122 31781	1,5nF	10%	50V
2880	4822 122 31965	220pF	5%	
2881	4822 122 31965	220pF	5%	
2901	4822 122 32597	6,8nF	10%	63V
2903	4822 126 11692	1µF	20%	16V
2905	4822 122 33496	100nF	10%	63V
2906	4822 126 10324	33pF	5%	
2907	4822 122 31784	4,7nF	10%	50V
2908	4822 122 33496	100nF	10%	63V
2909	4822 122 31784	4,7nF	10%	50V
2910	4822 122 33496	100nF	10%	63V
2911	4822 122 33496	100nF	10%	63V
2913	4822 122 33496	100nF	10%	63V
2914	4822 122 31965	220pF	5%	
2915	4822 122 31797	22nF	10%	63V
2916	4822 122 33496	100nF	10%	63V
2917	4822 122 33496	100nF	10%	63V
2918	4822 122 33496	100nF	10%	63V
2919	4822 122 31765	100pF	5%	50V
2920	4822 122 33496	100nF	10%	63V
2921	4822 122 31644	2,2nF	10%	63V
2922	4822 122 31772	47pF		