PROFESSIONAL DIGITAL DELAY



■ CONTENTS (目次)

SPECIFICATIONS (総合仕様)	2/3
PANEL LAYOUT (パネルレイアウト)	4
CIRCUIT BOARD LAYOUT (ユニットレイアウト)	
HARDWARE BLOCK DIAGRAM	
(ハードウェア ブロックダイアグラム)	6
SOFTWARE BLOCK DIAGRAM	
(ソフトウェア ブロックダイアグラム)	8
DIMENSIONS (寸法図)	
INITIALIZE (メモリーの初期化)	
DISASSEMBLY PROCEDURE (分解手順)	11
LSI PIN DESCRIPTION (LSI端子機能表)	15
IC BLOCK DIAGRAM (ICブロック図)	20
CIRCUIT BOARDS (シート基板図)	21
INSPECTIONS & ADJUSTMENTS (検査と調整)	26/27
TEST PROGRAM (テストプログラム)	28/31
ERROR MESSAGES (エラーメッセージ)	34
MIDI IMPLEMENTATION CHART	35
PARTSLIST	

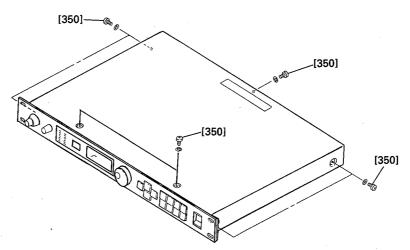
■ DISASSEMBLY PROCEDURE (分解手順)

1 Top Cover Removal

1-1 Remove the seven (7) screws marked [350], then the top cover can be removed. (Fig. 1)

1 トップカバーの外し方

1-1 [350]のネジ7本を外し、トップカバーを外します。 (図1)



[350]:BIND HEAD TAPPING SCREW-B(+バインドBタイト)A3.0X8 ZMC2BL(VP157000) (Fig. 1)

2 Front Panel Assembly Removal

- 2-1 Remove the top cover. (see procedure 1)
- 2-2 Remove the two (2) screws marked [220], the three (3) screws marked [230] and the two (2) screws marked [260], then the front panel assembly can be removed. (Fig. 2)

3 Rear Panel Assembly Removal

- 3-1 Remove the top cover. (see procedure 1)
- 3-2 Remove four (4) screws marked [50], the two (2) screws marked [80] and the two (2) screws marked [130]. (Fig. 2)
- 3-3 Remove the nine (9) screws marked [60], then the rear panel assembly can be removed. (Fig. 2)
- This will give you access to the pattern side of AD circuit board.

4 AD Circuit Board Removal

- 4-1 Remove the top cover (see procedure 1)
- 4-2 Remove the rear panel assembly. (see procedure 3)
- * This will give you access to the pattern side of AD circuit board.
- 4-3 Remove the eight (8) screws marked [40c], the two (2) screws marked [40d] and the six (6) hexagonal nuts marked [40e], then the AD circuit board can be removed. (Fig. 3)

2 フロントパネルAss'yの外し方

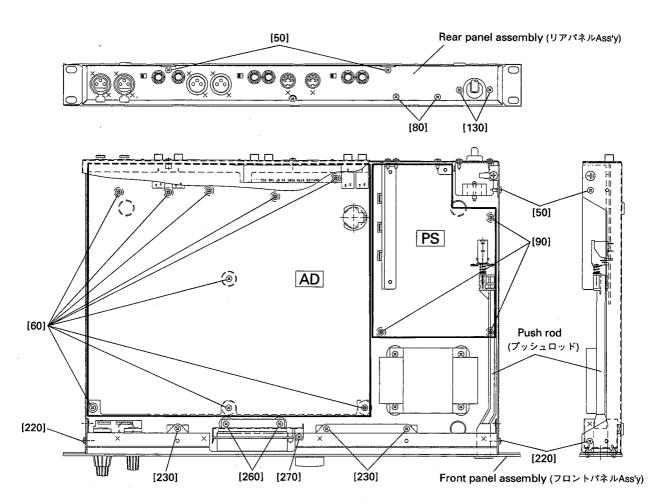
- 2-1 トップカバーを外します。(1項参照)
- 2-2 [220]のネジ2本と[230]のネジ3本と[260]のネジ2本 を外し、フロントパネルAss'yを外します。(図2)

3 リアパネルAss'yの外し方

- 3-1 トップカバーを外します。(1項参照)
- 3-2 [50]のネジ4本と[80]のネジ2本と[130]のネジ2本を 外します。(図2)
- 3-3 [60]のネジ9本を外し、リアパネルAss'yを外します。(図2)
- * リアパネルAssyを外すと、ADシートのパターン 側をチェック出来ます。

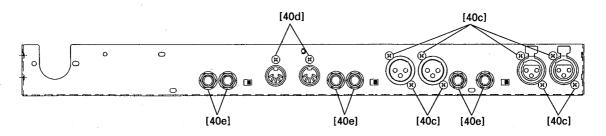
4 ADシートの外し方

- 4-1 トップカバーを外します。(1項参照)
- 4-2 リアパネルAss'yを外します。(3項参照)
- * リアパネルAss'yを外すと、ADシートのパターン 側をチェック出来ます。
- 4-3 [40c]のネジ8本と[40d]のネジ2本と[40e]の特殊六角 ナット6個を外し、ADシートを外します。(図3)



[50]:BIND HEAD TAPPING SCREW-B(+バインドBタイト)A3.0X8 ZMC2BL(VP157000) [60]:BIND HEAD TAPPING SCREW-C(+バインドCタイト)A3.0X6 ZMC2BL(VP157200) [80]:BIND HEAD TAPPING SCREW-B(+バインドBタイト)A3.0X8 ZMC2BL(VP157000) [90]:BIND HEAD TAPPING SCREW-C(+バインドCタイト)A3.0X6 ZMC2BL(VP157200) [130]:BIND HEAD TAPPING SCREW-B(+バインドBタイト)A3.0X8 ZMC2BL(VP157000) [220]:BIND HEAD TAPPING SCREW-B(+バインドBタイト)A3.0X8 ZMC2BL(VP157000) [230]:BIND HEAD TAPPING SCREW-B(+バインドCタイト)A3.0X6 ZMC2BL(VP157200) [260]:BIND HEAD TAPPING SCREW-C(+バインドCタイト)A3.0X6 ZMC2BL(VP157200) [270]:FLAT HEAD TAPPING SCREW-C(+ M C タイト)B3.0X6 ZMC2BL(VR414100)

(Fig. 2)



[40c]:BONDING HEAD SCREW(+ボンディング小ネジ)3.0X8 ZMC2BL(VP157800) [40d]:BIND HEAD TAPPING SCREW-P(+バインドPタイト)A3.0X10 ZMC2BL(VP733500) [40e]:HEXAGONAL NUT(特殊六角ナット)9.0 FNM33G(LX200060)

5 PS Circuit Board Removal

- 5-1 Remove the top cover. (see procedure 1)
- 5-2 Remove the two (2) screws marked [80]. (Fig. 2)
- 5-3 Pull out the push rod. (Fig. 2)
- 5-4 Remove the three (3) screws marked [90], then the PS circuit board can be removed. (Fig. 2)

6 LCD Assembly Removal

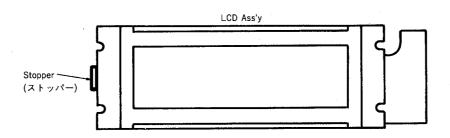
- 6-1 Remove the top cover. (see procedure 1)
- 6-2 Remove the front panel assembly. (see procedure 2)
- 6-3 Remove the screw marked [270]. (Fig. 2)
- 6-3 Take the LCD Assembly out from the sub chassis while pressing the stopper to the outside. (Fig. 4)

5 PSシートの外し方

- 5-1 トップカバーを外します。(1項参照)
- 5-2 [80]のネジ2本を外します。(図2)
- 5-3 プッシュロッドをPOWER OFFのポジションで引き抜きます。(図2)
- 5-4 [90]のネジ3本外し、PSシートを外します。(図2)

6 LCD Ass'yの外し方

- 6-1 トップカバーを外します。(1項参照)
- 6-2 フロントパネルAss'yを外します。(2項参照)
- 6-3 [270]のネジ1本外します。(図2)
- 6-4 サブシャーシのストッパーを外に押しながら、 LCD Ass'yを外します。(図4)



(Fig. 4)

7 FP1/4 Circuit Board Removal

- 7-1 Remove the top cover. (see procedure 1)
- 7-2 Remove the front panel assembly. (see procedure 2)
- 7-3 Remove the LCD Assembly. (see procedure 6)
- 7-4 Remove the encoder knob. (Fig. 5)
- 7-5 Remove the four (4) screws marked [190]. (Fig. 5)
- 7-6 Take the FP1/4 circuit board out from the sub chassis while lifting the stopper up slightly. (Fig. 5)

8 FP2/4 Circuit Board Removal

- 8-1 Remove the top cover. (see procedure 1)
- 8-2 Remove the front panel assembly. (see procedure 2)
- 8-3 Remove the four (4) screws marked [130]. (Fig. 5)
- 8-4 Take the FP2/4 circuit board out from the sub chassis while lifting the stopper up slightly. (Fig. 5)

7 FP1/4シートの外し方

- 7-1 トップカバーを外します。(1項参照)
- 7-2 フロントパネルAss'yを外します。(2項参照)
- 7-3 LCD Ass'yを外します。(6項参照)
- 7-4 エンコーダツマミを外します。(図5)
- 7-5 [190]のネジ4本を外します。(図5)
- 7-6 サブシャーシのストッパーを押し上げながら、 FP1/4シートを外します。(図5)

8 FP2/4シートの外し方

- 8-1 トップカバーを外します。(1項参照)
- 8-2 フロントパネルAss'yを外します。(2項参照)
- 8-3 [130]のネジ4本外します。(図5)
- 8-4 サブシャーシのストッパーを押し上げながら、FP2/4シートを外します。(図5)

9 FP3/4 Circuit Board Removal

- 9-1 Remove the top cover. (see procedure 1)
- 9-2 Remove the front panel assembly. (see procedure 2)
- 9-3 Remove the LCD Assembly. (see procedure 6)
- 9-4 Remove the encoder knob. (Fig. 5)
- 9-5 Remove the four (4) screws marked [190]: (Fig. 5)
- 9-6 Remove the hexagonal nut marked [180], then the FP3/4 circuit board can be removed. (Fig. 5)

10 FP4/4 Circuit Board Removal

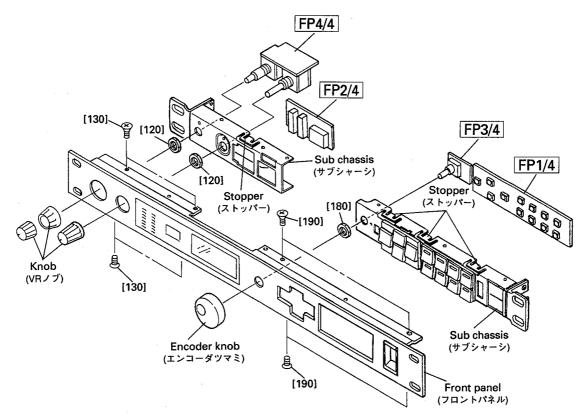
- 10-1 Remove the top cover. (see procedure 1)
- 10-2 Remove the front panel assembly. (see procedure 2)
- 10-3 Remove the four (4) screws marked [130]. (Fig. 5)
- 10-4 Remove the two (2) knobs. (Fig. 5)
- 10-5 Remove the two (2) hexagonal nuts marked [120], then the FP4/4 circuit board can be removed. (Fig. 5)

9 FP3/4シートの外し方

- 9-1 トップカバーを外します。(1項参照)
- 9-2 フロントパネルAss'yを外します。(2項参照)
- 9-3 LCD Ass'yを外します。(6項参照)
- 9-4 エンコーダノブを外します。(図5)
- 9-5 [190]のネジ4本を外します。(図5)
- 9-6 [180]の特殊六角ナットを外し、FP3/4シートを外 します。(図5)

10 FP4/4シートの外し方

- 10-1 トップカバーを外します。(1項参照)
- 10-2 フロントパネルAss'yを外します。(2項参照)
- 10-3 [130]のネジ4本外します。(図5)
- 10-4 VRノブ2個を外します。(図5)
- 10-5 [120]の特殊六角ナット2個を外し、FP4/4シートを 外します。(図5)



[120]:HEXAGONAL NUT(特殊六角ナット)9 ZMC2BL(VJ388000) [130]:PAN HEAD TAPPING SCREW-C(+皿Cタイト)B3.0X6 ZMC2BL(VR414100) [180]:HEXAGONAL NUT(特殊六角ナット)9 ZMC2BL(VJ388000) [190]:PAN HEAD TAPPING SCREW-C(+皿Cタイト)B3.0X6 ZMC2BL(VR414100)

■ LSI PIN DESCRIPTION (LSI端子機能表)

• HD6435208A00P H8/520 (XK278A00) CPU

Pin No.	Name	1/0	Function	Pin No.	Name	1/0	Function
1	EXTAL	1) a .	33	A7	0)
2	XTAL	1	Clock	34	A8	0	
3	WAIT/P10	1	Bus cycle wait	35	A9	0	
4	IRQ0/P11	0	Interrupt request	36	A10	0	Address bus
5	A18	0	1	37	A11	0	Address bus
6	A17	0		38	A12	0	
7	A16	0	Address bus	39	A13	0	
8	AS	0	Address strobe	40	A14	0	
9	RD	0	Read control	41	A15	0	J
10	WR	0	Write control	42	VCC		Power supply
11	vcc		Power supply	43	P50	0	}
12	MDO	ı)	44	P51	0	
13	MD1	ı		45	P52	0	Port 5
14	MD2	- 1	Mode select	46	P53	0	Pon 5
15	RES	- 1	Reset	47	P54	0	
16	NMI	ı	Non-maskable interrupt	48	P55	0	
17	VSS		Ground	49	P56	0	
18	DO	1/0	Υ	50	P57	0	()
19	D1	1/0		51	VSS		Ground
20	D2	1/0		52	AVSS	i	Analog ground
21	D3	1/0	Data bus	53	ANO	1	
22	D4	1/0		54	AN1	1	Analog data input
23	D5	1/0		55	AN2	1	
24	D6	1/0		56	AN3	1	J
25	D7	1/0	[]	57	AVCC		Analog power supply
26	AO	0) · · ·	58	TXD2	0	Transmit data
27	A1	0		59	RXD2	1	Receive data
28	A2	0		60	A19	0	Address bus
29	A3	0	Address bus	61	TXD1		Transmit data
30	A4	0		62	RXD1		Receive data
31	A5	0		63	SCK1	1	Clock for serial operation
32	A6	0	IJ	64	Vss		Ground

• PCM1760P (XM413A00) ADC (Analog Digital Converter)

PIN NO.	NAME	I/O	FUNCTION	PIN NO.	NAME	I/O	FUNCTION
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14	O-2R I-2R O-1R I-1R SERVO +VCC AGC -VCC DGDC NC I-1L O-1L I-2L O-2L	0-0-	Rch second stage amplifier output Rch second stage amplifier input Rch first stage amplifier output Rch first stage amplifier input Servo decoupling + 5V analog Analog ground - 5V analog Band gap decoupling Lch first stage amplifier input Lch first stage amplifier output Lch second stage amplifier input Lch second stage amplifier output	15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28	NC BPO-DCL L/R CK STB 256fs - Vdd DG + Vdd D0 D1 D2 D3 BPO-DLR NC	0000	Lch bipolar offset decoupling L/R clock output (64fs) Data strobe output (128fs) System clock input (256fs) - 5V negative Digital ground + 5V digital Data output (LSB) Data output (LSB) Data output Data output (MSB) Rch bipolar offset decoupling

• PCM63P-J (XN558A00) DAC (Digital Analog Converter)

PIN NO.	NAME	I/O	FUNCTION	PIN NO.	NAME	1/0	FUNCTION
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13	DC +VccA REF BPODC BPO lout A.GND NC RFB1 RFB2 +VddL D.GND +VccL	0	Servo filter Power supply (+) Reference filter BPO reference Bipolar offset Current output Analog ground Not used Feedback resistor Power supply Digital ground Power supply Not used	15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28	NC NC CLK LE DATA NC ADJB ADJA Vpot NC NC -VccA	1	Not used Bit clock LEC input Data input Not used Potentiometer connection Not used Power supply

• YM6007 (XF164A00) DSP2 (Digital Signal Processor)

PIN NO.	NAME	I/O	FUNCTION	PIN NO.	NAME	1/0	FUNCTION
1 2	D18 D17	1/0	Data bus	65 66	NC CDO	0	Serial control data output
3	D16	1/0	1 50,00	67	CDI	Ĭ	Serial control data input
5	NC Vpp		Power supply	68	VDD SIO	1	Power supply Serial data input (28bit × 4ch)
6	D15	1/0)	70	NC	<u>'</u>	Sorial data input (2001: A 1011)
7 8	NC NC			71 72	NC SI1	۱.	Serial data input (28bit×4ch)
9	D14	1/0		73	SI2	1	Serial data input (28bit × 2ch)
10	NC D13	1/0		74 75	SOO NC	0	Serial data output (28bit × 4ch)
12	D12	1/0		76	SO1	0	Serial data output (28bit × 4ch)
13	D11 NC	1/0		77 78	SO2 SCLK	0	Serial data output (28bit × 2ch) Clock (64bit/sample)
15	D10	1/0	·	79	NC	_	
16 17	NC NC			80 81	NC NC		
18	D9	1/0	Data bus	82	NC		.
19 20	D8 D7	1/0 1/0		83 84	TRGO NC	0	Trigger output
21 22	NC D6			85	D <u>CL</u> K	!	Clock (Master clock × 2)
23	D5	I/O I/O		86 87	SY IC		Synch. pulse Initial clear
24 25	NC D4	I/O		88	NC NC		
26	NC	1/0		89 90	MDAO	ı	
27	D3	I/O		91	NC		Carial anadar Internal agrictor coloct
28 29	NC D2	1/0		92 93	NC MDA1	ı	Serial mode: Internal registor select Parallel mode: CDI, CDO data format
30 31	D1	1/0		94	MDA2		select
32	DO NC	I/O	'	95	NC	'	
33 34	CAS RAS	00	CAS control RAS control	96 97	MWE MOE	0	MD pin input strobe MD pin output strobe
35	A9	0	Address bus	98	MDS	ĭ	Communication mode select
36 37	A8 Vss	0	Ground	99	MD7	1/0	(O: serial 1: parallel)
38	A7	0)	100	MD6	1/0	
39 40	NC A6	0		101 102	NC NC		
41	NC			103	MD5	1/0	1
42	A5 NC	0		104 105	NC MD4	1/0	Parallel data
44	Α4	0		106	NC		
45 46	A3 NC	0	Address bus	107 108	MD3 MD2	1/0 1/0	·
47 48	NC NC			109 110	MD1 MD0	I/O I/O	·
49	NC			111	NC	.,0	[']
50 51	NC NC		·	112 113	NC D27	1/0	,
52	A 2	0		114	NC		
53 54	A1 A0	0		115 116	D26 NC	1/0	
55	WE	0	Write control	117	D25	1/0	
56 57	OE NC	0	Output enable	118	D24 NC	1/0	
58	DBOE	1	Memory data bus output enable	120	D23	1/0	Memory data
59 60	NC NC			121 122	NC NC	[Ground
61	NC	,,,	Panak (Carial made)	123	D22	1/0	
62	CRS	1/0	Reset (Serial mode:1 Parallel mode: 0)	124 125	Vss NC		
63	NC	.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	126	D21	1/0	
64	XCLK	1	Shift clock for serial control data	127 128	D20 D19	I/O I/O)

• YM3422B (XE862B00) ES1 (Format Converter)

PIN NO.	NAME	1/0	FUNCTION	PIN NO.	NAME	1/0	FUNCTION
1	Vss		Ground	9	МО	l i	1
2	SIO	1 1	Serial data input 0	10	M-1	l i	Mada
3	SOO	0	Serial data output 0	11	M2	l i	Mode select
4	BCO	1	Clock CHO	12	M3		
5	wco	1	W-clock CH1	13	WC1	1	W-clock CH1
6	SI2	1	Serial data input 2	14	BC1	1	Clock CH1
7	SO2	0	Serial data output 2	15	SO1	0	Serial data output 1
8	VDD		Power supply	16	SI1	ł	Serial data input 1

• **DF1760P** (XM414A00) Digital Filter

PIN NO.	NAME	I/O	FUNCTION	PIN NO.	NAME	I/O	FUNCTION
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13	OVL OVR D3 D2 D1 D0 TST1 VSS1 VDD 256fs STB LRCK CALD CAL	0	Data input (MSB) Data input Data input Data input (LSB) Ground for modulator Power source for modulator (+5V) System clock output (256fs) Data strobe input (128fs) L/R clock input (64fs)	15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28	SYSCLK SCLK L/R SDATA FSYNC LRSC PD MODE 2 MODE 1 S/M CLKSEL TST2 VDD2 VSS2	- 11/0 11/0 0 11/0 	System clock input (256fs/384fs) Data clock (32fs to 64fs) L/R channel distinguishing clock Serial data output Selects form of output data (H indicates slave) +5V digital Digital ground

^{*}I1 Input with internal pull-up

• YSP99 LZ95D59 (XM047A00) Gate Array

PIN NO.	NAME	I/O	FUNCTION	PIN NO.	NAME	I/O	FUNCTION
1 2 3 4 4 5 6 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 32 4 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 6 37 38 39 40	NC MCLK DESYN CDO4 CDO3 CDO2 CDO1 CDI4 CDI3 CDI2 CDI1 Vdd GND L4 L3 L2 L1 LCD KEYN LED 4 CDA1A CARDN RAWN RAWN RAWN RAWN RMA15 RMA14 RMA13 Vdd GND ROMN A15 A14 A13 A12 A11 A10 NC	00 00000000 00 0	Master clock Sync for DEQIC Control data input Power supply Ground LED scan pulse LCD enable KEY enable LED enable Ground RAM write enable RAM read enable Power supply Ground ROM read enable CPU address bus	41 42 43 44 44 45 47 48 49 55 55 55 55 55 56 66 66 66 76 77 77 78 79 80	A9 A8 CD1 CDROM4 ROM3 ROM2 FORD SEL1 SEL1 SEL1 SEL1 SEL1 SEL1 SEL1 SEL1	0 - 00 00-0 -0	CPU address bus CARD page select CARD/ROM select ROM page control Dividing select Ground Power supply Control data select LED scan data Read write pulse Initial clear ACIA enable Ground DSP control data input Word clock Serial data transfer clock 64fs Ground Power supply Serial data sift clock 256fs clock Clock input/(Xtal) Clock output/(Xtal) Ground Trigger input Sync clock

• **T6963C** (XL166A0) LCD Controller

PIN				PIN		T	
NO.	NAME	1/0	FUNCTION	NO.	NAME	1/0	FUNCTION
1 2 3	HALT RESET MDS		Write prohibition Reset	42 43 44	ad9 ad10 ad11	000	Address bus for memory display
4 5 6	MD0 MD1 MD2		Display line select	45 46 47	ad12 ad13 ad14	0	When DUAL mode: *ad15=L→upper LCD *ad15=H→lower LCD
7 8	MD3 FS0	-	Display column select	48 49	ad 15 ceO	_	*When DUAL=H: display memory
9 10 11 12	FS1 D0 D1 D2	-999	Display font select				chip enable for address 0000h-04FFh *When DUAL=L: serial data output for odd segment of lower LCD
13 14 15 16 17	D3 D4 D5 D6 D7	00000	Data bus for CPU	50	ce1	_	*When DUAL = H: display memory chip enable for address 0800h-0FFFh *When DUAL = L: shift clock pulse output for X driver of lower LCD
18	WR RD	;; 	Write strobe Read strobe	51	DOH		Serial data output for odd segment of upper LCD
20 21	CE C/D	İ	Chip enable *Command write/Data write (during write mode)	52	ED	0	*When SDSEL=H: serial data output for even segment of upper/lower LCD
22 23	d0 d1	I/O I/O	*Status read/Data read (during read mode)	53	нѕср	o	*When SDSEL=L: serial data output for segment of upper/lower LCD Shift clock pulse for X driver of upper LCD
24 25	d2 d3	1/0 1/0 1/0		54	DUAL	1	*H: single side LCD drive *L: double sides LCD drive
26 27	d4 VDD	i/O	Data bus for memory display (Power supply)	55	LΡ	0	Latch pulse for X driver/ Shift clock pulse for Y driver
28 29 30 31	d5 d6 d7 r/w	1/0 1/0 1/0 0	Read/Write signal for display	56 57 58 59	CDATA FR CH1 CH2	00	Synch. signal for Y driver Frame signal
32	ce ad0	00	memory Display memory chip enable	60	DSPDN	_	External DC/DC control (when L→H: clear X driver) HALT, RESET=L→DSPON=L
34 35 36	ad1 ad2 ad3	000	Address bus for memory display Address bus for memory display	61 62	VDD SPSEL	-	*H: odd/even segment separation *L: serial data input
37 38 39	ad4 ad5 ad6	000	When DUAL mode: *ad15=L→upper LCD	63 64 65	VSS T2 T1	_	Ground Test pin
40 41	ad7 ad8	000	*ad15 = H→lower LCD	66 67	XI XO	-0	Quartz crystal

● YM3807 (IT380700) MOD (Modulation Data Generator)

Pin No.	Name	1/0	Function	Pin No.	Name	1/0	Function
1	NC			24	VSS	1	Power supply ground
2	MDSIO	ı	Inputs data to add to the wave-	23	CDO	0	CD interface serial data output
3	MDS11	ı	form data inside MOD	22	CDI	1	CD interface serial data intput
4	MDSO0	0) Outputs MOD internal wave-	21	NC		
5	MDSO1	0	form data with the same data format as MDSIO.	20	XCLK	1	CD interface transmission clock input
6	MODO	0		19	XMD	1	Selects 1/16 mode (asynchronous) or 1/1 mode (synchronous) for the CD interface
7	MD1	0		18	CRS	1	CD counter reset
8	MD2	0		17	CLK	1	3.2MHz
9	MD3	0	Outputs waveform data for all channels inside MOD.	16	īc	1	Initial clear
10	MD4		an channels miside mob.	15	SYNCW	1	Sync signal input. One 64th of the master clock.
11	MD5	0		14	MD7	0	Outputs waveform data for all
12	VDD	Ì	Power supply +5V	13	MD6	0	channels inside MOD.

• YPMM LZ95D62 (XM048A00) Peak Meter Driver

PIN NO.	NAME	I/O	FUNCTION	PIN NO.	NAME	I/O	FUNCTION
1 2 3 4 5 6 7 8 9	G MCLK SYNL DIN RSTN MODE REVN RODD G	00	Clock SYNC Signal input Reset Mode select	10 11 12 13 14 15 16 17	LEVN LODD FTO DBO DB1 DB2 DB3 VDR VDD	00-0000	Fall time - 36/- 42 - 24/- 30 - 12/- 18 Clip/- 6

• YM3934 (XE798A00) PMM2 (Peak Meter Module)

Pin No.	NAME	I/O	FUNCTION	Pin No.	NAME	1/0	FUNCTION
1234567890112314567990112314567990112314567990112314567990112314567990112314590112314567901123145679901123145679901123145679901123145679901123145679901123145679901123145679901123145901123145901123145901123145901123145679011231459000000000000000000000000000000000000	NCC DB110 DB100 DB89 DB87 DB84 DB832 DB80 NCC CCD	000000 000000	Meter data output Overflow data	33435 337338 34142 4444 4564 4784 4955 5155	NC NC DIO01 DIO02 DIO03 DIO05 NC DIO06 DIO07 DIO08 DIO09 DI111 NCC NCC NCC		Digital in data
23 24 25 26 27	OMODE IMODE NC TST Voo Vss		Output mode control Input mode control Test pin Power supply Ground	53 54 55 56 57 58 59	HT1 HT0 FT1 FT0 Vss V ^{DD} NC		Falling and holding times are determined by these inputs. Ground Power supply
28 29 30 31 32	ICLK SYNC RES DIEN NC	 - - -	System clock input Synch. pulse Initial reset Digital input enable	60 61 62 63 64	CE WT RD CDS NC		Chip enable Write strobe Read strobe Command data select

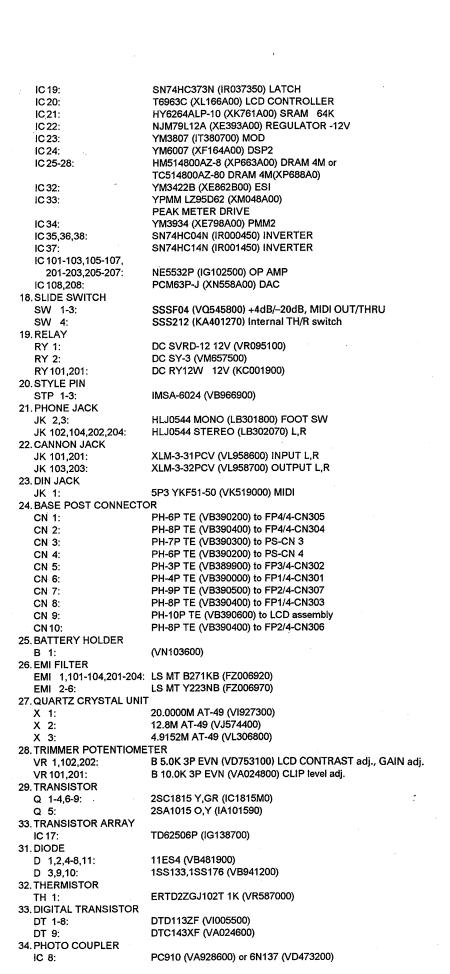
• YSF210 (XK280A00) 8 time Over Sampling Digital Filter

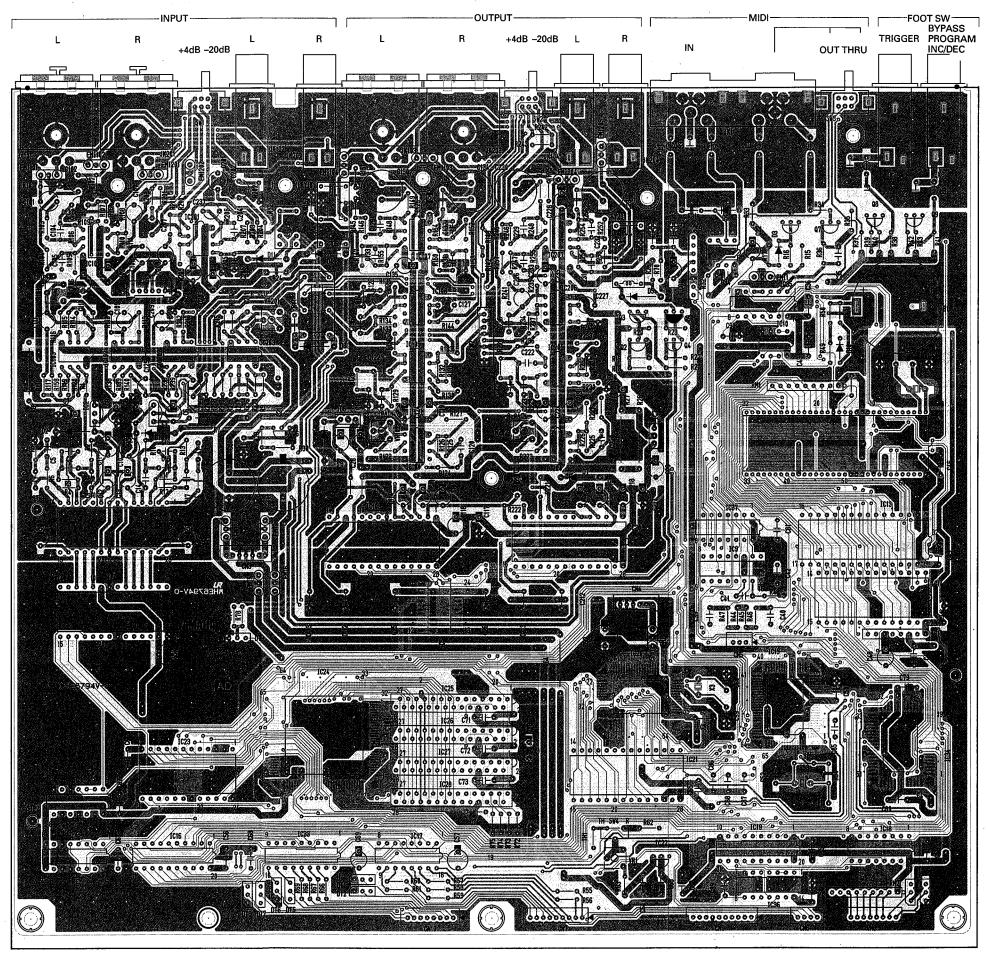
PIN NO.	NAME	1/0	FUNCTION	PIN NO.	NAME	I/O	FUNCTION
1 2 3 4 5 6 7 8	XO XI Vss2 BCI SDSY IBIT1 IBIT2 IBIT3 MUTE NC SDI VDD2		System clock Ground Bit clock L/R select and input timing Input bit selection 22 bit 20 bit 18 bit 16 bit AV-OSP MEL	13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24	OBIT1 OBIT2 NC ASY Vss1 BC0 WCO SHL DRO NC DLO VDD1	- 00 0 0	Output bit selection 22 bit 20 bit 18 bit no output

■ CIRCUIT BOARDS (シート基板図)

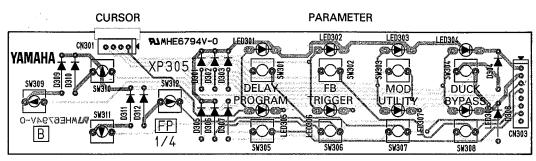
• AD Circuit Board

Notes)			
Circuit Board:	AD (VR976700)XP273A0	R 22,38,40,41,43-45,48,	
1. MYLAR CAP.	a .	51,52,72-75,133,136,	
C 1,2,4,5,14,15,17,18:	1200P 50V J (UA353120)	146,147,151-153,157,	
C 31,53:	0.0100 50V J (UA354100)	233,236,246,247,251-	10.0K 1/4 J (HF757100)
C 39,40,120,220: C 41:	7500P 50V J (UA353750) 1500P 50V J (UA353150)	253,257: R 23,142,242:	15.0K 1/4 J (HF757150)
C 110,210:	5100P 50V J (UA353510)	R 24,25,28:	240.0 1/4 J
C 121,221:	3300P 50V J (UA353330)	R 29,30,103,104,131,	
C 122,222:	8200P 50V J (UA353820)	203,204,231:	12.0K 1/4 J (HF757120)
C 123,223:	470P 50V J (UA352470)	R 31,33,34,111,211:	220.0 1/4 J (HF755220)
2. MONOLITHIC MYLAR CA		R 32,35,39,42,62,130,	·
C 25,26:	1.0 50V J (VI550800)	143,230,243:	1.0K 1/4 J (HF756100)
C 112,113,212,213:	0.1 50V J (VI550600)	R 36: R 49,50:	3.3K 1/4 J (HF756330) 4.7M 1/4 J
POLYPROPYLENE CAP. C 3,16:	220P 50V G (FT562220)	R 53:	1.0M 1/4 J (HF759100)
4. CERAMIC CAPB	2201 001 0 (1 1002220)	R 54,145,245:	680.0 1/4 J (HF755680)
C 35:	270P 50V K (FG612270)	R 55-61:	33.0 1/4 J (HF754330)
5. CERAMIC CAPSL	,	R 63:	1.1K 1/4 J
C 85,87:	47P 50V J (FG651470)	R 66-39:	180.0 1/4 J (HF755180)
C 86,88:	68P 50V J (FG651680)	R 70:	510.0 1/4 J
C 89:	33P 50V J (FG651330)	R 71:	560.0 1/4 J (HF755560)
C 90:	100P 50V J (FG652100)	R 76,107,113,115,207, 213,215:	100.0 1/4 J (HF755100)
6. CERAMIC CAPCH C 44,45,51,52:	15P 50V J (VK662900)	R 77,78,119,219:	120.0 1/4 J (HF755120)
C 59,60:	22P 50V J (VK663100)	R 101,110,201,210:	68.0K 1/4 J
7. MONOLITHIC CERA. CA		R 102,132,202,232:	27.0K 1/4 J (HF757270)
C 33,34,36-38,42,43,46,		R 105,106,205,206:	5.6K 1/4 J (HF756560)
47,49,50,54-56,58,61-		R 109,112,209,212:	47.0K 1/4 J (HF757470)
68,70-74,79-83:	0.100 50V Z T=52 (VI307100)	R 114,214:	3.9K 1/4 J (HF756390)
8. ELECTROLYTIC CAP.	40.00.05.0\//\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	R 121,122,221,222:	10.0 1/4 J (HF754100)
C 6,7,22,28,30,48,84:	10.00 35.0V (UJ857100)	R 135,235: R 134,137,234,237:	56.0K 1/4 J (HF757560) 22.0K 1/4 J (HF757220)
C 8,9,12,13,19,20,27, 29,103,106,115,117,	•	R 138,238:	6.8K 1/4 J (HF756680)
119,124,128,135,203,		R 139,239:	24.0K 1/4 J
206,215,217,219,224,		R 149,156,249,256:	75.0 1/4 J (HF754750)
228,235:	10.00 25.0V (VH620500)	R 158,258:	13.0K 1/4 J (HF757130)
C 22:	33.00 16.0V (UJ837330)	14. METAL FILM RESISTOR	
C 23,24:	2200 35.0V (V\$310500)	R 116,216:	2.7K 1/4 F (VB066500)
C 32:	470.00 10.0V (UJ828470)	R 117,217:	200.0 1/4 F (VB063200) 6 8K 1/4 F (VB067300)
C 57,78: C 114,116,118,214,216,	220.00 10.0V (UJ828220)	R 118,218: R 120,220:	6.8K 1/4 F (VB067300) 3.3K 1/4 F (VB066700)
218:	22.00 25.0V (VE018400)	R 124,126,224,226:	4.7K 1/4 F (VA074100)
9. ELECTROLYTIC CAPB		R 125,225:	2.0K 1/4 F (VB066200)
C 107,108,111,127,207,		R 148,154,248,254:	22.0K 1/4 F (VB068100)
208,211,227:	33.00 16.0V (UK837330)	R 150,155,250,255:	24.0K 1/4 F (VB068200)
C 101,102,201,202:	22 25.0V (VM657800)	15. METAL OXIDE FILM RES	
C 109,125,126,,137,	40.00.40.074.00	R 7:	180.0 2W J (VC773900)
209,225,226,237:	10.00 16.0V (UK837100) 220.00 35.0V (VJ802600)	R 8,26,27: R 64:	150.0 2W J (VC773700) 82.0 1W J (VC731000)
C 130,134,230,234: 10.MAICA CAPACITOR	220.00 33.00 (03002000)	16. RESISTOR ARRAY	02.0 144 0 (40701000)
C 104,105,204,205:	68P 500V J (FU451680)	RM 1,2:	RGLD8X103J (VE445200)
C 131-133,231-233:	33P 500V J (FU451330)	17. IC	
C 136,236:	22P 500V J (FU451220)	IC 1:	AN78L05 (IG157200) REGULATOR +5V
11. CAPACITOR		IC 2:	AN79L05 (XF611A00) REGULATOR -5V
C 10,11,21:	10.0 25V 25SC10 (VR193400)	IC 3:	PCM1760P (XM413A00) ADC
12.COIL	FL5R200QNT 20u (VB835000)	IC 4: IC 5:	DF1760P (XM414A00) DIGITAL FILTER YSF210 (XK280A00) DIGITAL FILTER
L 1-6: 13. CARBON RESISTOR	FESK200QN1 200 (VB055000)	IC 6:	AN78N05 (XA507A00) REGULATOR 5V
R 1,9,127,227:	2.0K 1/4 J	IC 7:	AN79N05 (XG780A00) REGULATOR 5V
R 2,3,10,11:	470.0 1/4 J (HF755470)	IC 9:	HD74HC123P (IR012310) MULTI VIBRATOR
R 4,12:	1.3K 1/4 J	IC 10,104,204:	M5238AP (XM085A00) OP AMP
R 5,13,128,129,228,229		IC 11,39:	M62021L (XH970A00) RESET
R 6,14:	910.0 1/4 J	IC 12:	HD6435208A00P (XK278A00) CPU (MAIN)
R 15,16,18,20,21,37,	4.7V.4/4.1 (UE7E0470)	IC 13:	(XP344A00) EPROM 1M
108,208: P 17.46.47.140.141	4.7K 1/4 J (HF756470)	IC 14: IC 15:	HY62256ALP-70 (XN943A00) SRAM 256K YSP99 LZ95D59 (XM047A00) GATE ARRAY
R 17,46,47,140,141, 144,240,241,244:	100.0K 1/4 J (HF758100)	IC 16:	SN74HC273N (IR027350) D-FF
R 19,123,223:	2.7K 1/4 J (HF756270)	IC 18:	SN74HC367N (IR036750) BUS.DRIVER





• FP 1/4 Circuit Board



Components side (部品側)

GL1HD212 RE (VG149600)

SAN&PH 4P 120L to AD-CN 6

SAN&PH 8P 180L to AD-CN 8

FP 2/4 (NX814000)XP305A0

SL-1256-30 (VN168200) PROGRAM

SX-25J (VA039100) CLIP~-42 L,R

SAN&PH 8P 120L to AD-CN10

SAN&PH 9P 120L to AD-CN 7

PARAMETER

Notes)

Circuit Board: 1. PUSH SWITCH

SW 301-312:

FP 1/4 (NX813990)XP305A0

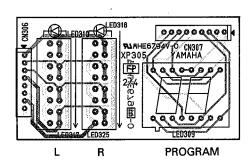
2. DIODE

EVQ 214 05R (VS572600) PARAMETER, CURSOR

D 301-312:

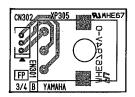
1SS133,1SS176 (VB941200)

• FP 2/4 Circuit Board



Components side (部品側)

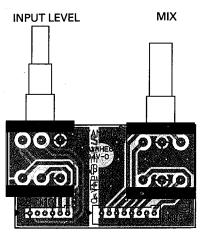
• FP 3/4 Circuit Board



DATA ENTRY

Components side (部品側)

• FP 4/4 Circuit Board



Notes)

3. LED

LED 301-308:

Circuit Board:

LED 310-325:

2. CONNECTOR ASSEMBLY

1. LED DISPLAY

LED 309:

CN 306: CN 307:

CN301:

CN 303:

Notes)

4. CONNECTOR ASSEMBLY

Circuit Board: 1. ROTARY ENCODER FP 3/4 (NX814010)XP305A0

EN 301:

EC16B240414L=15 (VR972000)

DATA ENTRY

2. CONNECTOR ASSEMBLY CN 302:

SAN&PH 3P 160L to AD-CN 5

Notes)

Circuit Board: 1. VARIABLE RESISTOR VR 301:

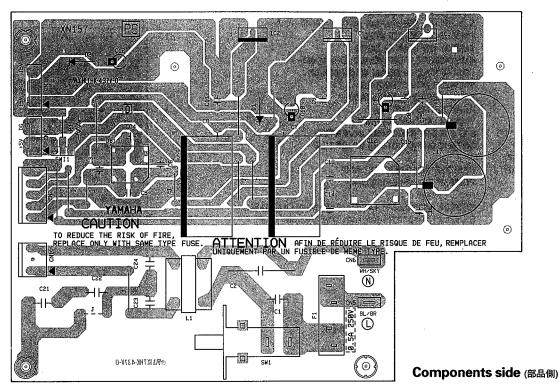
FP 4/4 (NX814020)XP305A0

A 10KX2 RK18122F (VR101300) INPUT LEVEL

VR 302: B 10KX2 RK18112 (VS069600) MIX 2. BASE POST CONNECTOR

CN 304: CN 305: PH-8P TE (VB390400) to AD-CN 2 PH-6P TE (VB390200) to AD-CN 1

• PS Circuit Board



POWER switch

Notes)

Circuit Board: PS (VS663800) XN157D0 J Circuit Board: PS (VR233500) XN157D0 U, V, C Circuit Board: PS (VR233600) XN157D0 H, W, B

4700P 50V K (FG413470)

100.00 10.0V (UJ828100)

1. MONOLITHIC MYLAR CAP.

C 9,11,20,25: ECQ-V1H154JL3 (VR168500)

2. CERAMIC CAP.-B C 3-6.13-16:

3. ELECTROLYTIC CAP. 3300 35.0V (VR018200) C 7,8: C 10,12: 22.00 25.0V (VE018400) C 17,18: 8200 16.0V (VP825200)

C 19: 4. CERAMIC CAP.

0.010 400V U.C.S.V (FI384100) C 1: C 2: 0.1U JUCS (FR203100) 4700P 400V U.C.S.V (FI383470) J,H,W,B C 21,22: C 23,24: 2200P 400V U.C.S.V (FI383220)

L 1: 6. CARBON RESISTOR

5. COIL

IC 3:

270.0 1/4 J R 1:

7. IC IC 1: IC 2:

NJM7815FA (XD853A00) REGULATOR +15V NJM7915FA (XD854A00) REGULATOR -15V SI-3050C (XI164A00) REGULATOR +5V

PLAA3021R0R01B1 3m (GD900760)

13. DIODE STACK DB 1: DB 2:

CN 5,6:

8. PUSH SWITCH

SW 1: ESB-8236V JUCS (VF576000) POWER 9. FUSE

T 500mA 250V (KB003470) J,U,V,C F 1:

TL500mA 250V (KB003010) H,W,B 10. BASE POST CONNECTOR

VH-3P TE (LB932030) to P.T.primary CN 1: VH-5P TE (LB932050) to P.T.secondary CN 2: CN 3: PH-7P TE (VB390300) to AD-CN 3 PH-6P TE (VB390200) to AD-CN 4 CN 4:

11. EMI FILTER EMI 1: LS MT Y223NB (FZ006970) 12. DIODE

11ES4 (VB481900) D 1.2:

S2VB20 2.0A 200V (IH001120) S4VB20 12.5mm (VP825100) 14. TERMINAL

(VA855400) to AC cord

: 3NA-VR93400

:3NA-VR23350

24

PROFESSIONAL DIGITAL DELAY

DSOOO PARTS LIST

■CONTENTS (目次)

OVERALL ASSEMBLY (総組立) ····································	1
FRONT PANEL ASSEMBLY (フロントパネルAss'y)	3
ELECTRICAL PARTS (電気部品)·······	4-7

Notes

DESTINATION ABBREVIATIONS

	OTTION TO THE TOTAL		<u> </u>
Α	: Australian model	J	: Japanese model
В	: British model	М	: South African model
С	: Canadian model	Q	: South-east Asia model
D	: German model	U	: U.S.A. model
Ε	: European model	٧	: General export model (110V)
F	: French model	W	: General export model (220V)
G	: Belgian model	X	: General export model
Н	: North European model	Υ	: Export model
1	: Indonesian model		

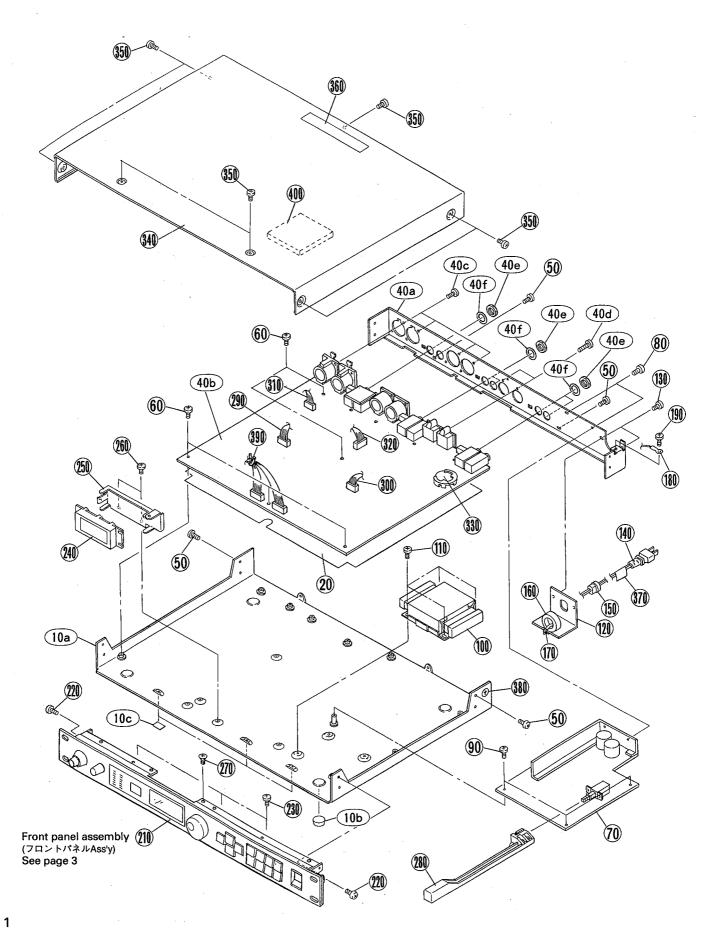
■ WARNING

Components having special characteristics are marked $\underline{\mathbb{A}}$ and must be replaced with parts having specifications equal to those originally installed.

▲印の部品は、安全を維持するために重要な部品です。交換をする場合は、安全のため必ず指定の部品をご使用下さい。

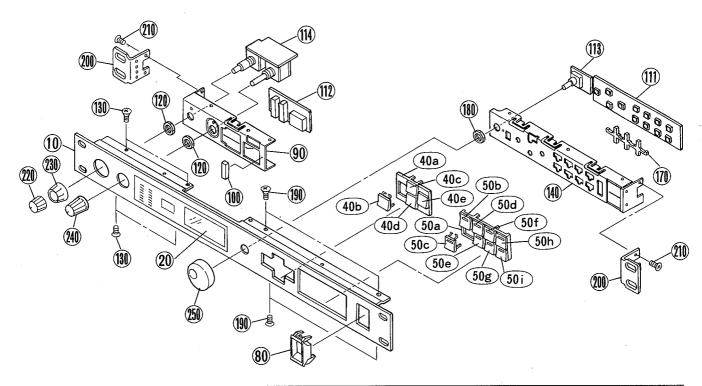
- The numbers with "pc." or "pcs" in "Remarks" show quantities for each unit.
- The parts with "--" in "Part No." are not available as spare parts.
- ・部品価格ランクは、変更になることがあります。
- ・Remarks欄に記されている数字は、使用個数です。
- ・部品No.が"--"の部品は、サービス用部品として準備されておりません。

| OVERALL ASSEMBLY (総組立)



	·					
Ref.	Part No.	Description	on	部品名	Remarks	
10 10a 10b 10c	 CB037120	<pre><overall assembly=""> bottom cover assembly bottom cover foot PROTECTOR</overall></pre>	·	<総組立> ボトムカバー Assy ボトムカバー スペリ座 プロテクター	D5000 (VR98820) (VR98950) 4pcs 3pcs	03 03
20 40 40 40 40	VQ939600 	INSULATION SHEET REAR PANEL ASSEMBLY REAR PANEL ASSEMBLY REAR PANEL ASSEMBLY REAR PANEL ASSEMBLY		絶縁シート リアパネル A s s y リアパネル A s s y リアパネル A s s y リアパネル A s s y	J (VR98830) U,V,C (VR98840) H,W (VR98850) B (VR98860)	06
40a 40a 40a 40a 40b	VR989700 VR989800 VR989900	REAR PANEL REAR PANEL REAR PANEL REAR PANEL CIRCUIT BOARD	AD	リアパネル リアパネル リアパネル リアパネル リアパネル ADシート	J U,V,C H,W B	
40c 40d 40e 40f 50	VP733500 LX200060 VL802300	BONDING HEAD SCREW BIND HEAD TAPPING SCREW-P HEXAGONAL NUT FLAT WASHER BIND HEAD TAPPING SCREW-B	3.0X8 ZMC2BL A3.0X10 ZMC2BL 9.0 FNM33G 9X14 0.5 FNM3 A3.0X8 ZMC2BL	+ ボンディング小ネジ + バインドPタイト 特殊六角ナット 特殊平座金 + バインドBタイト	8pcs 2pcs 6pcs 6pcs 4pcs	01 01 01 01
60 70 70 70 80	VS663800 VR233500 VR233600	BIND HEAD TAPPING SCREW-C CIRCUIT BOARD CIRCUIT BOARD CIRCUIT BOARD BIND HEAD TAPPING SCREW-B	A3.0X6 ZMC2BL PS PS PS A3.0X8 ZMC2BL	+バインドCタイト PSシート PSシート PSシート +バインドBタイト	9pcs J U,V,C H,W,B 2pcs	18 18 01
90 100 100 100 110	XN161A00 XN162A00 XN163A00	BIND HEAD TAPPING SCREW-C POWER TRANSFORMER POWER TRANSFORMER POWER TRANSFORMER BIND HEAD TAPPING SCREW-C	A3.0X6 ZMC2BL A3.0X6 ZMC2BL	+ バインド C タイト 電源トランス 電源トランド タイト	3pcs J U,V,C H,W,B 4pcs	13 13 14
120 120 120 120 130	VP991900 VQ201700 VP992000	PANEL, CORD PANEL, CORD PANEL, CORD PANEL, CORD BIND HEAD TAPPING SCREW-B	A3.0X8 ZMC2BL	コードパネル コードパネル コードパネル コードパネル + バインド B タイト	J U,V C H,W,B 2pcs	05 05 05 01
140 140 140 140 140	MG002290 VD654200 VD279500 VD279800 VH890200	AC CORD AC CORD AC CORD	7A 2.0m 125V 10A 2.44m 10A 2.5m 6A 2.5m 10A 2.5m	電電源コード 電源コード 電源コード 電源コード	J U,V C H,W	03 05 07 08 09
150 150 150 150 160	VD705000 CB806850 CB032840	CORD STRAIN RELIEF CORD STRAIN RELIEF CORD STRAIN RELIEF CORD STRAIN RELIEF FERRITE CORE	SR-3P-4 HEYCO SR-5KN-4 SR-6N3-4 SR-5N-4 FR25/15/12-1400L	コードストッパー コードストッパー コードストッパー コードストッパー フェライトコ	U,V C,H,W,B	01 03 02 03 04
170 180 190 210 220	LA003690 VR414400	CORD BINDER LUG TERMINAL BIND HEAD TAPPING SCREW-C FRONT PANEL ASSEMBLY BIND HEAD TAPPING SCREW-B	BK-1 4.0X6 ZMC2BL A3.0X8 ZMC2BL	インシュロックタイ ラグ端子 +バインド C タイト フロントパネルAssy +バインド B タイト	1pc. U,V,C,H,W,B U,V,C,H,W,B (VR98870) 2pcs	01 01 01
230 240 250 260 270	VQ934400 VR071400 VP157200	BIND HEAD TAPPING SCREW-C LCD ASSEMBLY SUB CHASSIS BIND HEAD TAPPING SCREW-C FLAT HEAD TAPPING SCREW-C	A3.0X6 ZMC2BL 128X56 LCD A3.0X6 ZMC2BL B3.0X6 ZMC2BL	+ バインドCタイト LCD Assy サブシャーシ + バインドCタイト + 皿 C タイト	3pcs 2pcs 1pc.	24 05 01
280 290 300 310 320	VN144300 	PUSH ROD CONNECTOR ASSEMBLY CONNECTOR ASSEMBLY CONNECTOR ASSEMBLY CONNECTOR ASSEMBLY	PH&PH 7P 300L PH&PH 6P 200L 6P-6P 280L 8P-8P 370L	プッシュロッド 束線 #24 束線 #24 束線 束線	(VQ01790) (VN07130) (VP91430) (VS14970)	
330 340 350 360 370	VQ462300	LITHIUM BATTERY TOP COVER BIND HEAD TAPPING SCREW-B LABEL LABEL	CR2032 A3.0X8 ZMC2BL FCC AC cord	リチウム電池 トップカバー ・バインド B タイト ラベル コード注意ラベル	7pcs U,V B	03 10 01 01 01
380 390 · 400	CB069250	EARTH MARK CORD BINDER RUBBER ANTI VIBRATION	BK-1	アースマーク インシュロックタイ 防振ゴム	H,W,B	01 01 03

■ FRONT PANEL ASSEMBLY (フロントパネルAss'y)



	Ref.	Part No.	Description	on	部品名	Remarks	ランク
*	10 20 40 40a	VR990400	<pre><front assembly="" panel=""> FRONT PANEL COVER, METER PUSH BUTTON ASSEMBLY ESCUTCHEON</front></pre>	<4> <4>	⟨フロントパネルAssy⟩ フロントパネル メーターカバー プッシュボタンAssy エスカッション	D5000 (VR98870) (VS03370)	02
* * *	40b 40c 40d 40e 50	VS269000 VS269100	PUSH BUTTON PUSH BUTTON PUSH BUTTON PUSH BUTTON PUSH BUTTON PUSH BUTTON ASSEMBLY	<8>	プッシュボタン プッシュボタン プッシュボタン プッシュボタン プッシュボタンAssy	← ↓ → (VS03380)	
* * *	50a 50b 50c 50d 50e	VS034800 VS034700 VS034900	ESCUTCHEON PUSH BUTTON PUSH BUTTON PUSH BUTTON PUSH BUTTON PUSH BUTTON	<pre><8> with lens with lens with lens with lens</pre>	エスカッショタン プッシュボギタン プッシュボボタン プッシュボ プッシュ	DELAY PROGRAM FB TRIGGER	01
*	50f 50g 50h 50i 80	VQ965000 VS035200 VP892000	PUSH BUTTON PUSH BUTTON PUSH BUTTON PUSH BUTTON ESCUTCHEON, POWER SWITCH	with lens with lens with lens with lens	プッシュボタン プッシュボタン プッシュボタン プッシュズタン PSWエスカッション	MOD UTILITY DUCK BYPASS	02 04 03
* * *	90 100 111 112 113	VR990500 NX813990 NX814000	SUB CHASSIS SPACER CIRCUIT BOARD CIRCUIT BOARD CIRCUIT BOARD	LEFT FP 1/4 FP 2/4 FP 3/4	サブシャーシ L スペーサー FPシート1/4 FPシート2/4 FPシート3/4		
*	114 120 130 140 170	VJ388000 VR414100 VR990200	CIRCUIT BOARD HEXAGONAL NUT PAN HEAD TAPPING SCREW-C SUB CHASSIS PARTITION	FP 4/4 9 ZMC2BL B3.0X6 ZMC2BL RIGHT	F P シート4 / 4 特殊六角ナット + 皿 C タイト サブシャーション パーティション	2pcs 4pcs	01 01
,	180 190 200 210 220	VR414100 VQ938800	HEXAGONAL NUT PAN HEAD TAPPING SCREW-C ANGLE BRACKET BIND HEAD TAPPING SCREW-B KNOB	9 ZMC2BL B3.0X6 ZMC2BL A3.0X8 ZMC2BL BL	特殊六角ナット +皿Cタイト アングル +バインドBタイト VR.ノブ	1pc. 4pcs 2pcs 2pcs INPUT LEVEL L	01 01 05 01 04
*	230 240 250	VL821800 VM463700 VS052100		BL BL	VR. ノブ VR. ノブ エンコーダーツマミ	INPUT LEVEL R MIX DATA ENTRY	04 04
		I		l	1	l e	L

■ ELECTRICAL PARTS (電気部品)

	Ref.	Part No.	Descripti	on	部品名	Remarks	ランク
* * *	-	NX813990 NX814000	<pre><electrical parts=""> CIRCUIT BOARD CIRCUIT BOARD CIRCUIT BOARD CIRCUIT BOARD</electrical></pre>	AD FP 1/4 FP 2/4 FP 3/4	<電気部品> ADシート FPシート1/4 FPシート2/4 FPシート3/4	D5000	
*		VS663800 VR233500	CIRCUIT BOARD CIRCUIT BOARD CIRCUIT BOARD CIRCUIT BOARD	FP 4/4 PS PS PS	F P シート 4 / 4 P S シート P S シート P S シート	J U,V,C H,W,B	18 18
*		UA352470 UA353120 UA353150	CIRCUIT BOARD MYLAR CAP. MYLAR CAP. MYLAR CAP. MYLAR CAP.	AD 470P 50V J 1200P 50V J 1500P 50V J 3300P 50V J	AD Dシート マイナラーココン マイテーココン マイテー		01 01
`		UA353750 UA353820 UA354100	MYLAR CAP. MYLAR CAP. MYLAR CAP. MYLAR CAP. MYLAR CAP. MONOLITHIC MYLAR CAP.	5100P 50V J 7500P 50V J 8200P 50V J 0.0100 50V J 0.1 50V J	マイラーコンン マイラーココン マイラーコン マイラーコン マイライラー		01 01 01
		FT562220 FG612270 FG651330	MONOLITHIC MYLAR CAP. POLYPROPYLENE CAP. CERAMIC CAPB CERAMIC CAPSL CERAMIC CAPSL	1.0 50V J 220P 50V G 270P 50V K 33P 50V J 47P 50V J	積層マイラコン イラコン セラコン (SL) セラコン (SL)		03 03 01 01
		FG652100 VK662900 VK663100	CERAMIC CAPSL CERAMIC CAPSL CERAMIC CAPCH CERAMIC CAPCH MONOLITHIC CERA. CAP.	68P 50V J 100P 50V J 15P 50V J 22P 50V J 0.100 50V Z T=52	セラコン (SL) セラコン (CH セラコン CH セラコン TH セラコン TH		01 01 01 01 01
		UJ828470 UJ837330 UJ857100	ELECTROLYTIC CAP. ELECTROLYTIC CAP. ELECTROLYTIC CAP. ELECTROLYTIC CAP. ELECTROLYTIC CAP.	220.00 10.0V 470.00 10.0V 33.00 16.0V 10.00 35.0V 22.00 25.0V	ケミコン ケミコン ケミコン ケミコン ケミコン ウミコン		01 01 01 01 01
*		VS310500 UK837100 UK837330	ELECTROLYTIC CAP. ELECTROLYTIC CAPBP ELECTROLYTIC CAPBP ELECTROLYTIC CAPBP ELECTROLYTIC CAPBP	10.00 25.0V 2200 35.0V 10.00 16.0V 33.00 16.0V 220.00 35.0V	ケミコンン ケミコナミコン BPケミコ BPケミコン BPケミコン		01 01 01 02
		FU451220 FU451330 FU451680	ELECTROLYTIC CAPBP MAICA CAPACITOR MAICA CAPACITOR MAICA CAPACITOR CAPACITOR	22 25.0V 22P 500V J 33P 500V J 68P 500V J 10.0 25V 25SC10	BPケミコン コンンン マイイカココン マイイカコン		01 01 01 01 03
***************************************		HF754330 HF754750	COIL CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR	FL5R200QNT 20u 10.0 1/4 J 33.0 1/4 J 75.0 1/4 J 100.0 1/4 J	コカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカ		01 01 01 01 01
		HF755180 HF755220	CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR	120.0 1/4 J 180.0 1/4 J 220.0 1/4 J 240.0 1/4 J 470.0 1/4 J	カカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカ	(HF75524)	01 01 01 01
		HF755680	CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR	510.0 1/4 J 560.0 1/4 J 680.0 1/4 J 910.0 1/4 J 1.0K 1/4 J	カカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカ	(HF75551) (HF75591)	01 01 01
			CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR	1.1K 1/4 J 1.3K 1/4 J 2.0K 1/4 J 2.2K 1/4 J 2.7K 1/4 J	カカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカ	(HF75611) (HF75613) (HF75620)	01 01
		HF756390 HF756470 HF756560	CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR	3.3K 1/4 J 3.9K 1/4 J 4.7K 1/4 J 5.6K 1/4 J 6.8K 1/4 J	カカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカ		01 01 01 01 01

Ref.	Part No.	Description	on	部品名	Remarks	ランク
	HF757120 HF757130 HF757150	CARBON RESISTOR GARBON RESISTOR CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR	10.0K 1/4 J 12.0K 1/4 J 13.0K 1/4 J 15.0K 1/4 J 22.0K 1/4 J	カカーボボボボ抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗		01 01 01 01
	HF757470	CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR	24.0K 1/4 J 27.0K 1/4 J 47.0K 1/4 J 56.0K 1/4 J 68.0K 1/4 J	カカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカカ	(HF75724) (HF75768)	01 01 01
	HF759100 VB063200	CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR CARBON RESISTOR METAL FILM RESISTOR METAL FILM RESISTOR	100.0K 1/4 J 1.0M 1/4 J 4.7M 1/4 J 200.0 1/4 F 4.7K 1/4 F	カーボボンン膜が抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵抵	(HF75947)	01 01 01 01
	VB066500 VB066700 VB067300	METAL FILM RESISTOR	2.0K 1/4 F 2.7K 1/4 F 3.3K 1/4 F 6.8K 1/4 F 22.0K 1/4 F	金属被膜抵抵抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗抗		01 01 01 01 01
	VC731000 VC773700 VC773900	METAL FILM RESISTOR METAL OXIDE FILM RESISTOR METAL OXIDE FILM RESISTOR METAL OXIDE FILM RESISTOR RESISTOR ARRAY	24.0K 1/4 F 82.0 1W J 150.0 2W J 180.0 2W J RGLD8X103J	金属被膜抵抗 酸化金属被膜抵抗抗 抵抗膜 酸化金属 度化 位金属 度 板 板 板 板 板 板 板 板 板 板 板 板 板 板 板 大 た 大 た り た り た り た り と り と り と り と り と り と り		01 01 01 01 01
	IG102500 XM085A00 IG157200 XA507A00 XE393A00	IC IC IC	NE5532P M5238AP AN78L05 AN78N05 NJM79L12A	I C I C I C	OP AMP OP AMP REGULATOR +5V REGULATOR 5V REGULATOR -12V	06 03 03 02 02
	XF611A00 XG780A00 XH970A00 IR000450 IR001450	IC IC IC	AN79L05 AN79N05 M62021L SN74HC04N SN74HC14N	I C I C I C I C	REGULATOR -5V REGULATOR 5V RESET INVERTER INVERTER	03 02 04 03 05
	IR012310 IR027350 IR036750 IR037350 XK278A00	IC IC IC	HD74HC123P SN74HC273N SN74HC367N SN74HC373N HD6435208A00P	I C I C I C	MULTI VIBRATOR D-FF BUS.DRIVER LATCH CPU (MAIN)	02 05 06 05 09
	XL166A00 XM047A00 XM048A00 XK761A00 XN943A00	1C 1C 1C	T6963C YSP99 LZ95D59 YPMM LZ95D62 HY6264ALP-10 HY62256ALP-70	I C I C I C	LCD CONTROLLER GATE ARRAY PEAK METER DRIV SRAM 64K SRAM 256K	08 07 06 07
	XP344A00 IT380700 XE798A00 XE862B00 XF164A00	1C 1C 1C	YM3807 YM3934 YM3422B YM6007	I C I C I C I C	EPROM 1M MOD PMM2 ESI DSP2	15 13 05 19
IC25	XK280A00 XM413A00 XM414A00 XN558A00 XP663A00	IC IC IC	YSF210 PCM1760P DF1760P PCM63P-J HM514800AZ-8	I C I C I C I C	DIGITAL FILTER ADC DIGITAL FILTER DAC DRAM 4M	10 11 14
IC25			TC514800AZ-80 SSS212 SSSF04 DC RY12W 12V DC SY-3	I C スライドスイッチスライドスイッチリレー	DRAM 4M(XP688AO Internal switch LEVEL,MIDI	03 02 07 13
	LB301800 LB302070	RELAY STYLE PIN PHONE JACK PHONE JACK XLM CONNECTOR	DC SVRD-12 12V IMSA-6024 HLJ0544 MONO HLJ0544 STEREO XLM-3-31PCV	リレー スタイルピン ホーンジャック ホーンジョネクタ	FOOT SW 2pcs L,R 4pcs INPUT L,R	06 01 03 03 08
	VK519000 VB389900 VB390000	XLM CONNECTOR DIN JACK BASE POST CONNECTOR BASE POST CONNECTOR BASE POST CONNECTOR	XLM-3-32PCV 5P3 YKF51-50 PH-3P TE PH-4P TE PH-6P TE	キャハンマック コネクタボースポスト コネクタベースポスト コネクタベースポスト	OUTPUT L,R	07 04 01 01 01

	Ref.	Part No.	Description	on	部品名	Remarks	ランク
		VB390400 VB390500 VB390600	BASE POST CONNECTOR BASE POST CONNECTOR BASE POST CONNECTOR BASE POST CONNECTOR IC SOCKET	PH-7P TE PH-8P TE PH-9P TE PH-10P TE DICF-32CS-E	コネクタベースポスト コネクタベースポスト コネクタベースポスト コネクタベース I C ソケット		01 01 03 01 02
		FZ006920 FZ006970 VI927300	BATTERY HOLDER EMI FILTER EMI FILTER QUARTZ CRYSTAL UNIT QUARTZ CRYSTAL UNIT	LS MT B271KB LS MT Y223NB 20.0000M AT-49 12.8M AT-49	バッテリーホルダー L C フィルターE M I L C フィルターE M I 水晶振動子 水晶振動子		03 01 02 03 04
		VA024800 VD753100 IA101590	QUARTZ CRYSTAL UNIT TRIMMER POTENTIOMETER TRIMMER POTENTIOMETER TRANSISTOR TRANSISTOR	4.9152M AT-49 B 10.0K 3P EVN B 5.0K 3P EVN 2SA1015 0,Y 2SC1815 Y,GR	水晶振動子 半固定 V R 半ランジス トランジスタ	CLIP adj. CONTRAST,GAIN adj.	03 02 01 01 01
		VB481900 VB941200 VR587000		TD62506P 11ES4 1SS133,1SS176 ERTD2ZGJ102T 1K DTC143XF	トランジスタアレイ ダイオード ダイオード サーミスタ デジタルトランジスタ		03 01 01 01 01
		VA928600	DIGITAL TRANSISTOR PHOTO COUPLER PHOTO COUPLER	DTD113ZF PC910 6N137	デジタルトランジスタ フォトカプラ フォトカプラ	·	01 06 05
*		NX813990	CIRCUIT BOARD	FP 1/4	FPシート1/4		
*		VS572600 VB941200 VG149600 		EVQ 214 05R 1SS133,1SS176 GL1HD212 RE SAN&PH 4P 120L SAN&PH 8P 180L	プッシュスイッチ ダイオード LED 束線 #28 束線 #28	PARAMETER, CURSO PARAMETER 8pcs (VP96450) (VR31360)	01 01
*		VN168200	CIRCUIT BOARD LED DISPLAY LED DISPLAY CONNECTOR ASSEMBLY	FP 2/4 SL-1256-30 SX-25J SAN&PH 8P 120L	F P シート 2 / 4 L E D ディスプレイ L E D ディスプレイ 束線 # 2 8	CLIP~-42 L,R PROGRAM (VQ47020)	04 06
			CONNECTOR ASSEMBLY	SAN&PH 9P 120L	束線 #28	(VM83420)	
*	···		CIRCUIT BOARD ROTARY ENCODER CONNECTOR ASSEMBLY	FP 3/4 EC16B240414L=15 SAN&PH 3P 160L	FPシート3/4 16形エンコーダ 東線 #28	DATA ENTRY (VQ48420)	
*		VR101300 VS069600	CIRCUIT BOARD VARIABLE RESISTOR VARIABLE RESISTOR BASE POST CONNECTOR	FP 4/4 A 10KX2 RK18122F B 10KX2 RK18112 PH-8P TE	F P シート 4 / 4 二軸ロータリー V R 二連ロータリー V R コネクタベースポスト	INPUT LEVEL MIX	08 01
		VB390200	BASE POST CONNECTOR	PH-6P TE	コネクタベースポスト		01
*		VR233500	CIRCUIT BOARD CIRCUIT BOARD CIRCUIT BOARD	PS PS PS	P S シート P S シート P S シ	J U,V,C H,W,B	18 18
		VP157000 VQ074600 ET700040	BIND HEAD TAPPING SCREW-B BIND HEAD TAPPING SCREW-B BIND HEAD TAPPING SCREW-B SPRING WASHER MONOLITHIC MYLAR CAP.	3.0X8 ZMC2BL A3.0X8 ZMC2BL 3.0X12 ZMC2BL #2 3.0 FCM3BL ECQ-V1H154JL3	+バインドBタイト +バインドBタイト +バインドB バネ座金 積層マイラーコン	3pcs 3pcs 1pc. 1pc.	01 01 01 01
		UJ828100 VE018400 VP825200	CERAMIC CAPB ELECTROLYTIC CAP. ELECTROLYTIC CAP. ELECTROLYTIC CAP. ELECTROLYTIC CAP.	4700P 50V K 100.00 10.0V 22.00 25.0V 8200 16.0V 3300 35.0V	セラコンB ケミコン DUORE ケミコン ケミコン ケミコン		01 01 01 05 04
	Δ	F1383470 FR203100	CERAMIC CAP. CERAMIC CAP. CERAMIC CAP. CERAMIC CAP. COIL	2200P 400V U.C.S.V 4700P 400V U.C.S.V 0.1U JUCS 0.010 400V U.C.S.V PLAA3021R0R01B1 3m	規格認定ユン	J,H,W,B	01 01 03 01 06
	Δ	XD853A00 XD854A00 XI164A00 VF576000	IC	270.0 1/4 J NJM7815FA NJM7915FA SI-3050C ESB-8236V JUCS	カーボン抵抗 I C I C I C アッシュスイッチ	(HF75527) REGULATOR +15V REGULATOR -15V REGULATOR +5V POWER	03 03 04 03

Ref.	Part No.	Descripti	on	部品名	Remarks	ランク
Δ	LB932030		T 500mA 250V TL500mA 250V VH-3P TE VH-5P TE	ヒヒスズ マーズ マースズ アースガラゲ端子 ベースポスト	J,U,V,C H,W,B	01 01 01 01
	VB390300 LB201530	BASE POST CONNECTOR BASE POST CONNECTOR FUSE HOLDER EMI FILTER DIODE	PH-6P TE PH-7P TE PC-FH1 LS MT Y223NB 11ES4	コネクタベースポスト コネクタベースポスト ヒューズホルダ LCフィルターEMI ダイオード		01 01 01 02 01
Δ	VP825100 IL000690 VJ975400	DIODE STACK DIODE STACK INSULATION SHEET INSULATION SHEET JUMPER WIRE	S2VB20 2.0A 200V S4VB20 12.5mm CSSX-G509 BFG-20AD 0.55	ダイオードスタック ダイオードスタック 放熱シート 放熱シート (B) ジャンパー線		03 03 01 02
- <u>- Milli</u>		HEAT SINK FUSE LABEL RADIATOR	T500MA L A-28	放熱板 ヒュエター ラジエター	H,W,B (VQ15740)	06 02
Δ	XN161A00	POWER TRANSFORMER		電源トランス	J	13
♠ ♠ ♠		AC CORD	7A 2.0m 125V 10A 2.44m 10A 2.5m	電源 ドランス 電電源 源 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	U,V,C H,W,B J U,V C	13 14 03 05 07
<u>A</u>	VD279800 VH890200 VN103500		6A 2.5m 10A 2.5m CR2032	電源コード電源コード	н, w В	08 09 03
	·					
<u> </u>						

PROFESSIONAL DIGITAL DELAY



■ CONTENTS (目次)

SPECIFICATIONS (総合仕様)	2/3
PANEL LAYOUT (パネルレイアウト)	4
CIRCUIT BOARD LAYOUT (ユニットレイアウト)	5
HARDWARE BLOCK DIAGRAM	
(ハードウェア ブロックダイアグラム)	6
SOFTWARE BLOCK DIAGRAM	
(ソフトウェア ブロックダイアグラム)	8
DIMENSIONS (寸法図)	
INITIALIZE (メモリーの初期化)	10
DISASSEMBLY PROCEDURE (分解手順)	11
LSI PIN DESCRIPTION (LSI端子機能表)	
IC BLOCK DIAGRAM (ICブロック図)	20
CIRCUIT BOARDS (シート基板図)	21
INSPECTIONS & ADJUSTMENTS (検査と調整)	26/27
TEST PROGRAM (テストプログラム)	
ERROR MESSAGES (エラーメッセージ)	
MIDI IMPLEMENTATION CHART	35
PARTSLIST	

IMPORTANT NOTICE

This manual has been provided for the use of authorized Yamaha Retailers and their service personnel. It has been assumed that basic service procedures inherent to the industry, and more specifically Yamaha Products, are already known and understood by the users, and have therefore not been restated.

WARNING:

Failure to follow appropriate service and safety procedures when servicing this product may result in personal injury, destruction of expensive components and failure of the product to perform as specified. For these reasons, we advise all Yamaha product owners that all service required should be performed by an authorized Yamaha Retailer or the appointed service representative.

IMPORTANT:

The presentation or sale of this manual to any individual or firm does not constitute authorization, certification, recognition of any applicable technical capabilities, or establish a principal-agent relationship of any form.

The data provided is believed to be accurate and applicable to the unit(s) indicated on the cover. The research, engineering, and service departments of Yamaha are continually striving to improve Yamaha products. Modifications are, therefore, inevitable and changes in specification are subject to change without notice or obligation to retrofit. Should any discrepancy appear to exist, please contact the distributor's Service Division.

WARNING:

Static discharges can destroy expensive components. Discharge any static electricity your body may have accumulated by grounding yourself to the ground buss in the unit (heavy gauge black wires connect to this buss).

IMPORTANT:

Turn the unit OFF during disassembly and parts replacement. Recheck all work before you apply power to the

unit.

This product uses a lithium battery for memory back-up.

WARNING:

Lithium batteries are dangerous because they can be exploded by improper handling. Observe the following precautions when handling or replacing lithium batteries.

- Leave battery replacement to qualified service personnel.
- Always replace with batteries of the same type.
- When installing on the PC board, solder using the connection terminals provided on the battery cells.
 Never solder directly to the cells. Perform the soldering as quickly as possible.
- Never reverse the battery polarities when installing.
- Do not short the batteries.
- Do not attempt to recharge these batteries.
- Do not disassemble the batteries.
- Never heat batteries or throw them into fire.

ADVARSEL!

Lithiumbatteri. Eksplosionsfare.

Udskiftning ma kun foretages af en sagkyndig, og som beskrevet i servicemanualen.

WARNING: CHEMICAL CONTENT NOTICE!

The solder used in the production of this product contains LEAD. In addition, other electrical/electronic and/or plastic (where applicable) components may also contain traces of chemicals found by the California Health and Welfare Agency (and possibly other entities) to cause cancer and/or birth defects or other reproductive harm.

DO NOT PLACE SOLDER, ELECTRICAL/ELECTRONIC OR PLASTIC COMPONENTS IN YOUR MOUTH FOR ANY REASON WHAT SO EVER!

Avoid prolonged, unprotected contact between solder and your skin! When soldering, do not inhale solder fumes or expose eyes to solder/flux vapor!

If you come in contact with solder or components located inside the enclosure of this product, wash your hands before handling food.

WARNING

Components having special characteristics are marked Δ and must be replaced with parts having specifications equal to those originally installed.

△印の部品は、安全を維持するために重要な部品です。交換をする場合は、安全のため必ず指定の部品をご使用下さい。

SPECIFICATIONS

Audio quality ("WET" circuit)	Frequency Response	20 Hz to 20 kHz +/-1.0 dB	
	Dynamic Range	greater than 100 dB	
	Hum and Noise	less than -76 dB	
	Distortion	less than 0.007% (max. level at 1 kHz)	
Inputs	Number of channels	2 (balanced)	
	Nominal input level	+4/-20 dBm (switchable)	
	Maximum input level	+24 dBm (switch at +4 dB setting)	
	Input impedance	20 kΩ	
Outputs	Number of channels	2 (balanced)	
	Nominal output level	+4/-20 dBm (switchable)	
	Maximum output level	+24 dBm (switch at +4 dB setting)	
	Output impedance	150Ω	
A/D and D/A converters	A/D resolution	20-bit linear	
	D/A resolution	20-bit linear	
	Sampling frequency	50 kHz	
	Propagation delay	2.8 ms	
Number of memory locations		100 (all user-programmable)	
MIDI control	Program change	Program select (receive)	
	Control change	Parameter control (receive)	
	Note On/Off	Freeze control (receive)	
	Bulk dump	System, program, bank (send & receive)	
	Bulk dump request	System, program, bank (receive)	
	Condition set-up	Bank change (receive)	
	MIDI clock	Tempo control (receive)	
	Parameter change	Parameter control (send, receive)	
	Parameter value request	Parameter data (receive)	
Power requirements	USA and Canada	120 V AC, 60 Hz	
	General	230 V AC, 50 Hz	
	UK	240 V AC, 50 Hz	
Power consumption		25 W	
Dimensions (w x d x h)		480 x 336.4 x 45.2 mm	
Weight		4.7 kg	

■ 総合仕様

■ 一般仕様

周波数特性	20 Hz~20 kHz ±1.0 dB	
全高調波歪率	0.007 %以下(1 kHz時MAX)	
ハム&ノイズ '	—76 dB以下	
ダイナミックレンジ	100 dB以上	
A/D, D/A変換	A/D変換	20ビットリニアー
	D/A変換	20ビットリニアー
	サンプリング周波数	50 kHz
	プロパゲーションディレイ	2.8 ms
	100 (すべてプログラム可能)	
MIDIコントロール	プログラムチェンジ	プログラムセレクト(受信)
	コントロールチェンジ	パラメーターコントロール(受信)
	ノートオン/オフ	フリーズコントロール(受信)
	バルクダンプ	プログラム、システム、バンク(送、受信)
	バルクダンプリクエスト	プログラム、システム、バンク(受信)
	コンディションセットアップ	バンクチェンジ(受信)
	MIDIクロック	テンポコントロール(受信)
	パラメーターチェンジ	パラメーターコントロール(送、受信)
	パラメーターバリューリクエスト	パラメーターデーター(受信)
電源電圧	100 V 50/60 Hz	
定格消費電力	22 W	
最大外形寸法(W×H×D)	480×45.2×336.4 mm	
重量	4.7 kg	

■ 入力仕様

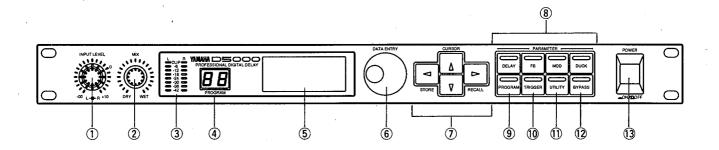
入力端子	入力インピーダンス	規定入力レベル	最大入力レベル	使用コネクター
INPUT L/R	20 kΩ	+ 4/- 20 dB(切り換え式)	+ 24 dB(+ 4 dBで切り換え)	XLR-3-31タイプ(バランス型) フォンジャック(バランス型)

■ 出力仕様

出力端子	出力インピーダンス	規定出力レベル	最大出力レベル	使用コネクター
OUTPUT L/R	150 Ω	+ 4/- 20 dB(切り換え式)	+ 24 dB(+ 4 dBで切り換え)	XLR-3-32タイプ(バランス型) フォンジャック(バランス型)

PANEL LAYOUT

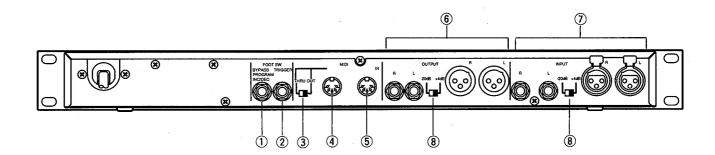
● Front Panel (フロントパネル)



- **1) INPUT LEVEL controls**
- 2 MIX control
- (3) Input Level Meters (L and R)
- **4 PROGRAM**
- **5** Screen
- **6 DATA ENTRY**
- 7 CURSOR
- **® PARAMETER keys**
- **9 PROGRAM key**
- 10 TRIGGER key
- ① UTILITY key
- 12 BYPASS key
- **13 POWER**

- ① INPUT LEVELタブ
- ② MIXタブ
- ③ レベルメーター
- **4 PROGRAM LED**
- ⑤ LCD
- ⑥ DATA ENTRYノブ
- ⑦ CURSORキー
- ® PARAMETER +−
- ^⑨ PROGRAM [‡] −
- 10 TRIGGER +-
- ① UTILITYキー
- 12 BYPASS +-
- ① POWERスイッチ

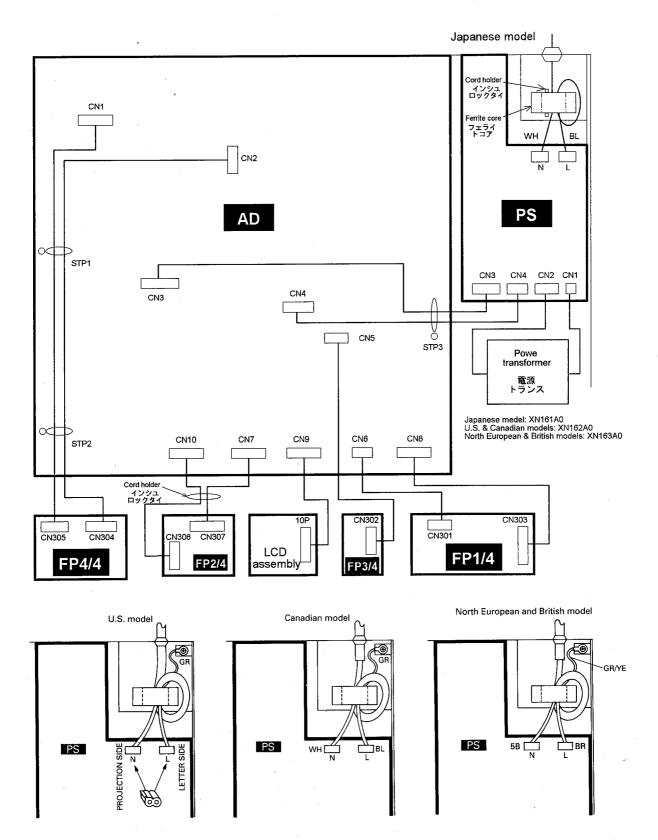
● Rear Panel (リアパネル)



- 1) BYPASS or PROGRAM INC/DEC Footswitch Jack
- **2 TRIGGER Footswitch Jack**
- (3) MIDI OUT/THRU Switch
- **4 MIDI OUT/THRU Connector**
- **5 MIDI IN Connector**
- **6 OUTPUT L/R Connectors**
- (7) INPUT L/R Connectors
- **8** Level switches

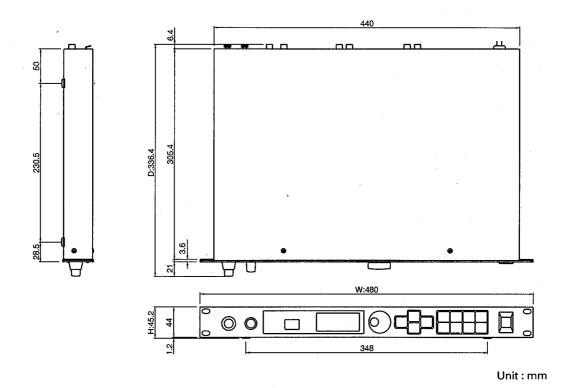
- ① BYPASS PROGRAM INC/DEC端子 (フットスイッチ)
- ② TRIGGER端子 (フットスイッチ)
- ③ MIDI OUT/THRU選択スイッチ
- ④ MIDI OUT/THRU端子
- ⑤ MIDI IN端子
- ⑥ OUTPUT端子
- ⑦ INPUT端子
- ⑧ レベルスイッチ

■ CIRCUIT BOARD LAYOUT (ユニットレイアウト)



Part No.	Destination	Description
VP91430	AD-CN 1 ~ FP4/4-CN305	6P-6P 280L
VS14970	AD-CN 2 ~ FP4/4-CN304	8P-8P 370L
VQ01790	AD-CN 3 ~ PS-CN 3	7P 300L
VN07130	AD-CN 4 ~ PS-CN 4	6P 200L

■ DIMENSIONS (寸法図)



INITIALIZE

Initialization can be carried out using either method below

- 1. While holding down the [STORE] key, turn the POWER switch on. Press the [RECALL] key to initialize the data memorized on RAM.
- 2. While holding down the [DELAY] key and [DUCK] key, turn the POWER switch on to start the test program, and then implement test 7.

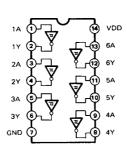
■メモリーの初期化

次の1か2のいずれかの方法により、メモリーの初期化を行うことができます。

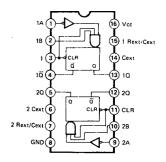
- 1. [STORE]キーを押しながらパワースイッチをONします。その後、[RECALL]キーを押します。
- 2. [DELAY]キーと[DUCK]キーをしながらパワースイッチをONし、テストプログラムを起動させ、テスト7を実行します。

■ IC BLOCK DIAGRAM (ICブロック図)

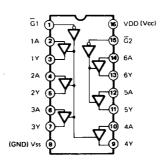
- SN74HC04N (IR000450) Hex Inverter
- SN74HC14N (IR001450) Hex Inverter



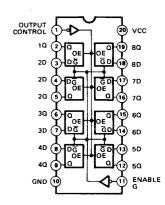
HD74HC123P (IR012310)
 Dual Retriggerable Single Shot



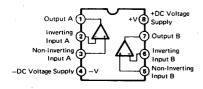
- SN74HC273N (IR027350) Octal D-Type Flip-Flop
- SN74HC367N (IR036750) Hex 3-State Bus Buffer



SN74HC373N (IR037350)
 Octal 3-State D-Type Latch



- M5238AP (XM085A00)
- ME5532P (IG102500)
 Dual Operational Amplifier



■ INSPECTIONS & ADJUSTMENTS

1. Preparation

1-1 Preparation of the Main Unit

Unless specified, set the controls and switches as follows:

· Front Panel

INPUT LEVEL..... MAX (both L and R)

MIXWET side

· Rear Panel

Level switches+4 dB side (both INPUT and OUTPUT)

- * Connect a 600 ohms load resistor between pin 2 and pin 3 of the OUTPUT XLR (L,R) terminals.
- * Connect the [MIDI IN] to the [MIDI OUT / THRU] via a MIDI cable. (THRU/OUT switch : OUT side)
- * Connect the foot switches to the [FOOT SW TRIGGER] and the [BYPASS PROGRAM INC/DEC].
- * Activate the test program. (While holding down the [DELAY] key and [DUCK] key, turn on the POWER switch.)

Note: When an abnormality occurs during normal operation, the following is displayed.

1. When the power is turned on during normal operation, when the battery is not in the battery socket, or when the voltage is low, the following display appears:

ERR **LOW BATTERY

2. When used in a condition where the battery voltage has dropped, the internal RAM data will be erased. In such a case, when the power is turned on, the following display will appear:

USER'S DATA ERROR!!
EXECUTE
"PARA METER COPY"
IN UTILITY

1-2 Preparation of the Measuring Instrument

- (1) The distortion factor measuring instrument must be used with an 80 kHz, -6 dB/oct filter.
- (2) When measuring the noise level, a 12.7 kHz, -6 dB/oct filter is used.
- (3) The output impedance of the generator is 600 ohms or less
- (4) The input impedance of the measuring instrument is 1 M ohms or more.

2. Gain

Apply an 1 kHz, -10 dBm signal from INPUT L,R, and set the OUTPUT L,R level within the ranges in the following table:

I	MIX control	WET	DRY	BYPASS
	Output level	0±1.0 dBm	0±1.5	5 dBm

Then set the level switch to the -20 dB side for both the input and output. Adjust the input level to -20 dBm, and check that the OUTPUT L,R level is set within the ranges in the following table:

MIX contr	ol WET	DRY	BYPASS
Output lev	Ψ',	-10±1.5 dB	m

3. Frequency Characteristic

Input a -10 dBm signal from INPUT L,R, and set the OUTPUT L,R frequency characteristic within the ranges in the following table, with 1 kHz as the standard.

MIX control	WET	DRY	BYPASS
Output level	20 Hz ~20 kHz :±1.0 dB 26 kHz : - 10 dB or less		

4. Distortion Factor

Apply an 1 kHz, +13.5 dBm signal from INPUT L,R, and check the OUTPUT L,R distortion factor is 0.007 % or less.

5. Maximum Output

Apply an 1 kHz signal to INPUT L, R, and gradually increase the level. So that +24 dBm output is obtained at OUTPUT L, R, and check that the distortion is 3 % or less. Also, when a signal is applied to INPUT R only, the OUTPUT L output becomes -50 dBm or less. For OUTPUT R as well, the same results are obtained.

6. Noise Level

Connect pin-2 and pin-3 of INPUT XLR L, R with an 150 ohms load. Check that the noise level is within the range in the following table.

MIX control	WET	DRY	BYPASS
Output level	-76 dBm or less	-80 dBm or less	-86 dBm or less

7. Muting Circuit

Check that the mute release time when the power is turned from off to on is 3 seconds \pm 1 second. Also, that when the power is turned from on to off, there is no click noise or other noise.

8. DC Voltage Check

Check that each DC voltage supplied from the PS circuit board is within the following ranges.

+5 V \pm 0.2 V, +15 V \pm 0.6 V, -15 V \pm 0.6 V

9. Level Meter Check

When the input level is set to +15 dBm, all level meter LEDs light. Check that the CLIP indicator goes out at an input level of +11 dBm, and that the LEDs go out in succession from the top each time the input level is decreased by 6 dB.

10. Adjustment

10-1 Clipping Level Adjustment

Turn VR102 and VR202 fully to the left. When an 1 kHz, +14 dBm is input from the INPUT L (JK101), VR101 is adjusted so that the output wave form of the OUTPUT L (JK103) is just before clipping. Adjust VR201 in the same way as for R-channel.

10-2 Gain Adjustment

Under the conditions in 10-1, adjust VR102 so that the OUTPUT L level becomes +24.0 dBm \pm 0.3 dB. Adjust VR202 in the same way as for R-channel.

10-3 LCD Contrast Adjustment

Set SW4 to R. Adjust VR1 so that the voltage of pin 8 of connector CN9 becomes -8.2 V \pm 0.1 V. Then, set SW4 to TH, and confirm that the contrast doesn't change greatly.

■ 検査と調整

1. 準備

1-1 本体の準備

フロント及びリアパネルのボリューム、スイッチ類は、 特に指定のない限り下記の状態とします。

フロントパネル

- ·INPUT LEVEL MAX (L、R共)
- ·MIX..... WET側

リアパネル

- ・レベル切替スイッチ.......+4dB側 (入力、出力共)
- *OUTPUT XLR (L、R)端子2-3ピン間に600Ωを接続すること。
- *[MIDI IN]と[MIDI OUT/THRU]をMIDIケーブルで接続し、切替スイッチをOUT側にすること。
- *フットスイッチを[FOOT SW TRIGGER] と [BYPASS PROGRAM INC/DEC]に接続すること。
- *[DELAY]キーと[DUCK]キーを押しながらパワース イッチをONし、テストプログラムを起動します。
- 注) テストプログラムではなく、通常動作時の異常時に は次の表示が出ます。
- 1. 通常動作で電源をONした場合、バッテリーがバッテ リーソケットにない場合か、電圧が低い場合は次の 表示が出ます。

ERR ** LOW BATTERY

2. バッテリー電圧が下がったまま使用していると、内 部RAMのデータが消えてしまいます。その場合、電 源ON時に次の表示が出ます。

USER'S DATA ERROR!!
EXECUTE
"PARA METER COPY"
IN UTILITY

1-2 測定器の準備

- (1) 歪率測定時は、**80kHz**、-6dB/octのフィルターを使用すること。
- (2) ノイズレベル測定時は、12.7kHz、-6dB/octのフィル ターを使用すること。
- (3) 発振器の出力インピーダンスは、600 Ω以下のこと。
- (4) 測定器の入力インピーダンスは、1MΩ以上のこと。

2. 利得

INPUT L、Rより1kHz、-10dBmの信号を加えた時、OUTPUT L、Rのレベルは下記の範囲以内のこと。

MIXコントロール	WET	DRY	BYPASS
OUTPUT レベル	0±1.0dBm	0±1.	5dBm

また、レベル切替スイッチを入力出力共-20dB側にして、 入力レベルを-20dBmにした時は、OUTPUT L、Rのレベ ルは下記の範囲以内のこと。

MIXコントロール	WET	DRY	BYPASS
OUTPUT レベル		-10±1.5dBm	

3. 周波数特性

INPUT L、Rより-10dBmの信号を入力した時、OUTPUT L、Rの周波数特性は、1kHzを基準として下記の範囲以内のこと。

MIXコントロール	WET	DRY	BYPASS
OUTPUT レベル	20 Hz~20 kHz: ± 1.0 dB 26 kHz:-10dB以下		50 kHz : -3.0 dB

4. 歪率

INPUT L、Rより1kHz、+13.5dBmの信号を加えた時、OUTPUT L、Rの歪率は0.007%以下のこと。

5. 最大出力

INPUT L、Rに1 kHzの信号を入力し、徐々に大きくしていった時、OUTPUT L、Rには+24.0dBmの信号が歪率3%以内で得られること。また、INPUT Rのみに信号を加えた時、OUTPUT Lの出力信号が-50dBm以下になること。OUTPUT Rについても同様の結果が得られること。

6. ノイズレベル

INPUT XLR L、Rの2-3ピンを150 Ω でショートした時の 出力ノイズレベルは下記の範囲以内であること。

MIXコントロール	WET	DRY	BYPASS
OUTPUT レベル	-76dBm以下	-80dBm以下	-86dBm以下

7. ミューティング回路

パワーOFFからONした時のミュート解除時間は3秒±1 秒のこと。パワーONからOFFした時、クリックノイズ 等が出ないこと。

8. 電源電圧チェック

電源電圧が次の範囲に入っていることをチェックする こと。 +5V±0.2V、+15V±0.6V、-15V±0.6V

9. レベルメータチェック

入力レベルを+15dBmにした時に全てのレベルメータ LEDが点灯すること。入力レベルを+11dBmでクリップ が消灯し、入力レベルを6dB下げるごとにLEDが上から 順に消灯すること。

10 調整

10-1 クリップレベルの調整

VR102、202を左いっぱいに回しておきます。L-ch入力 (JK101) より 1kHz 、+14dBm を入力した時L-ch 出力 (JK103)の出力波形がクリップ直前になるようにVR101 を調整します。R-chについても同様にVR201を調整します。

10-2 ゲインの調整

10-1の状態で、L-ch出力が+24.0dBm \pm 0.3dBになるようにVR102を調整します。R-chについても同様にVR202を調整します。

10-3 LCDコントラストの調整

SW4をR側にします。CN9の8Pの電圧が- 8.2 ± 0.1 VになるようにVR1を調整します。その後、SW4をTH側にし、R側の時とコントラストが大きく変化しないことを確認します。

TEST PROGRAM

A. TEST ITEMS

TEST 0: Initial Check

TEST 1: LCD Display Operation Check

TEST 2: LED Lighting Check

TEST 3: Switch Operation Check

TEST 4: Foot Switch Operation Check

TEST 5: Rotary Encoder Check

TEST 6: MIDI Input / Output Check

TEST 7: User RAM and Other Initial Settings

TEST 8: Return From Test Program To Normal Operation

TEST 9: Port Check

TEST10: Bypass Check

TEST11: DSP2-SCI Check

TEST12: D-RAM Check

TEST13: PMM2 Check

TEST14: DSP2 Check

B. ENTERING THE TEST PROGRAM

While holding down the [DELAY] key and [DUCK] key, turn on the POWER switch.

- * After entering the test program, the DSP circuit outputs only direct signals to L/R OUTPUT.
- * As TEST 0-7 check OK, it's corresponding LED lights as indicated below.

TEST 0: [DELAY]

TEST 1: [FB]

TEST 2: [MOD]

TEST 3: [DUCK]

TEST 4: [PROGRAM]

TEST 5: [TRIGGER]

TEST 6: [UTILITY]

TEST 7: [BYPASS]

(The S-RAM is checked at power on, during normal operation)

C. PROCEEDING THROUGH THE TESTS

Using the [\uparrow] key and the [\downarrow] key, select the desired test number (number is displayed on the PROGRAM LED). Until the test is activated, its number will flash on the display, after running the test the LED will no longer flash. The test selected is implemented by pressing the [RECALL] key. Upon entering the number 8 [End of Test] (after Test 1 through Test 7 have all been completed), the unit returns to its normal operation. If Test 1 - 7 have not been completed, "CHECK NOT END" is displayed on the LCD. However, if you wish to end the test program without completing Test 1 - 7, select the number 99, and the unit stops the test mode and normal operation is restored.

D. "OK" or "NG" RESPONSE

"OK" or "NG" will be displayed on the LCD.

TEST 0. Initial Check

When the test program is started, it automatically test the Battery, DSP2-SCI, D-RAM and the PMM2. If all are OK, the following display will appear.

DIAGN	OSIS	V1.	0	
TEST	INITIAI		OK	

If a fault is detected, the LCD will indicate the fault. For example, if the battery and PMM2 are defective, the following display would appear on the LCD.

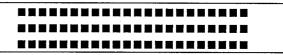
DIAGNOSIS	V 1. 0
BAT	PMM
	NG

TEST 1. LCD Check

Illuminates all pixel on the LCD display.

Operation

The unit lights all pixels in the LCD simultaneously.



The display blinks twice fast and once slow, followed by the next display.

DIAGNOSIS	V1. 0
TEST LCD	END

TEST 2. LED Check

Tests all LED's on the panel in the following order.

- (1) All Level meter LEDs light simultaneously, then shut off in sequence from CLIP to -42.
- (2) The PROGRAM LEDs light in the order of 00, 11, 22.
- (3) [DELAY], [FB], [MOD], [DUCK], [PROGRAM], [TRIGGER], [UTILITY], [BYPASS] light in succession.
- (4) All LEDs light.
- (5) All LEDs go out, and the PROGRAM LED displays "2" and test mode halts.
- (6) LCD indicates TEST LED [END].

TEST 3. Switch Operation Check

Verifies switch operation.

Operation

(1) The LCD flashes which switch to press, for example; the following display appears on the LCD.

DI.	AGNOSI	S	V 1 _. .	0	
TE	ST SWI	тсн	ST	0	

(2) When the [STORE] key is pressed, the blinking "STO" becomes "INC". When the [↑] key is pressed, the blinking "INC" becomes "DEC" and so on. Each key is indicated in the same way, if all are OK, the following display appears.

DIAGNOSIS V1. 0
TEST SWITCH OK

- * If an incorrect key was selected, the display will stand by in its present mode until the correct key is pressed.
- * Press the [BYPASS] key to halt the switch test. The LCD will indicate TEST SWITCH [NG].

TEST 4. Foot Switch Operation Check

Connect a foot switch to the rear panel and verify its operation.

Operation

(1) The following display appears on the LCD.

DIAGNOSIS V1. 0

TEST F. SWITCH FTR

(2) When the foot switch connected to [TRIGGER] jack is pressed, the blinking "FTR" becomes "FBT." When the foot switch connected to [BYPASS PROGRAM INC/DEC] jack is pressed, (operation OK), the following display appears.

DIAGNOSIS V1.0

TEST F. SWITCH OK

TEST 5. Rotary Encoder Check

Checks to see that correct rotary encoder data is being sent.

Operation

(1) Rotate the encoder to the right (clockwise) until L00 appears. The LCD display will change from "R00 → R23" then "L00" appears.

DIAGNOSIS V1.0

TEST ENCODER L00

(2) Rotate the encoder to the left (counterclockwise). If the encoder passes the test, "TEST ENCODER [OK]" appears on the LCD display as indicated below.

DIAGNOSIS V1. 0

TEST ENCODER OK

TEST 6. MIDI Input / Output Check

Note: Before selecting the MIDI test, connect the MIDI IN/OUT with a MIDI cable.

The MIDI IN and MIDI OUT check is automatic when number 6 is selected.

Operation

(1) If OK, the following display appears.

DIAGNOSIS V1.0 TEST MIDI I/O OK

(2) If the signals output from MIDI OUT are not detected by the CPU through MIDI IN, or the data is incorrect, the following display appears.

DIAGNOSIS	V1. 0	
TEST MIDI	I/O NG	

TEST 7. User RAM Initial Settings

Copies the factory preset values to user RAM and performs initial settings.

Operation

(1) The following display appears on the LCD.

DIAGNOSIS V1.0

RAM INITIALIZE ?

- (2) Press the [STORE] key.
- (3) The following display appears on the LCD, and initial setting is completed.

DIAGNOSIS V1.0

RAM INITIALIZE OK

TEST 8. Return From Test Program To Normal Operation

Used when you have performed the checks in test programs 1 through 7, and you would like to return to normal operation.

Operation

If test programs 1 through 7 have been performed, the operation will return to normal operation. If the tests have not been completed, "CHECK NOT END" will appear on the LCD.

TEST 9. Port Check

This test is utilized by the factory and it is not intended for field service use.

TEST10. Bypass Check

Bypass circuit is set.

Operation

The following display appears on the LCD.

DIAGNOSIȘ V1.0
TEST A. BYPASS **

TEST 11. DSP2-SCI Check

Checks whether the CPU circuit, DSP2 circuit and interface function are normal.

Operation

- (1) A sine wave of approximately 960 Hz, 23 \pm 1.0 dBm is output.
- (2) The following display appears on the LCD.

DIAGNOSIS V1. 0
TEST SCI OK

TEST 12. D-RAM Check

Checks whether the BUS connecting DSP2 to D-RAM is normal.

Operation

When OK, the following display appears.

DIAGNOSIS V1. 0

TEST D-RAM OK

TEST 13. PMM2 Check

Checks whether the level detection function of PMM2 is normal.

Operation

When OK, the following display appears.

DIAGNOSIS V1.0
TEST PMM2 OK

TEST 14. DSP2 Check

Generates a sine wave from DSP2 and determines whether LSI is normal.

Operation

- (1) A sine wave of approximately 960 Hz, 23 \pm 1.0 dBm is output.
- (2) The following display appears on the LCD.

DIAGNOSIS V1. 0
TEST DSP2 **

■ テストプログラム

A. テスト項目

テスト 0: 初期検査

テスト1: LCDの動作チェック

テスト 2: LEDの点灯チェック

テスト 3: スイッチの動作チェック

テスト4: フットスイッチの動作チェック

テスト5: ロータリーエンコーダチェック

テスト 6: MIDI入出力チェック

テスト7: ユーザーRAM、その他の初期設定

テスト 8: テストプログラムから通常動作へ戻る

テスト 9: ポートチェック

テスト10: BYPASS

テスト11: DSP2のSCIチェック

テスト12: D-RAMチェック

テスト13: PMM2チェック

テスト14: DSP2チェック

B テストプログラムの起動

[DELAY]キーと[DUCK]キーを押しながら、パワースイッチをONします。

- *テストプログラム起動後、DSP回路はダイレクト信号 のみをOUTPUT L、Rに出力します。
- *テスト0~7の項目がOKなら、それぞれに対応するスイッチ内LEDが点灯します。

テスト 0: [DELAY]

テスト 1: [FB]

テスト 2: [MOD]

テスト 3: [DUCK]

テスト 4: [PROGRAM]

テスト 5: [TRIGGER]

テスト 6: [UTILITY]

テスト7: [BYPASS]

*S-RAMのチェックは通常動作時の電源ONの時に行います。

C テストの進め方

[↑]キーと[↓]キーにより希望のテストナンバーを LEDに表示させ、RECALLキーを押して実行します。テ スト1からテスト7を全て終了後にテスト8を実行すると、 通常動作に戻ります。テスト7までのチェックが終了し ていない場合は、LCDに"CHECK NOT END"と表示され ます。また、テスト99を実行すると、未実行のテスト があっても通常動作に戻ります。

D "OK"または"NG"の応答

各テストを実行するとLCDに"OK"または"NG"の表示が 出ます。

テスト0 初期検査

テストプログラム起動時に、バッテリー、DSP2のSCI、D-RAM、PMM2の順に自動的にチェックを行い、OKの時は、次の表示がでます。

DIAGNOSIS V1. 0

TEST INITIAL OK

異常がある場合は、その項目をLCDに表示します。 例えば、バッテリーとPMM2が異常の時は、次の表示に なります。

DIAGNOSIS V1.0 BAT PMM NG

テスト11、12、13で、DSP2のSCI、D-RAM、PMM2の チェックを個別に行うことができます。

テスト1 LCDの動作チェック

LCD表示器の動作確認をします。

動作

LCDの表示が次のように変化します。



・全面■マークになり、速い点滅を2回した後、 遅い点滅を1回します。

DIAGNOSIS V1. 0

TEST LCD END

テスト 2 LEDの点灯チェック

LEDが全て点灯するか否かをチェックします。

動作

- (1) レベルメーターが全部点灯し、その後CLIPから-42 dBまで順に消灯します。
- (2) プログラムLEDが、00、11、22と順次点灯します。
- (3) [DELAY]、[FB]、[MOD]、[DUCK]、[PROGRAM]、 [TRIGGER]、[UTILITY]、[BYPASS]のLEDが順次点 灯します。
- (4) 全LEDが点灯します。
- (5) LEDが消灯し、プログラムLEDが2を表示して停止 します。

テスト3 スイッチの動作チェック

KEY PADのスイッチが正常に動作するかどうかを チェックします。

動作

(1) LCDに次の表示が出ます。

DIAGNÓSIS

V1. 0

TEST SWITCH STO

(2) [STORE]ギーを押すと、"STO"のブリンクが"INC"に なります。次に[↑]キーを押すと、"INC"のブリン クが"DEC"になります。以下、同様にスイッチを順 番に押してOKの時は次の表示になります。

DIAGNOSIS

V1. 0

TEST SWITCH OK

- *押す順番を間違えた時は、正しいキーを押すまで表示 がその状態で待機します。
- *途中で終了したい時は、[BYPASS]キーを押します。

テスト4 フットスイッチの動作チェック

リアパネルに接続したフットスイッチが正常に動作す るかどうかをチェックします。

動作

(1) LCDに次の表示が出ます。

DIAGNOSIS V1. 0

TEST F. SWITCH FTR

(2) [TRIGGRE]ジャックに接続されたフットスイッチを 押すと、"FTR"のブリンクが"FBP"になります。次 に[BYPASS PROGRAM INC/DEC]ジャックに接続さ れたフットスイッチを押します。OKの時は次の表 示になります。

DIAGNOSIS

V 1 0

TEST F. SWITCH

テスト5 ロータリーエンコーダの動作チェック

正しいロータリーエンコーダデータ送られているか チェックします。

(1) エンコーダを右方向(時計回り)に回転させます。 LCDの表示が、"R00"、"R01"…"R23"、"L00"と変化 します。

DIAGNOSIS

V1. 0

TEST ENCODER

L 0 0

(2) エンコーダを左方向に回転させます。LCDの表示が "L00"、"L01"…"L23"と変化します。OKの時はもう 1クリック左に回転させると次の表示がでます。

DIAGNOSIS

V1.0

TEST ENCODER OK

テスト 6 MIDI入出力チェック

MIDI IN及び、MIDI OUTの信号系を自動でチェックし ます。

注) テストを実行する前にMIDI INとMIDI OUTをMIDI ケーブルで接続しておきます。

(1) OKの時は、次の表示が出ます。

DIAGNOSIS

V1. 0

TEST MIDI I/O OK

(2) MIDI OUTに出力した信号が、MIDI INを経由して CPUに戻ってこない時、または、信号は戻ってくる が正常でない時は次の表示が出ます。

DIAGNOSIS

V1. 0

TEST MIDI I/O NG

テスト7 ユーザーRAM、その他の初期設定 ユーザーRAMの初期設定をします。

動作

(1) LCDに次の表示が出ます。

DIAGNOSIS

V1. 0

RAM INITIALIZE

- (2) STOREキーを押します。
- (3) LCDに次の表示が出て、初期設定を終了します。

DIAGNOSIS

V1. 0

RAM INITIALIZE

テスト8 テストプログラムから通常動作へ戻る テストプログラム1から7までチェックして、通常動作 に戻りたい時に使用します。

テストプログラム1から7までチェックしてあれば、通 常動作に戻ります。チェックが終了していない場合は、 LCDに"CHECK NOT END"と表示します。

テスト9 ポートチェック

本テストは工場出荷検査用のため、ここでは実行しま せん。

テスト10 BYPASS

バイパス状態にします。

動作

BYPASS回路が働き、LCDに次の表示が出ます。

DIAGNOSIS

V1. 0

TEST A. BYPASS **

テスト11 DSP2のSCIチェック

CPUとDSP2の回線及びインターフェース機能が正常か チェックします。

動作

自動的にチェックを行い、OKの時は次の表示が出ます。

DIAGNOSIS

V1. 0

TEST SCI

ΟK

テスト12 D-RAMチェック

DSP2とD-RAM間のバスが正常かチェックします。

動作

自動的にチェックを行い、OKの時は次の表示が出ます。

DIAGNOSIS

V1. 0

TEST D-RAM

OK

テスト13 PMM2チェック

PMM2のレベル検出機能が正常かチェックします。

自動的にチェックを行い、OKの時は次の表示が出ます。

DIAGNOSIS

V1.0

TEST PMM2

ΟK

テスト14 DSP2チェック

DSP2から正弦波を出力させて、LSIが正常かチェックし ます。

動作

- (1) 約960Hz、23±1.0dBmの正弦波を出力します。
- (2) LCDに次の表示が出ます。

DIAGNOSIS

TEST DSP2

ERROR MESSAGES

The D5000 automatically performs a self-check immediately after the power is normally turned on, and displays details if an error is generated.

[WARNING]

Two types of diagnostics are performed. When an error occurs, an error message will be displayed below the title on the LCD. Pressing any key clears the message and normal operation is resumed.

"WARNING LOW BATTERY"

The backup battery voltage is low. Replace the battery before the power is exhausted and the internal data is erased. Before replacing the battery, we recommend that program and system data is backed up using an external device such as MDF2 Midi data filer.

"WARNING DATA ERROR"

The backup RAM data has been corrupted. Although any repairs that can be carried out are automatically performed, the settings should be reset.

[ERROR MESSAGES]

Four types of diagnostics are performed. When an error occurs the LCD screen is cleared and error number (E0 - E3) is displayed in the 7-segment LED display. All operations will stop.

E0 ··· Illegal interrupt generated.

E1 ··· Internal RAM error

E2 ··· External RAM error

E3 ··· DSP ACIA error

■ エラーメッセージ

D5000は通常の電源投入後、直ちに自己診断を行い、エラーを発見した場合はその内容を表示します。

[警告]

2種類の診断を行います。エラーを発見するとLCDのタイトル画面の下に警告メッセージが表示されます。何かのキーを押すとメッセージが消えて通常動作に戻ります。

"WARNING LOW BATTERY"

バックアップ用の電池が減っています。

電池がなくなって内部データが消えてしまわないうちに電池を交換して下さい。

交換前に、ミディデータファイラーMDF2等を使って、 プログラムやシステムデータをバックアップすること をお勧めします。

"WARNING DATA ERROR"

バックアップRAMの内容が破壊されています。 修正が可能なものは自動的に修正しますが、各データ

修正が可能なものは自動的に修正しますが、各データ を設定しなおして下さい。

[エラーメッセージ]

4種類の診断を行います。エラーを発見するとLCDは消え、7セグメントLEDにエラーナンバー(E0~E3)が表示されます。その後のオペレーションは全て効かなくなります。

E0 … 不法な割り込みの発生

E1 ··· 内部RAMエラー

E2 ··· 外部RAMエラー

E3 … DSPのACIAエラー

	Model D500	00 MIDI Imple	mentation Chart	Version : 1.0
Fui	nction	Transmitted	Recognized 	Remarks
	Default Changed	×	+	+ memorized
Mode	Default Messages Altered	× × *******	OMNIoff/OMNIon	+ memorized
Note Number :	True voice	× *******	0-127 ×	
Velocity	Note ON Note OFF	×	X X	+
After Touch	Key's Ch's	× ×	+ 	+
Pitch Be	+ nder	×	+ ×	+
	1 ~ 95 1 1 ~ 95	×	+ o 	+
Control Change			 	
		· 	 	; 1 1
Prog Change :	True #	+ X ******	0 0 - 127 ×	+
System E	xclusive	+ o 	+ 0 	Bulk Dump Parameter Change
: Common :		X • X	× × ×	
System Real Tim	:Clock e :Commands	×	o x	
Aux :Lo :Al Mes-:Ac	cal ON/OFF l Notes OFF tive Sense set	× ·	× × × ×	
+ Note: *1 	= For prog selected		gram number of D50	000 is

35

IMPORTANT NOTICE

This manual has been provided for the use of authorized Yamaha Retailers and their service personnel. It has been assumed that basic service procedures inherent to the industry, and more specifically Yamaha Products, are already known and understood by the users, and have therefore not been restated.

WARNING:

Failure to follow appropriate service and safety procedures when servicing this product may result in personal injury, destruction of expensive components and failure of the product to perform as specified. For these reasons, we advise all Yamaha product owners that all service required should be performed by an authorized Yamaha Retailer or the appointed service representative.

IMPORTANT:

The presentation or sale of this manual to any individual or firm does not constitute authorization, certification, recognition of any applicable technical capabilities, or establish a principal-agent relationship of any form.

The data provided is believed to be accurate and applicable to the unit(s) indicated on the cover. The research, engineering, and service departments of Yamaha are continually striving to improve Yamaha products. Modifications are, therefore, inevitable and changes in specification are subject to change without notice or obligation to retrofit. Should any discrepancy appear to exist, please contact the distributor's Service Division.

WARNING:

Static discharges can destroy expensive components. Discharge any static electricity your body may have accumulated by grounding yourself to the ground buss in the unit (heavy gauge black wires connect to this buss).

IMPORTANT:

Turn the unit OFF during disassembly and parts replacement. Recheck all work before you apply power to the

unit.

This product uses a lithium battery for memory back-up.

WARNING:

Lithium batteries are dangerous because they can be exploded by improper handling. Observe the following precautions when handling or replacing lithium batteries.

- Leave battery replacement to qualified service personnel.
- Always replace with batteries of the same type.
- When installing on the PC board, solder using the connection terminals provided on the battery cells.
 Never solder directly to the cells. Perform the soldering as quickly as possible.
- Never reverse the battery polarities when installing.
- Do not short the batteries.
- Do not attempt to recharge these batteries.
- Do not disassemble the batteries.
- Never heat batteries or throw them into fire.

ADVARSEL!

Lithiumbatteri. Eksplosionsfare.

Udskiftning ma kun foretages af en sagkyndig, og som beskrevet i servicemanualen.

WARNING: CHEMICAL CONTENT NOTICE!

The solder used in the production of this product contains LEAD. In addition, other electrical/electronic and/or plastic (where applicable) components may also contain traces of chemicals found by the California Health and Welfare Agency (and possibly other entities) to cause cancer and/or birth defects or other reproductive harm.

DO NOT PLACE SOLDER, ELECTRICAL/ELECTRONIC OR PLASTIC COMPONENTS IN YOUR MOUTH FOR ANY REASON WHAT SO EVER!

Avoid prolonged, unprotected contact between solder and your skin! When soldering, do not inhale solder fumes or expose eyes to solder/flux vapor!

If you come in contact with solder or components located inside the enclosure of this product, wash your hands before handling food.

WARNING

Components having special characteristics are marked Δ and must be replaced with parts having specifications equal to those originally installed.

△印の部品は、安全を維持するために重要な部品です。交換をする場合は、安全のため必ず指定の部品をご使用下さい。

SPECIFICATIONS

Audio quality ("WET" circuit)	Frequency Response	20 Hz to 20 kHz +/-1.0 dB
	Dynamic Range	greater than 100 dB
	Hum and Noise	less than -76 dB
	Distortion	less than 0.007% (max. level at 1 kHz)
Inputs	Number of channels	2 (balanced)
	Nominal input level	+4/-20 dBm (switchable)
	Maximum input level	+24 dBm (switch at +4 dB setting)
	Input impedance	20 kΩ
Outputs	Number of channels	2 (balanced)
	Nominal output level	+4/-20 dBm (switchable)
	Maximum output level	+24 dBm (switch at +4 dB setting)
	Output impedance	150Ω
A/D and D/A converters	A/D resolution	20-bit linear
	D/A resolution	20-bit linear
	Sampling frequency	50 kHz
	Propagation delay	2.8 ms
Number of memory locations		100 (all user-programmable)
MIDI control	Program change	Program select (receive)
	Control change	Parameter control (receive)
	Note On/Off	Freeze control (receive)
	Bulk dump	System, program, bank (send & receive)
	Bulk dump request	System, program, bank (receive)
	Condition set-up	Bank change (receive)
	MIDI clock	Tempo control (receive)
	Parameter change	Parameter control (send, receive)
	Parameter value request	Parameter data (receive)
Power requirements	USA and Canada	120 V AC, 60 Hz
	General	230 V AC, 50 Hz
	UK	240 V AC, 50 Hz
Power consumption		25 W
Dimensions (w x d x h)		480 x 336.4 x 45.2 mm
Weight		4.7 kg

■ 総合仕様

■ 一般仕様

周波数特性	20 Hz~20 kHz ±1.0 dB	
全高調波歪率	0.007 %以下(1 kHz時MAX)	
ハム&ノイズ '	—76 dB以下	
ダイナミックレンジ	100 dB以上	
A/D, D/A変換	A/D変換	20ビットリニアー
	D/A変換	20ビットリニアー
	サンプリング周波数	50 kHz
	プロパゲーションディレイ	2.8 ms
	100 (すべてプログラム可能)	
MIDIコントロール	プログラムチェンジ	プログラムセレクト(受信)
	コントロールチェンジ	パラメーターコントロール(受信)
	ノートオン/オフ	フリーズコントロール(受信)
	バルクダンプ	プログラム、システム、バンク(送、受信)
	バルクダンプリクエスト	プログラム、システム、バンク(受信)
	コンディションセットアップ	バンクチェンジ(受信)
	MIDIクロック	テンポコントロール(受信)
	パラメーターチェンジ	パラメーターコントロール(送、受信)
	パラメーターバリューリクエスト	パラメーターデーター(受信)
電源電圧	100 V 50/60 Hz	
定格消費電力	22 W	
最大外形寸法(W×H×D)	480×45.2×336.4 mm	
重量	4.7 kg	

■ 入力仕様

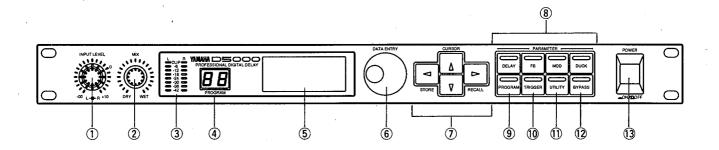
入力端子	入力インピーダンス	規定入力レベル	最大入力レベル	使用コネクター
INPUT L/R	20 kΩ	+ 4/- 20 dB(切り換え式)	+ 24 dB(+ 4 dBで切り換え)	XLR-3-31タイプ(バランス型) フォンジャック(バランス型)

■ 出力仕様

出力端子	出力インピーダンス	規定出力レベル	最大出力レベル	使用コネクター
OUTPUT L/R	150 Ω	+ 4/- 20 dB(切り換え式)	+ 24 dB(+ 4 dBで切り換え)	XLR-3-32タイプ(バランス型) フォンジャック(バランス型)

PANEL LAYOUT

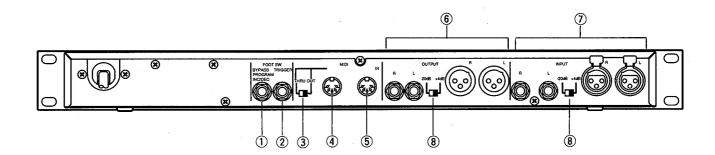
● Front Panel (フロントパネル)



- **1) INPUT LEVEL controls**
- 2 MIX control
- (3) Input Level Meters (L and R)
- **4 PROGRAM**
- **5** Screen
- **6 DATA ENTRY**
- 7 CURSOR
- **® PARAMETER keys**
- **9 PROGRAM key**
- 10 TRIGGER key
- ① UTILITY key
- 12 BYPASS key
- **13 POWER**

- ① INPUT LEVELタブ
- ② MIXタブ
- ③ レベルメーター
- **4 PROGRAM LED**
- ⑤ LCD
- ⑥ DATA ENTRYノブ
- ⑦ CURSORキー
- ® PARAMETER +−
- ^⑨ PROGRAM [‡] −
- 10 TRIGGER +-
- ① UTILITYキー
- 12 BYPASS +-
- ① POWERスイッチ

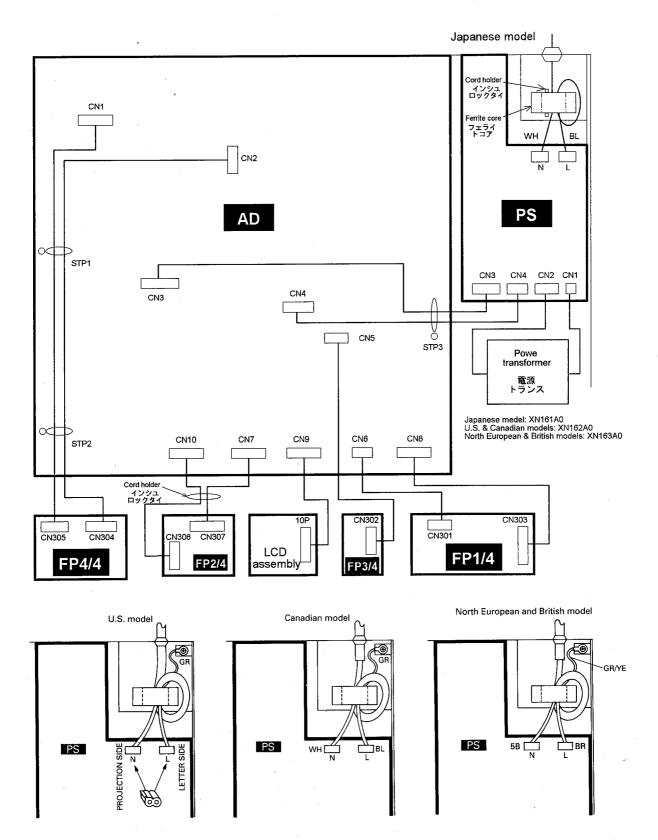
● Rear Panel (リアパネル)



- 1) BYPASS or PROGRAM INC/DEC Footswitch Jack
- **2 TRIGGER Footswitch Jack**
- (3) MIDI OUT/THRU Switch
- **4 MIDI OUT/THRU Connector**
- **5 MIDI IN Connector**
- **6 OUTPUT L/R Connectors**
- (7) INPUT L/R Connectors
- **8** Level switches

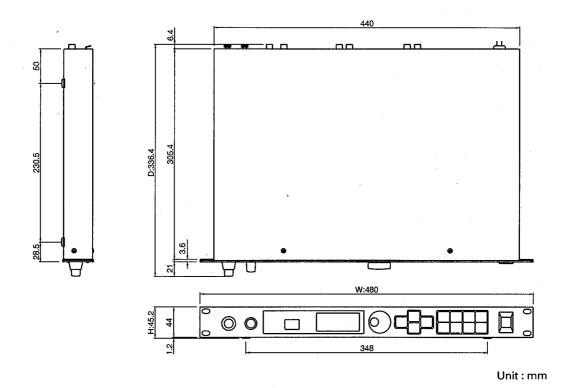
- ① BYPASS PROGRAM INC/DEC端子 (フットスイッチ)
- ② TRIGGER端子 (フットスイッチ)
- ③ MIDI OUT/THRU選択スイッチ
- ④ MIDI OUT/THRU端子
- ⑤ MIDI IN端子
- ⑥ OUTPUT端子
- ⑦ INPUT端子
- ⑧ レベルスイッチ

■ CIRCUIT BOARD LAYOUT (ユニットレイアウト)



Part No.	Destination	Description
VP91430	AD-CN 1 ~ FP4/4-CN305	6P-6P 280L
VS14970	AD-CN 2 ~ FP4/4-CN304	8P-8P 370L
VQ01790	AD-CN 3 ~ PS-CN 3	7P 300L
VN07130	AD-CN 4 ~ PS-CN 4	6P 200L

■ DIMENSIONS (寸法図)



INITIALIZE

Initialization can be carried out using either method below

- 1. While holding down the [STORE] key, turn the POWER switch on. Press the [RECALL] key to initialize the data memorized on RAM.
- 2. While holding down the [DELAY] key and [DUCK] key, turn the POWER switch on to start the test program, and then implement test 7.

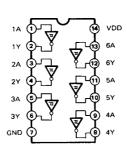
■メモリーの初期化

次の1か2のいずれかの方法により、メモリーの初期化を行うことができます。

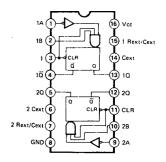
- 1. [STORE]キーを押しながらパワースイッチをONします。その後、[RECALL]キーを押します。
- 2. [DELAY]キーと[DUCK]キーをしながらパワースイッチをONし、テストプログラムを起動させ、テスト7を実行します。

■ IC BLOCK DIAGRAM (ICブロック図)

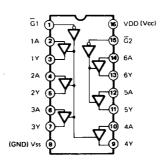
- SN74HC04N (IR000450) Hex Inverter
- SN74HC14N (IR001450) Hex Inverter



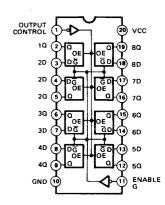
HD74HC123P (IR012310)
 Dual Retriggerable Single Shot



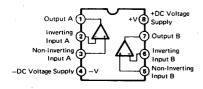
- SN74HC273N (IR027350) Octal D-Type Flip-Flop
- SN74HC367N (IR036750) Hex 3-State Bus Buffer



SN74HC373N (IR037350)
 Octal 3-State D-Type Latch



- M5238AP (XM085A00)
- ME5532P (IG102500)
 Dual Operational Amplifier



■ INSPECTIONS & ADJUSTMENTS

1. Preparation

1-1 Preparation of the Main Unit

Unless specified, set the controls and switches as follows:

· Front Panel

INPUT LEVEL..... MAX (both L and R)

MIXWET side

· Rear Panel

Level switches+4 dB side (both INPUT and OUTPUT)

- * Connect a 600 ohms load resistor between pin 2 and pin 3 of the OUTPUT XLR (L,R) terminals.
- * Connect the [MIDI IN] to the [MIDI OUT / THRU] via a MIDI cable. (THRU/OUT switch : OUT side)
- * Connect the foot switches to the [FOOT SW TRIGGER] and the [BYPASS PROGRAM INC/DEC].
- * Activate the test program. (While holding down the [DELAY] key and [DUCK] key, turn on the POWER switch.)

Note: When an abnormality occurs during normal operation, the following is displayed.

1. When the power is turned on during normal operation, when the battery is not in the battery socket, or when the voltage is low, the following display appears:

ERR **LOW BATTERY

2. When used in a condition where the battery voltage has dropped, the internal RAM data will be erased. In such a case, when the power is turned on, the following display will appear:

USER'S DATA ERROR!!
EXECUTE
"PARA METER COPY"
IN UTILITY

1-2 Preparation of the Measuring Instrument

- (1) The distortion factor measuring instrument must be used with an 80 kHz, -6 dB/oct filter.
- (2) When measuring the noise level, a 12.7 kHz, -6 dB/oct filter is used.
- (3) The output impedance of the generator is 600 ohms or less
- (4) The input impedance of the measuring instrument is 1 M ohms or more.

2. Gain

Apply an 1 kHz, -10 dBm signal from INPUT L,R, and set the OUTPUT L,R level within the ranges in the following table:

I	MIX control	WET	DRY	BYPASS
	Output level	0±1.0 dBm	0±1.5	5 dBm

Then set the level switch to the -20 dB side for both the input and output. Adjust the input level to -20 dBm, and check that the OUTPUT L,R level is set within the ranges in the following table:

MIX contr	ol WET	DRY	BYPASS
Output lev	Ψ',	-10±1.5 dB	m

3. Frequency Characteristic

Input a -10 dBm signal from INPUT L,R, and set the OUTPUT L,R frequency characteristic within the ranges in the following table, with 1 kHz as the standard.

MIX control	WET	DRY	BYPASS
Output level	20 Hz ~20 kHz :±1.0 dB 26 kHz : - 10 dB or less		∼50 kHz : ∼ - 3.0 dB

4. Distortion Factor

Apply an 1 kHz, +13.5 dBm signal from INPUT L,R, and check the OUTPUT L,R distortion factor is 0.007 % or less.

5. Maximum Output

Apply an 1 kHz signal to INPUT L, R, and gradually increase the level. So that +24 dBm output is obtained at OUTPUT L, R, and check that the distortion is 3 % or less. Also, when a signal is applied to INPUT R only, the OUTPUT L output becomes -50 dBm or less. For OUTPUT R as well, the same results are obtained.

6. Noise Level

Connect pin-2 and pin-3 of INPUT XLR L, R with an 150 ohms load. Check that the noise level is within the range in the following table.

MIX control	WET	DRY	BYPASS
Output level	-76 dBm or less	-80 dBm or less	-86 dBm or less

7. Muting Circuit

Check that the mute release time when the power is turned from off to on is 3 seconds \pm 1 second. Also, that when the power is turned from on to off, there is no click noise or other noise.

8. DC Voltage Check

Check that each DC voltage supplied from the PS circuit board is within the following ranges.

+5 V \pm 0.2 V, +15 V \pm 0.6 V, -15 V \pm 0.6 V

9. Level Meter Check

When the input level is set to +15 dBm, all level meter LEDs light. Check that the CLIP indicator goes out at an input level of +11 dBm, and that the LEDs go out in succession from the top each time the input level is decreased by 6 dB.

10. Adjustment

10-1 Clipping Level Adjustment

Turn VR102 and VR202 fully to the left. When an 1 kHz, +14 dBm is input from the INPUT L (JK101), VR101 is adjusted so that the output wave form of the OUTPUT L (JK103) is just before clipping. Adjust VR201 in the same way as for R-channel.

10-2 Gain Adjustment

Under the conditions in 10-1, adjust VR102 so that the OUTPUT L level becomes +24.0 dBm \pm 0.3 dB. Adjust VR202 in the same way as for R-channel.

10-3 LCD Contrast Adjustment

Set SW4 to R. Adjust VR1 so that the voltage of pin 8 of connector CN9 becomes -8.2 V \pm 0.1 V. Then, set SW4 to TH, and confirm that the contrast doesn't change greatly.

■ 検査と調整

1. 準備

1-1 本体の準備

フロント及びリアパネルのボリューム、スイッチ類は、 特に指定のない限り下記の状態とします。

フロントパネル

- ·INPUT LEVEL MAX (L、R共)
- ·MIX..... WET側

リアパネル

- ・レベル切替スイッチ.......+4dB側 (入力、出力共)
- *OUTPUT XLR (L、R)端子2-3ピン間に600Ωを接続すること。
- *[MIDI IN]と[MIDI OUT/THRU]をMIDIケーブルで接続し、切替スイッチをOUT側にすること。
- *フットスイッチを[FOOT SW TRIGGER] と [BYPASS PROGRAM INC/DEC]に接続すること。
- *[DELAY]キーと[DUCK]キーを押しながらパワース イッチをONし、テストプログラムを起動します。
- 注) テストプログラムではなく、通常動作時の異常時に は次の表示が出ます。
- 1. 通常動作で電源をONした場合、バッテリーがバッテ リーソケットにない場合か、電圧が低い場合は次の 表示が出ます。

ERR ** LOW BATTERY

2. バッテリー電圧が下がったまま使用していると、内 部RAMのデータが消えてしまいます。その場合、電 源ON時に次の表示が出ます。

USER'S DATA ERROR!!
EXECUTE
"PARA METER COPY"
IN UTILITY

1-2 測定器の準備

- (1) 歪率測定時は、**80kHz**、-6dB/octのフィルターを使用すること。
- (2) ノイズレベル測定時は、12.7kHz、-6dB/octのフィル ターを使用すること。
- (3) 発振器の出力インピーダンスは、600 Ω以下のこと。
- (4) 測定器の入力インピーダンスは、1MΩ以上のこと。

2. 利得

INPUT L、Rより1kHz、-10dBmの信号を加えた時、OUTPUT L、Rのレベルは下記の範囲以内のこと。

MIXコントロール	WET	DRY	BYPASS
OUTPUT レベル	0±1.0dBm	0±1.	5dBm

また、レベル切替スイッチを入力出力共-20dB側にして、 入力レベルを-20dBmにした時は、OUTPUT L、Rのレベ ルは下記の範囲以内のこと。

MIXコントロール	WET	DRY	BYPASS
OUTPUT レベル		-10±1.5dBm	

3. 周波数特性

INPUT L、Rより-10dBmの信号を入力した時、OUTPUT L、Rの周波数特性は、1kHzを基準として下記の範囲以内のこと。

MIXコントロール	WET	DRY	BYPASS
OUTPUT レベル	20 Hz~20 kHz: ± 1.0 dB 26 kHz:-10dB以下		50 kHz : -3.0 dB

4. 歪率

INPUT L、Rより1kHz、+13.5dBmの信号を加えた時、OUTPUT L、Rの歪率は0.007%以下のこと。

5. 最大出力

INPUT L、Rに1 kHzの信号を入力し、徐々に大きくしていった時、OUTPUT L、Rには+24.0dBmの信号が歪率3%以内で得られること。また、INPUT Rのみに信号を加えた時、OUTPUT Lの出力信号が-50dBm以下になること。OUTPUT Rについても同様の結果が得られること。

6. ノイズレベル

INPUT XLR L、Rの2-3ピンを150 Ω でショートした時の 出力ノイズレベルは下記の範囲以内であること。

MIXコントロール	WET	DRY	BYPASS
OUTPUT レベル	-76dBm以下	-80dBm以下	-86dBm以下

7. ミューティング回路

パワーOFFからONした時のミュート解除時間は3秒±1 秒のこと。パワーONからOFFした時、クリックノイズ 等が出ないこと。

8. 電源電圧チェック

電源電圧が次の範囲に入っていることをチェックする こと。 +5V±0.2V、+15V±0.6V、-15V±0.6V

9. レベルメータチェック

入力レベルを+15dBmにした時に全てのレベルメータ LEDが点灯すること。入力レベルを+11dBmでクリップ が消灯し、入力レベルを6dB下げるごとにLEDが上から 順に消灯すること。

10 調整

10-1 クリップレベルの調整

VR102、202を左いっぱいに回しておきます。L-ch入力 (JK101) より 1kHz、+14dBm を入力した時L-ch 出力 (JK103)の出力波形がクリップ直前になるようにVR101 を調整します。R-chについても同様にVR201を調整します。

10-2 ゲインの調整

10-1の状態で、L-ch出力が+24.0dBm \pm 0.3dBになるようにVR102を調整します。R-chについても同様にVR202を調整します。

10-3 LCDコントラストの調整

SW4をR側にします。CN9の8Pの電圧が- 8.2 ± 0.1 VになるようにVR1を調整します。その後、SW4をTH側にし、R側の時とコントラストが大きく変化しないことを確認します。

TEST PROGRAM

A. TEST ITEMS

TEST 0: Initial Check

TEST 1: LCD Display Operation Check

TEST 2: LED Lighting Check

TEST 3: Switch Operation Check

TEST 4: Foot Switch Operation Check

TEST 5: Rotary Encoder Check

TEST 6: MIDI Input / Output Check

TEST 7: User RAM and Other Initial Settings

TEST 8: Return From Test Program To Normal Operation

TEST 9: Port Check

TEST10: Bypass Check

TEST11: DSP2-SCI Check

TEST12: D-RAM Check

TEST13: PMM2 Check

TEST14: DSP2 Check

B. ENTERING THE TEST PROGRAM

While holding down the [DELAY] key and [DUCK] key, turn on the POWER switch.

- * After entering the test program, the DSP circuit outputs only direct signals to L/R OUTPUT.
- * As TEST 0-7 check OK, it's corresponding LED lights as indicated below.

TEST 0: [DELAY]

TEST 1: [FB]

TEST 2: [MOD]

TEST 3: [DUCK]

TEST 4: [PROGRAM]

TEST 5: [TRIGGER]

TEST 6: [UTILITY]

TEST 7: [BYPASS]

(The S-RAM is checked at power on, during normal operation)

C. PROCEEDING THROUGH THE TESTS

Using the [\uparrow] key and the [\downarrow] key, select the desired test number (number is displayed on the PROGRAM LED). Until the test is activated, its number will flash on the display, after running the test the LED will no longer flash. The test selected is implemented by pressing the [RECALL] key. Upon entering the number 8 [End of Test] (after Test 1 through Test 7 have all been completed), the unit returns to its normal operation. If Test 1 - 7 have not been completed, "CHECK NOT END" is displayed on the LCD. However, if you wish to end the test program without completing Test 1 - 7, select the number 99, and the unit stops the test mode and normal operation is restored.

D. "OK" or "NG" RESPONSE

"OK" or "NG" will be displayed on the LCD.

TEST 0. Initial Check

When the test program is started, it automatically test the Battery, DSP2-SCI, D-RAM and the PMM2. If all are OK, the following display will appear.

DIAGN	OSIS	V1.	0	
TEST	INITIAI		OK	

If a fault is detected, the LCD will indicate the fault. For example, if the battery and PMM2 are defective, the following display would appear on the LCD.

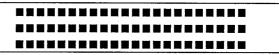
DIAGNOSIS	V 1. 0
BAT	PMM
	NG

TEST 1. LCD Check

Illuminates all pixel on the LCD display.

Operation

The unit lights all pixels in the LCD simultaneously.



The display blinks twice fast and once slow, followed by the next display.

DIAGNOSIS	V1. 0	
TEST LCD	END	

TEST 2. LED Check

Tests all LED's on the panel in the following order.

- (1) All Level meter LEDs light simultaneously, then shut off in sequence from CLIP to -42.
- (2) The PROGRAM LEDs light in the order of 00, 11, 22.
- (3) [DELAY], [FB], [MOD], [DUCK], [PROGRAM], [TRIGGER], [UTILITY], [BYPASS] light in succession.
- (4) All LEDs light.
- (5) All LEDs go out, and the PROGRAM LED displays "2" and test mode halts.
- (6) LCD indicates TEST LED [END].

TEST 3. Switch Operation Check

Verifies switch operation.

Operation

(1) The LCD flashes which switch to press, for example; the following display appears on the LCD.

DIAGN	NOSIS	V 1. 0	. •
TEST	SWITCH	STO	

(2) When the [STORE] key is pressed, the blinking "STO" becomes "INC". When the [↑] key is pressed, the blinking "INC" becomes "DEC" and so on. Each key is indicated in the same way, if all are OK, the following display appears.

DIAGNOSIS V1. 0
TEST SWITCH OK

- * If an incorrect key was selected, the display will stand by in its present mode until the correct key is pressed.
- * Press the [BYPASS] key to halt the switch test. The LCD will indicate TEST SWITCH [NG].

TEST 4. Foot Switch Operation Check

Connect a foot switch to the rear panel and verify its operation.

Operation

(1) The following display appears on the LCD.

DIAGNOSIS V1. 0

TEST F. SWITCH FTR

(2) When the foot switch connected to [TRIGGER] jack is pressed, the blinking "FTR" becomes "FBT." When the foot switch connected to [BYPASS PROGRAM INC/DEC] jack is pressed, (operation OK), the following display appears.

DIAGNOSIS V1.0

TEST F. SWITCH OK

TEST 5. Rotary Encoder Check

Checks to see that correct rotary encoder data is being sent.

Operation

(1) Rotate the encoder to the right (clockwise) until L00 appears. The LCD display will change from "R00 → R23" then "L00" appears.

DIAGNOSIS V1.0

TEST ENCODER L00

(2) Rotate the encoder to the left (counterclockwise). If the encoder passes the test, "TEST ENCODER [OK]" appears on the LCD display as indicated below.

DIAGNOSIS V1. 0

TEST ENCODER OK

TEST 6. MIDI Input / Output Check

Note: Before selecting the MIDI test, connect the MIDI IN/OUT with a MIDI cable.

The MIDI IN and MIDI OUT check is automatic when number 6 is selected.

Operation

(1) If OK, the following display appears.

DIAGNOSIS V1.0 TEST MIDI I/O OK

(2) If the signals output from MIDI OUT are not detected by the CPU through MIDI IN, or the data is incorrect, the following display appears.

DIAGNOSIS	V1. 0	
TEST MIDI	I/O NG	

TEST 7. User RAM Initial Settings

Copies the factory preset values to user RAM and performs initial settings.

Operation

(1) The following display appears on the LCD.

DIAGNOSIS V1.0

RAM INITIALIZE ?

- (2) Press the [STORE] key.
- (3) The following display appears on the LCD, and initial setting is completed.

DIAGNOSIS V1.0

RAM INITIALIZE OK

TEST 8. Return From Test Program To Normal Operation

Used when you have performed the checks in test programs 1 through 7, and you would like to return to normal operation.

Operation

If test programs 1 through 7 have been performed, the operation will return to normal operation. If the tests have not been completed, "CHECK NOT END" will appear on the LCD.

TEST 9. Port Check

This test is utilized by the factory and it is not intended for field service use.

TEST10. Bypass Check

Bypass circuit is set.

Operation

The following display appears on the LCD.

DIAGNOSIȘ V1. 0
TEST A. BYPASS **

TEST 11. DSP2-SCI Check

Checks whether the CPU circuit, DSP2 circuit and interface function are normal.

Operation

- (1) A sine wave of approximately 960 Hz, 23 \pm 1.0 dBm is output.
- (2) The following display appears on the LCD.

DIAGNOSIS V1. 0
TEST SCI OK

TEST 12. D-RAM Check

Checks whether the BUS connecting DSP2 to D-RAM is normal.

Operation

When OK, the following display appears.

DIAGNOSIS V1. 0

TEST D-RAM OK

TEST 13. PMM2 Check

Checks whether the level detection function of PMM2 is normal.

Operation

When OK, the following display appears.

DIAGNOSIS V1.0
TEST PMM2 OK

TEST 14. DSP2 Check

Generates a sine wave from DSP2 and determines whether LSI is normal.

Operation

- (1) A sine wave of approximately 960 Hz, 23 \pm 1.0 dBm is output.
- (2) The following display appears on the LCD.

DIAGNOSIS V1. 0
TEST DSP2 **

■ テストプログラム

A. テスト項目

テスト 0: 初期検査

テスト1: LCDの動作チェック

テスト 2: LEDの点灯チェック

テスト 3: スイッチの動作チェック

テスト4: フットスイッチの動作チェック

テスト5: ロータリーエンコーダチェック

テスト 6: MIDI入出力チェック

テスト7: ユーザーRAM、その他の初期設定

テスト 8: テストプログラムから通常動作へ戻る

テスト 9: ポートチェック

テスト10: BYPASS

テスト11: DSP2のSCIチェック

テスト12: D-RAMチェック

テスト13: PMM2チェック

テスト14: DSP2チェック

B テストプログラムの起動

[DELAY]キーと[DUCK]キーを押しながら、パワースイッチをONします。

- *テストプログラム起動後、DSP回路はダイレクト信号 のみをOUTPUT L、Rに出力します。
- *テスト0~7の項目がOKなら、それぞれに対応するスイッチ内LEDが点灯します。

テスト 0: [DELAY]

テスト 1: [FB]

テスト 2: [MOD]

テスト 3: [DUCK]

テスト 4: [PROGRAM]

テスト 5: [TRIGGER]

テスト 6: [UTILITY]

テスト7: [BYPASS]

*S-RAMのチェックは通常動作時の電源ONの時に行います。

C テストの進め方

[↑]キーと[↓]キーにより希望のテストナンバーを LEDに表示させ、RECALLキーを押して実行します。テ スト1からテスト7を全て終了後にテスト8を実行すると、 通常動作に戻ります。テスト7までのチェックが終了し ていない場合は、LCDに"CHECK NOT END"と表示され ます。また、テスト99を実行すると、未実行のテスト があっても通常動作に戻ります。

D "OK"または"NG"の応答

各テストを実行するとLCDに"OK"または"NG"の表示が 出ます。

テスト0 初期検査

テストプログラム起動時に、バッテリー、DSP2のSCI、D-RAM、PMM2の順に自動的にチェックを行い、OKの時は、次の表示がでます。

DIAGNOSIS V1. 0

TEST INITIAL OK

異常がある場合は、その項目をLCDに表示します。 例えば、バッテリーとPMM2が異常の時は、次の表示に なります。

DIAGNOSIS V1. 0
BAT PMM

テスト11、12、13で、DSP2のSCI、D-RAM、PMM2の チェックを個別に行うことができます。

テスト1 LCDの動作チェック

LCD表示器の動作確認をします。

動作

LCDの表示が次のように変化します。

↓・全面■マークになり、速い点滅を2回した後、 遅い点滅を1回します。

DIAGNOSIS V1. 0

TEST LCD END

テスト 2 LEDの点灯チェック

LEDが全て点灯するか否かをチェックします。

動作

- (1) レベルメーターが全部点灯し、その後CLIPから-42 dBまで順に消灯します。
- (2) プログラムLEDが、00、11、22と順次点灯します。
- (3) [DELAY]、[FB]、[MOD]、[DUCK]、[PROGRAM]、 [TRIGGER]、[UTILITY]、[BYPASS]のLEDが順次点 灯します。
- (4) 全LEDが点灯します。
- (5) LEDが消灯し、プログラムLEDが2を表示して停止 します。

テスト3 スイッチの動作チェック

KEY PADのスイッチが正常に動作するかどうかを チェックします。

動作

(1) LCDに次の表示が出ます。

DIAGNÓSIS

V1. 0

TEST SWITCH STO

(2) [STORE]ギーを押すと、"STO"のブリンクが"INC"に なります。次に[↑]キーを押すと、"INC"のブリン クが"DEC"になります。以下、同様にスイッチを順 番に押してOKの時は次の表示になります。

DIAGNOSIS

V1. 0

TEST SWITCH OK

- *押す順番を間違えた時は、正しいキーを押すまで表示 がその状態で待機します。
- *途中で終了したい時は、[BYPASS]キーを押します。

テスト4 フットスイッチの動作チェック

リアパネルに接続したフットスイッチが正常に動作す るかどうかをチェックします。

動作

(1) LCDに次の表示が出ます。

DIAGNOSIS V1. 0

TEST F. SWITCH FTR

(2) [TRIGGRE]ジャックに接続されたフットスイッチを 押すと、"FTR"のブリンクが"FBP"になります。次 に[BYPASS PROGRAM INC/DEC]ジャックに接続さ れたフットスイッチを押します。OKの時は次の表 示になります。

DIAGNOSIS

V 1 0

TEST F. SWITCH

テスト5 ロータリーエンコーダの動作チェック

正しいロータリーエンコーダデータ送られているか チェックします。

(1) エンコーダを右方向(時計回り)に回転させます。 LCDの表示が、"R00"、"R01"…"R23"、"L00"と変化 します。

DIAGNOSIS

V1. 0

TEST ENCODER

L 0 0

(2) エンコーダを左方向に回転させます。LCDの表示が "L00"、"L01"…"L23"と変化します。OKの時はもう 1クリック左に回転させると次の表示がでます。

DIAGNOSIS

V1.0

TEST ENCODER OK

テスト 6 MIDI入出力チェック

MIDI IN及び、MIDI OUTの信号系を自動でチェックし ます。

注) テストを実行する前にMIDI INとMIDI OUTをMIDI ケーブルで接続しておきます。

(1) OKの時は、次の表示が出ます。

DIAGNOSIS

V1. 0

TEST MIDI I/O OK

(2) MIDI OUTに出力した信号が、MIDI INを経由して CPUに戻ってこない時、または、信号は戻ってくる が正常でない時は次の表示が出ます。

DIAGNOSIS

V1. 0

TEST MIDI I/O NG

テスト7 ユーザーRAM、その他の初期設定 ユーザーRAMの初期設定をします。

動作

(1) LCDに次の表示が出ます。

DIAGNOSIS

V1. 0

RAM INITIALIZE

- (2) STOREキーを押します。
- (3) LCDに次の表示が出て、初期設定を終了します。

DIAGNOSIS

V1. 0

RAM INITIALIZE

テスト8 テストプログラムから通常動作へ戻る

テストプログラム1から7までチェックして、通常動作 に戻りたい時に使用します。

テストプログラム1から7までチェックしてあれば、通 常動作に戻ります。チェックが終了していない場合は、 LCDに"CHECK NOT END"と表示します。

テスト9 ポートチェック

本テストは工場出荷検査用のため、ここでは実行しま せん。

テスト10 BYPASS

バイパス状態にします。

動作

BYPASS回路が働き、LCDに次の表示が出ます。

DIAGNOSIS

V1. 0

TEST A. BYPASS **

テスト11 DSP2のSCIチェック

CPUとDSP2の回線及びインターフェース機能が正常か チェックします。

動作

自動的にチェックを行い、OKの時は次の表示が出ます。

DIAGNOSIS

V1. 0

TEST SCI

ΟK

テスト12 D-RAMチェック

DSP2とD-RAM間のバスが正常かチェックします。

動作

自動的にチェックを行い、OKの時は次の表示が出ます。

DIAGNOSIS

V1. 0

TEST D-RAM

OK

テスト13 PMM2チェック

PMM2のレベル検出機能が正常かチェックします。

自動的にチェックを行い、OKの時は次の表示が出ます。

DIAGNOSIS

V1.0

TEST PMM2

ΟK

テスト14 DSP2チェック

DSP2から正弦波を出力させて、LSIが正常かチェックし ます。

動作

- (1) 約960Hz、23±1.0dBmの正弦波を出力します。
- (2) LCDに次の表示が出ます。

DIAGNOSIS

TEST DSP2

ERROR MESSAGES

The D5000 automatically performs a self-check immediately after the power is normally turned on, and displays details if an error is generated.

[WARNING]

Two types of diagnostics are performed. When an error occurs, an error message will be displayed below the title on the LCD. Pressing any key clears the message and normal operation is resumed.

"WARNING LOW BATTERY"

The backup battery voltage is low. Replace the battery before the power is exhausted and the internal data is erased. Before replacing the battery, we recommend that program and system data is backed up using an external device such as MDF2 Midi data filer.

"WARNING DATA ERROR"

The backup RAM data has been corrupted. Although any repairs that can be carried out are automatically performed, the settings should be reset.

[ERROR MESSAGES]

Four types of diagnostics are performed. When an error occurs the LCD screen is cleared and error number (E0 - E3) is displayed in the 7-segment LED display. All operations will stop.

E0 ··· Illegal interrupt generated.

E1 ··· Internal RAM error

E2 ··· External RAM error

E3 ··· DSP ACIA error

■ エラーメッセージ

D5000は通常の電源投入後、直ちに自己診断を行い、エラーを発見した場合はその内容を表示します。

[警告]

2種類の診断を行います。エラーを発見するとLCDのタイトル画面の下に警告メッセージが表示されます。何かのキーを押すとメッセージが消えて通常動作に戻ります。

"WARNING LOW BATTERY"

バックアップ用の電池が減っています。

電池がなくなって内部データが消えてしまわないうちに電池を交換して下さい。

交換前に、ミディデータファイラーMDF2等を使って、 プログラムやシステムデータをバックアップすること をお勧めします。

"WARNING DATA ERROR"

バックアップRAMの内容が破壊されています。 修正が可能なものは自動的に修正しますが、各データ

修正が可能なものは自動的に修正しますが、各データ を設定しなおして下さい。

[エラーメッセージ]

4種類の診断を行います。エラーを発見するとLCDは消え、7セグメントLEDにエラーナンバー(E0~E3)が表示されます。その後のオペレーションは全て効かなくなります。

E0 … 不法な割り込みの発生

E1 ··· 内部RAMエラー

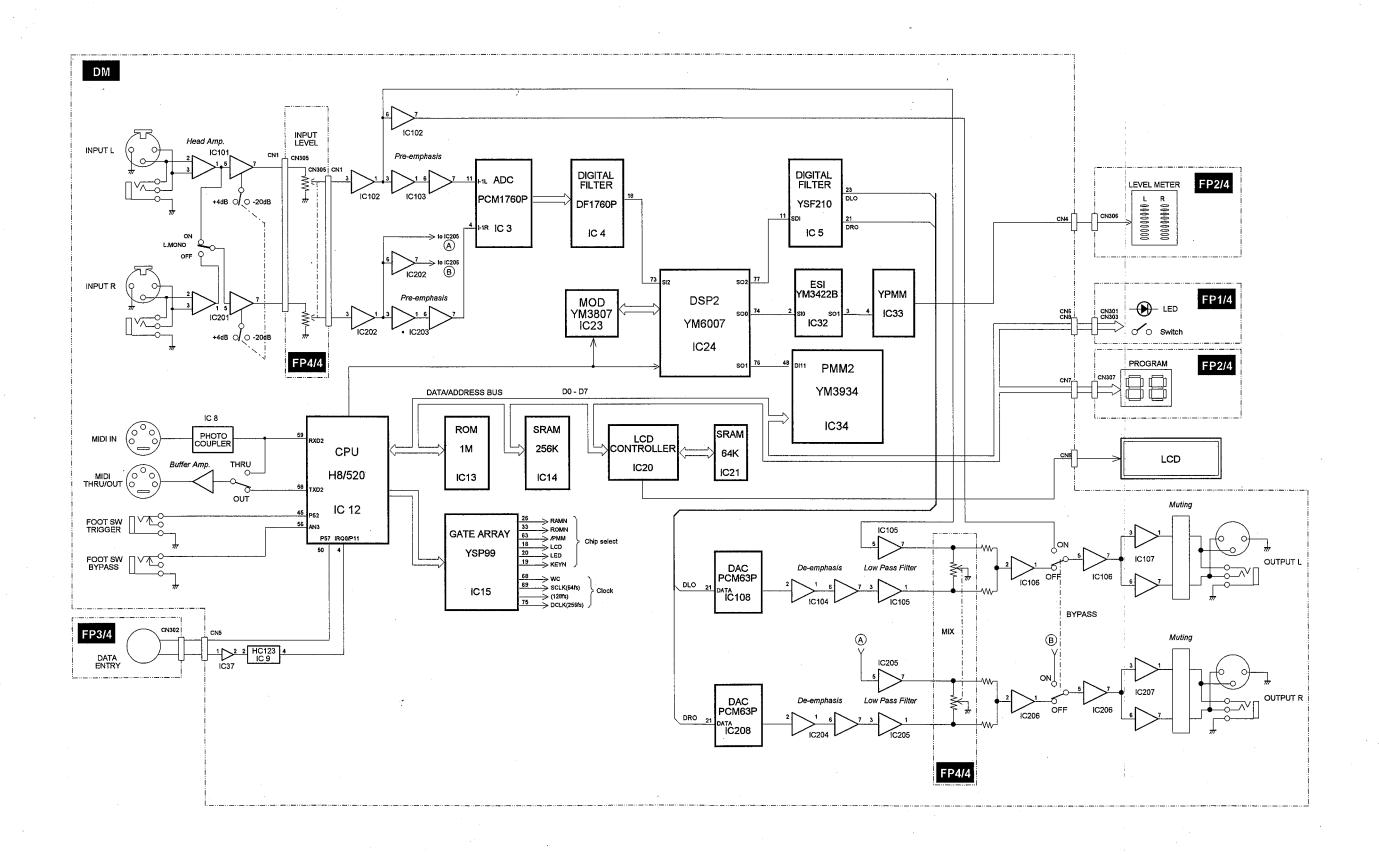
E2 ··· 外部RAMエラー

E3 … DSPのACIAエラー

	Model D500	00 MIDI Imple	mentation Chart	Version : 1.0
Fui	nction	Transmitted	Recognized 	Remarks
	Default Changed	×	+ 1 - 16, off 1 - 16, off	+ memorized
Mode	Default Messages Altered	× × *******	+	+
Note Number :	True voice	× *******	0-127 ×	
Velocity	Note ON Note OFF	×	× ×	+
After Touch	Key's Ch's	× ×	+ 	+
Pitch Be	+ nder	×	+ ×	+
,	1 ~ 95 1 1 ~ 95	×	+	+
Control Change	 		 	
Prog Change :	True #	X *******	0 0 - 127 · X	+
System E	xclusive	+ o 	o	Bulk Dump Parameter Change
: Common :	Song Pos. Song Sel. Tune	X • X	× × ×	
System Real Tim	:Clock e :Commands	×	0 X	
Aux :Lo :Al Mes-:Ac	cal ON/OFF l Notes OFF tive Sense set	× ·	× × × ×	
 Note: *1 	= For prog selected		gram number of D50	000 is

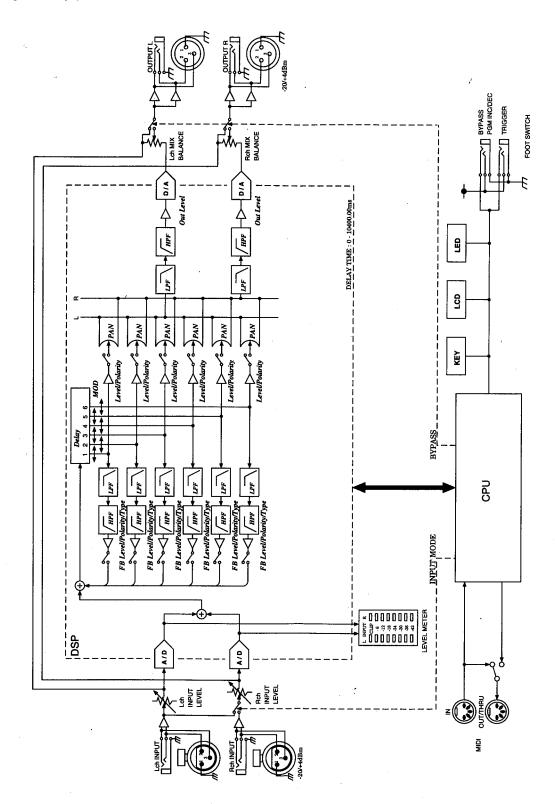
35

■ HARDWARE BLOCK DIAGRAM (ハードウェア ブロックダイアグラム)



■ SOFTWARE BLOCK DIAGRAM (ソフトウェア ブロックダイアグラム)

● Single delay (モノラルタイプ)



● Dual delay (ステレオタイプ)

